サーボモータ用
コンパクト高精度減速機

AFC
中空軸
中実軸

CONTENTS

■機種・型式記号 …… P. B2
■モータマッチング・容量形状種別一覧表 …… P. B4
■標準機種構成表 …… P. B6
■AFC（中空軸・中実軸） …… P. B9
AFC（中空軸）性能表／寸法図 …… P. B10
AFC（中実軸）性能表／寸法図 …… P. B38

【注意事項】

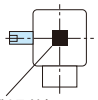
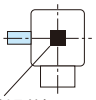
1. 出力軸のキー寸法・公差はJIS B1301-1996（普通形）に準じます。
2. 中実軸タイプ　H軸（キー無）及び中空軸タイプには出力軸のキー材は付属されていません。
3. 内部慣性モーメント（入力軸換算）は、減速機のみの数値で、モータの慣性モーメントは含んでおりません。
4. 定格出力トルクは、連続使用可能トルク値です。
5. 性能は周囲温度20℃（入力回転速度3000r/min）時の数値です。
6. 加速時、減速時に、出力軸側慣性負荷が振動しないようにゲインを調整しご使用ください。
7. 瞬間最大許容トルクは衝撃により瞬間的にかかる最大トルクの許容値です。1000回程度の寿命を目安に設定されています。
8. 定格出力トルクは周囲温度20℃での暖機運転後の平均値です。
   低温時には、値が減少します。B66～B67ページをご参照ください。
9. 塗装はアニオン電着塗装、アクリル系塗料です。
   塗装色はグレー（マンセル値：9B6/0.5）です。
10. 全機種にグリース潤滑を採用しており、工場出荷時には高級グリースを規定量封入してあります。使用グリースはNLGI-0号又は0号相当の極圧添加剤入りグリースです。

機種・型式記号

GTR-AR コンパクト高精度減速機タイプ AFCは下記のような記号によって区分して
おりますので、ご注文・ご照会の際はこの記号にてご指示ください。

取り付け可能な各社サーボモータの代表例とフランジ種別対応区分については〈P.B4～P.B5〉〔モータマッチング・容量形状種別一覧表〕をご参照ください。詳細は最寄の営業所もしくはCSセンターまでお問い合わせください。

取付区分	モータ区分	枠番	軸区分		減速比	精度	容量	種別	補助記号	仕様記号
AFC	Z	18	S	–	7.5	M	400	S3		
AFC	Z	32	H	–	60	M	750	S4	X	B3
①	②	③	④		⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩

①取付区分	AFC ：直交軸（コンパクトフランジ取付）	
②モータ区分	Z ：サーボモータ用高精度減速機（Z型減速機）	
③枠番及び出力軸径	出力軸径（中空軸タイプは内径、平行軸タイプ・中実軸タイプは外径）	
④軸区分	中空軸	中実軸
	S：中空軸（キー溝有）	L 入力側から見て出力軸が左に出るもの（キー有）
		H 入力側から見て出力軸が左に出るもの（キー無）
⑤減速比	3：1/3　7.5:1/7.5　60:1/60	
⑥バックラッシ精度	M ：バックラッシ精度3分	
	L ：バックラッシ精度30分	
⑦容量	100 ：100W相当	
	200 ：200W相当	
	400 ：400W相当	
	750 ：750W相当	
	1000 ：1000W相当	
	2000 ：2000W相当	
	3000 ：3000W相当	
⑧サーボモータ取り付けフランジ種別 モータマッチング容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。	S1、K13、K61 等	
⑨補助記号	空欄 ：標準仕様	
	X ：特殊仕様追加認識記号	
⑩仕様記号 仕様記号は銘板の製品型式名には表示されません。 銘板上の補足番号欄に表示されます。	入力軸継手締結用レンチ穴位置指示記号 詳細は〈P.T17〉の仕様記号一覧表をご参照ください。	

AFC モータマッチング・容量形状種別一覧表

モータマッチング 容量形状種別 一覧表

(注)1. 下表は2019年11月現在の代表例です。サーボモータの仕様は変更される場合がありますので、ご発注時には、サーボモータフランジ寸法、当社減速機サーボモータ取り付け部寸法を必ずご確認ください。
2. 下表は各々標準仕様のサーボモータに関するものです。オイルシール付などのオプション仕様品については取り付け可否を必ず各寸法図ページの入力軸・フランジ形状詳細図でご確認ください。
3. 直交軸(AFC)の入力最高回転速度は5000r/minです。通常時は3000r/min以下でお使いください。
4. 取り付け可能なサーボモータをご支給していただければ弊社にて減速機とサーボモータを組み付けした状態で出荷します。なお、サーボモータは必ず出力軸にキーが付いていない状態で支給してください。また、取り付けの際、サーボモータリード線はAFCタイプは下側取り出しを標準とします。
5. 詳細は最寄の当社営業所もしくはCSセンターまでお問い合わせください。
6. サーボモータのフランジ角寸法と減速機のサーボモータ取付フランジ角寸法が異なります。ご注意ください。

●100W～750W・モータ定格回転速度 3000r/min

メーカー名(50音順)	タイプ	モータ容量(W)				
		100	200	400	600	750
オムロン㈱	Gシリーズ R88M-G(シリンダタイプ 3000r/min)	100S1	200S3	400S3	—	750S3
	G5シリーズ R88M-K(シリンダタイプ 3000r/min AC100V・AC200V入力)	100S1	200S3	400S3	—	750S3
	1Sシリーズ R88M-1M(3000r/min AC100V入力)	100S1	200S3	400S3	—	—
	1Sシリーズ R88M-1M(3000r/min AC200V入力)	100S1	200S3	400S3	—	750S3
㈱キーエンス	MVシリーズ	100S1	200S2	400S1	—	750S4
	SVシリーズ	100S1	200S2	400S1	—	750S2
	SV2シリーズ	100S1	200S2	400S1	—	750S2
山洋電気㈱	R2EA06(Rシリーズ・R2・□60・AC100V)	—	200S2	—	—	—
	R2AA06(Rシリーズ・R2・□60・AC200V)	—	200S2	400S1	—	—
	R2AA08(Rシリーズ・R2・□80・AC200V)	—	—	—	—	750S1
	R2AA10(Rシリーズ・R2・□100・AC200V)	—	—	—	—	1000K22
	R5AA06(Rシリーズ・R5・□60・AC200V)	—	200S2	400S1	—	—
	R5AA08(Rシリーズ・R5・□80・AC200V)	—	—	—	—	750S1
	R2GA06(Rシリーズ・R2・□60・DC48V)	—	200S2	—	—	—
	R2CA10(Rシリーズ・R2・□100・AC400V)	—	—	—	—	1000K22
	R1AA06(Rシリーズ・R1・□60・AC200V)	—	200S2	400S1	—	—
	R1EA06(Rシリーズ・R1・□60・AC100V)	—	200S2	—	—	—
	R1AA08(Rシリーズ・R1・□80・AC200V)	—	—	—	—	750S1
CKD日機電装㈱	NA80シリーズ	100S1	200S2	400S1	750S2	750S2
多摩川精機㈱	TS4603,TSM3104,TSM4104	100S1	—	—	—	—
	TS4607,TSM3202,TSM4202	—	200S2	—	—	—
	TS4609,TSM3204,TSM4204	—	—	400S1	—	—
	TS4614,TSM3304,TSM4304	—	—	—	—	750S2
	TS4613,TSM3303,TSM4303	—	—	—	750S2	—
東芝機械㈱	VLBSV-ZA(3000min^{-1})	100S1	200S2	400S1	750S2	750S2
パナソニック㈱	MSME(MINAS A5シリーズ)	100S3(注6)	200S3	400S3	—	750S3
	MHMD(MINAS A5シリーズ)	—	200S3	400S3	—	750S3
	MSMF(MINAS A6シリーズ)	100S3(注6)	200S3	400S3	—	750S3
	MHMF(MINAS A6シリーズ)	100S1	200S3	400S3	—	750S3
㈱日立産機システム	ADMAシリーズ	100S1	200S2	400S1	—	750S2(注6)
富士電機㈱	GYSシリーズ	100S1	200S2	400S1	—	750S1
三菱電機㈱	HF-KPシリーズ	100S1	200S2	400S1	—	750S2
	HF-MPシリーズ	100S1	200S2	400S1	—	750S2
	HG-KRシリーズ	100S1	200S2	400S1	—	750S2
	HG-MRシリーズ	100S1	200S2	400S1	—	750S2
	HF-KNシリーズ	100S1	200S2	400S1	—	—
	HK-KT_W(□40)	100S1	—	—	—	—
	HK-KT_W(□60)	—	200S2	400S1	—	—
	HK-KT_W(□80)	—	—	—	—	750S2
㈱安川電機	Σ-Vシリーズ　SGMAV	100S1	200S2	400S1	—	750S2
	Σ-Vシリーズ　SGMJV	100S1	200S2	400S1	—	750S2
	Σ-7シリーズ　SGM7J	100S1	200S2	400S1	—	750S2
	Σ-7シリーズ　SGM7A	100S1	200S2	400S1	—	750S2
㈱ワコー技研	CNE	100S1	200S2	400S1	—	—

●1000W～3000W・モータ定格回転速度 3000r/min

メーカー名（50音順）	タイプ	モータ容量（W）										
		1000	1200	1300	1400	1500	1600	1800	2000	2400	2500	3000
オムロン㈱	Gシリーズ R88M-G（シリンダタイプ3000r/min）	1000K61	—	—	—	2000K21	—	—	2000K21	—	—	3000K52
	G5シリーズ R88M-K（シリンダタイプ 3000r/min AC100V・AC200V入力）	—	—	—	—	2000K21	—	—	2000K21	—	—	—
	G5シリーズ R88M-K（シリンダタイプ 3000r/min AC400V入力）	—	—	—	—	2000K21	—	—	2000K21	—	—	—
	1Sシリーズ R88M-1L（3000r/min AC200V入力）	—	—	—	—	2000K21	—	—	2000K21	—	—	3000K32
	1Sシリーズ R88M-1L（3000r/min AC400V入力）	—	—	—	—	2000K21	—	—	2000K21	—	—	3000K32
山洋電気㈱	R2AA10（Rシリーズ・R2・□100・AC200V）	1000K22	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	R2CA10（Rシリーズ・R2・□100・AC400V）	1000K22	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
東芝機械㈱	VLBSV(3000min^{-1})	—	—	—	—	—	—	2000K31	—	3000K33	—	3000K75
	VLBST(3000min^{-1})	—	—	—	—	—	—	2000K31	—	3000K33	—	—
パナソニック㈱	MSME（MINAS A5シリーズ）	—	—	—	—	2000K21	—	—	2000K21	—	—	3000K32（注6）
	MSMF（MINAS A6シリーズ）	—	—	—	—	2000K21	—	—	2000K21	—	—	3000K32（注6）
富士電機㈱	GYSシリーズ	1000K23	—	—	—	2000K23	—	—	2000K23	—	—	—
	GYCシリーズ	—	—	—	—	2000K33	—	—	2000K33	—	—	—
三菱電機㈱	HG-RRシリーズ	1000K23	—	—	—	2000K23	—	—	2000K23	—	—	—
	HK-KT_W（□90）	1000K61	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
㈱安川電機	Σ-Vシリーズ SGMSV	1000K13	—	—	—	2000K13	—	—	2000K13	—	3000K13	—
	Σ-7シリーズ　SGM7A	—	—	—	—	2000K13	—	—	2000K13	—	3000K13	—
	Σ-7シリーズ　SGM7P	—	—	—	—	2000K41	—	—	—	—	—	—

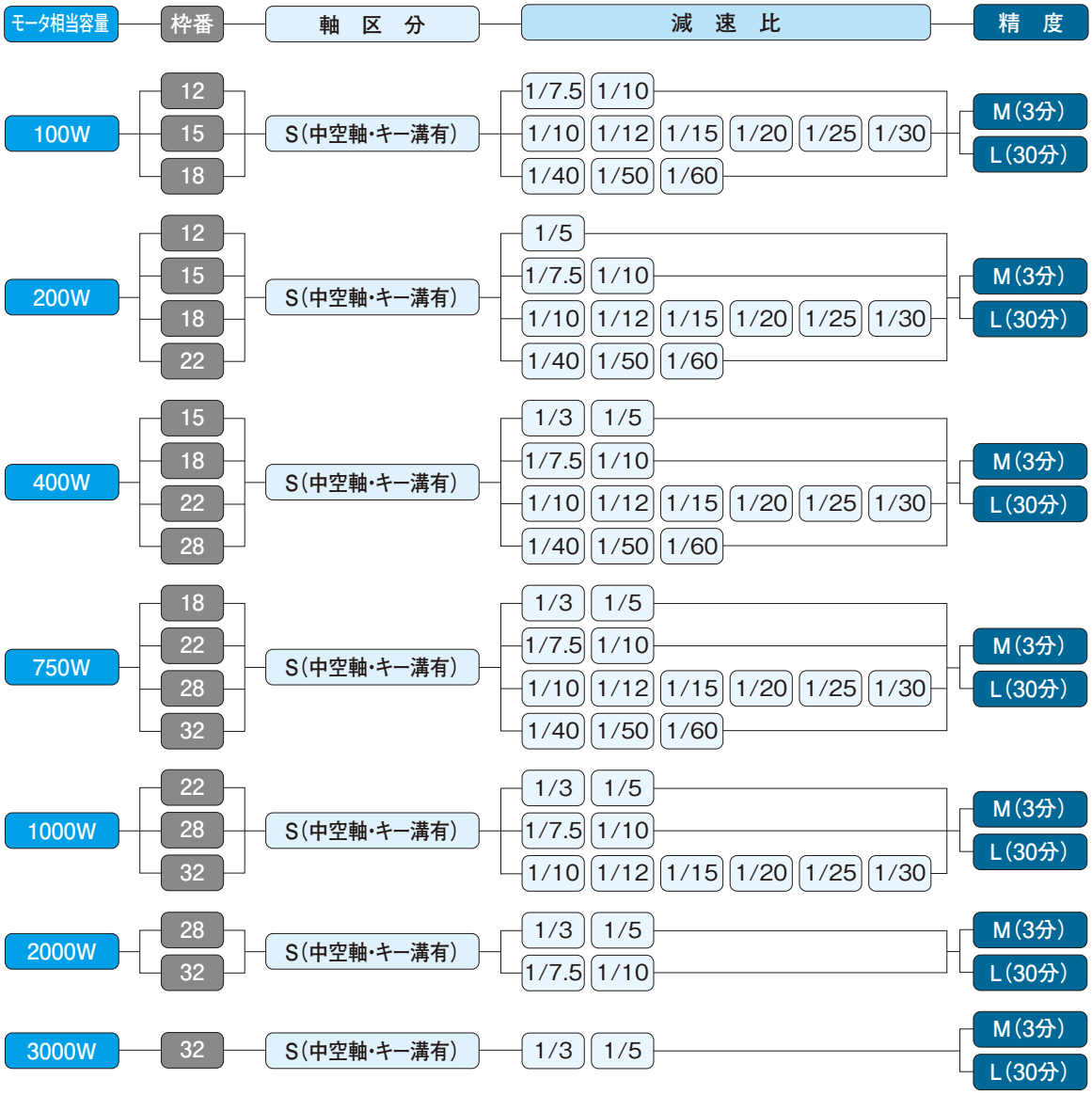
●800W～3000W・モータ定格回転速度 3000r/min未満 ※1

メーカー名（50音順）	タイプ	モータ定格回転速度[r/min]	モータ容量（W）												
			200	375	600	800	850	900	1000	1200	1300	1500	1750	1800	2000
オムロン㈱	Gシリーズ R88M-G（シリンダタイプ2000r/min）	2000	—	—	—	—	—	—	2000K32	—	—	3000K32	—	—	3000K32
	G5シリーズ R88M-K（シリンダタイプ 2000r/min AC200V入力）	2000	—	—	—	—	—	—	2000K32	—	—	3000K32	—	—	3000K32
	G5シリーズ R88M-K（シリンダタイプ 2000r/min AC400V入力）	2000	—	—	—	—	—	—	2000K32	—	—	3000K32	—	—	3000K32
	1Sシリーズ R88M-1M（2000r/min AC200V入力）	2000	—	—	—	—	—	—	2000K32	—	—	3000K32	—	—	3000K32
	1Sシリーズ R88M-1M（2000r/min AC400V入力）	2000	—	—	—	—	—	—	2000K32	—	—	3000K32	—	—	3000K32
	1Sシリーズ R88M-1M（1000r/min AC200V入力）	1000	—	—	—	—	—	3000K32	—	—	—	—	—	—	—
	1Sシリーズ R88M-1M（1000r/min AC400V入力）	1000	—	—	—	—	—	3000K32	—	—	—	—	—	—	—
山洋電気㈱	R2AA13	2000	—	—	—	—	—	—	—	2000K32	—	—	—	3000K32	3000K34
	R2CA13（Rシリーズ・R2・□130・AC400V）	2000	—	—	—	—	—	—	—	2000K32	—	—	—	3000K32	3000K34
東芝機械㈱	VLBSV（1500min^{-1}）	1500	—	—	—	—	—	—	2000K31	—	—	3000K33	—	—	—
	VLBST（1500min^{-1}）	1500	—	—	—	2000K31	—	—	2000K31	—	—	3000K33	—	—	—
パナソニック㈱	MDME（MINAS A5シリーズ）	2000	—	—	—	—	—	—	2000K32	—	—	3000K32	—	—	3000K32
	MHME（MINAS A5シリーズ）	2000	—	—	—	—	—	—	2000K32	—	—	3000K32	—	—	—
	MDMF（MINAS A6シリーズ）	2000	—	—	—	—	—	—	2000K32	—	—	3000K32	—	—	3000K32
	MHMF（MINAS A6シリーズ）	2000	—	—	—	—	—	—	2000K32	—	—	3000K32	—	—	—
	MGMF（MINAS A6シリーズ）	1500	—	—	—	—	2000K32	—	—	—	3000K32	—	—	—	—
三菱電機㈱	HF-SP 2000r/minシリーズ	2000	—	—	—	—	—	—	2000K33	—	—	3000K33	—	—	3000K75
	HC-LP 2000r/minシリーズ	2000	—	—	—	—	—	—	2000K33	—	—	3000K33	—	—	3000K75
	HG-SR 2000r/minシリーズ	2000	—	—	—	—	—	—	2000K33	—	—	3000K33	—	—	3000K75
	HK-KT_4_W（□60）	1500	400S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	HK-KT_4_W（□80）	1500	—	750S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	HK-ST_W（□130）	2000	—	—	—	—	—	—	2000K33	—	—	—	3000K33	—	3000K33
	HK-ST_W（□130）	1500	—	—	—	—	—	—	2000K33	—	—	—	—	—	—
	HK-ST_W（□176）	2000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3000K75
	HK-ST_4_W（□130）	1000	—	—	2000K33	—	3000K33	—	3000K33	—	—	—	—	—	—
㈱ワコー技研	LNE Ⅱシリーズ	2000	—	—	—	—	—	—	2000K32	—	—	3000K32	—	—	—
	BNR Ⅱシリーズ	2000	—	—	—	—	—	—	2000K32	—	—	3000K32	—	—	—

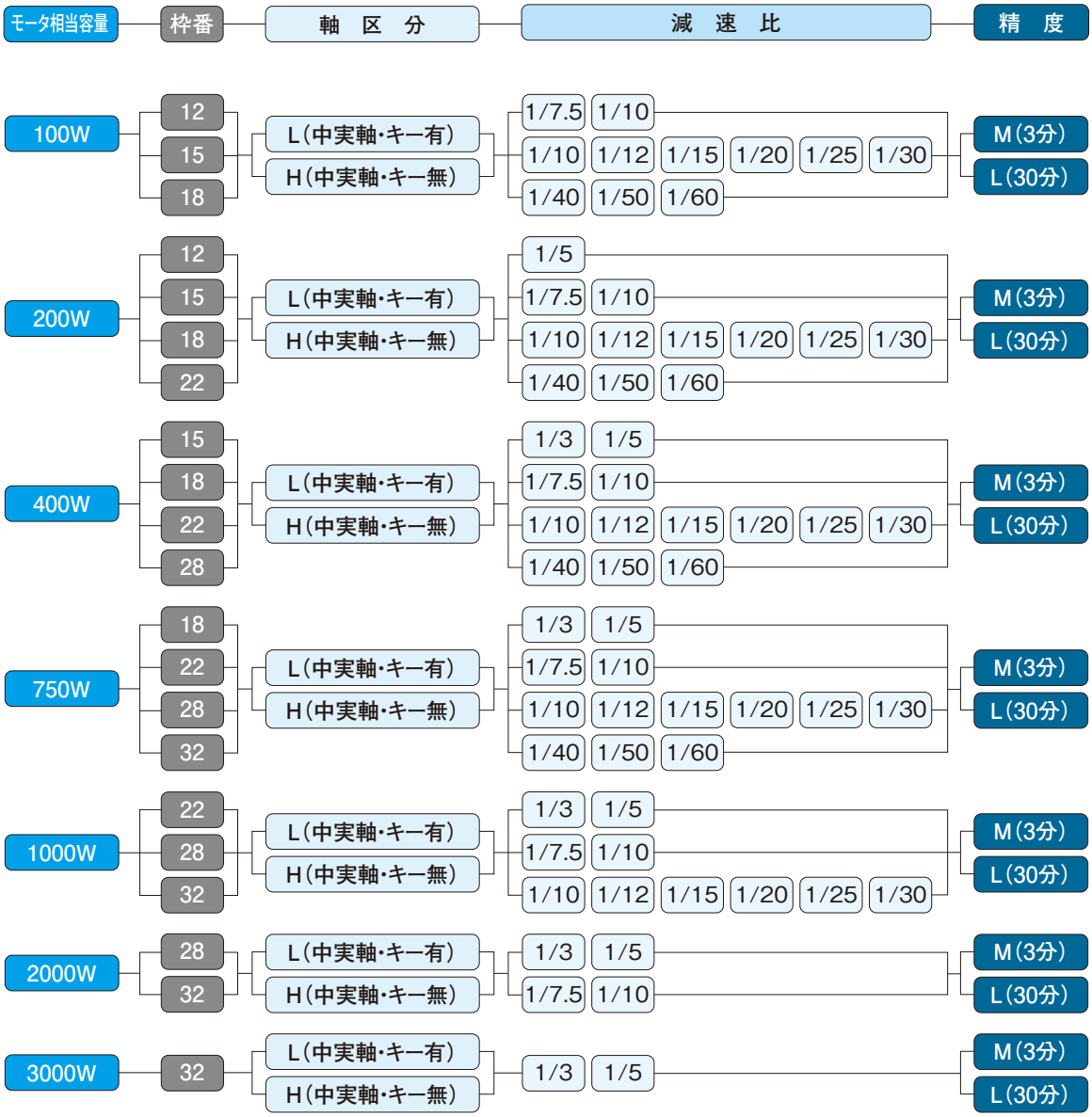
（注）※1. サーボモータの定格回転速度が3000r/min未満の場合、サーボモータの連続定格トルクにご注意ください。
サーボモータの連続定格トルクが、減速機の連続定格入力トルクを超えない減速機をご選定ください。
減速機の連続定格入力トルク〈P.T34〉をご参照ください。

標準機種構成表 AFC(中空軸・中実軸)

AFC(中空軸)機種構成表



AFC(中実軸)機種構成表



サーボモータ用
コンパクト高精度減速機

GTR-AR

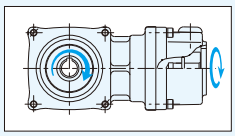
AFC
（中空軸
中実軸）

サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度3分仕様

AFC（中空軸）100W相当

性能表

【注意事項】
・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
・出力軸許容O.H.L.は、〈P.T31〉のO.H.L.荷重位置の値です。
・連続定格入力トルクで0.32N・mを超えないようにしてください。
・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。

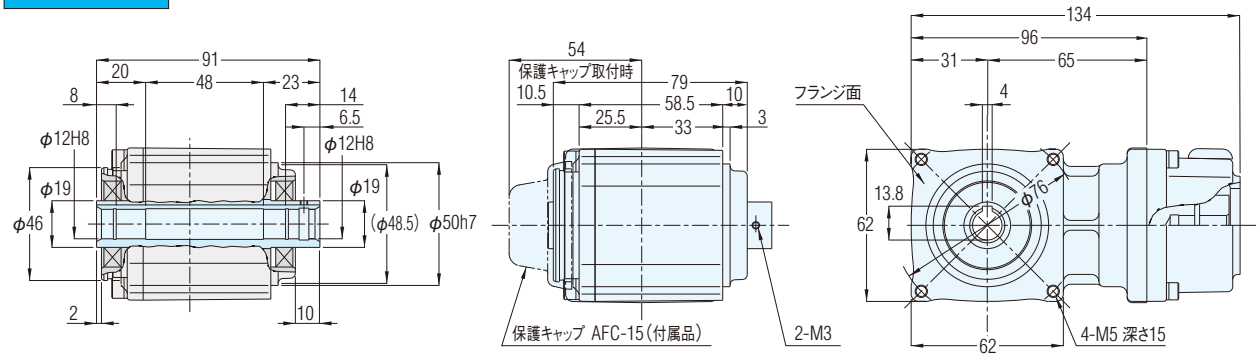


※性能表内 ▭ はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転（CW）であることを示します。（矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。）

定格入力モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力回転速度	定格出力トルク（3000r/min）		起動・停止時許容ピークトルク		瞬間最大許容トルク		出力軸許容O.H.L.		出力軸許容スラスト荷重		内部慣性モーメント（入力軸換算）
				(r/min)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	(×10⁻⁴kg・m²)
100W	12	※1/ 7.5	2/15	3000	1.4	0.15	4.2	0.43	6.3	0.64	560	57	215	22	0.132
		※1/10	1/10		1.9	0.19	4.4	0.45	6.7	0.68	650	66	232	24	0.130
	15	1/10	1/10		1.9	0.19	5.7	0.58	10.0	1.02	980	100	350	36	0.136
		1/12	2/25		2.4	0.24	7.2	0.73	11.6	1.19	1020	104	364	37	0.133
		1/15	1/15		2.9	0.29	8.6	0.88	14.0	1.43	1060	108	379	39	0.132
		1/20	1/20		3.8	0.39	11.5	1.17	18.6	1.90	1180	120	421	43	0.130
		1/25	1/25		4.8	0.49	14.3	1.46	23.3	2.38	1250	128	446	46	0.129
		※1/30	1/30		5.7	0.58	15.5	1.58	23.3	2.38	1330	136	475	48	0.128
	18	※1/40	1/40		8.3	0.84	17.8	1.82	26.7	2.73	1650	168	550	56	0.128
		※1/50	1/50		10.3	1.06	22.3	2.27	33.4	3.41	1750	179	583	60	0.128
		※1/60	1/60		12.4	1.27	26.7	2.73	40.1	4.09	1850	189	617	63	0.127

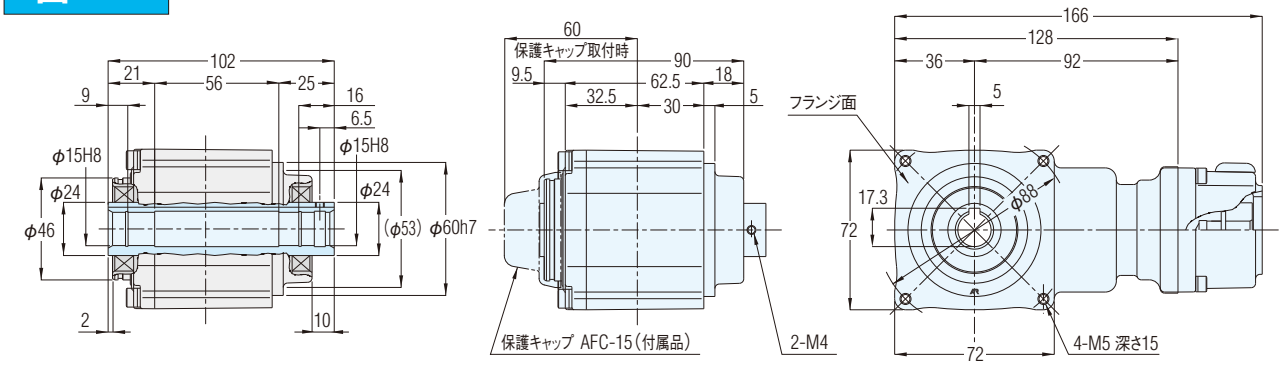
※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-1 AFCZ12S–7.5～10M100 S1・S3



概略質量 1.5kg

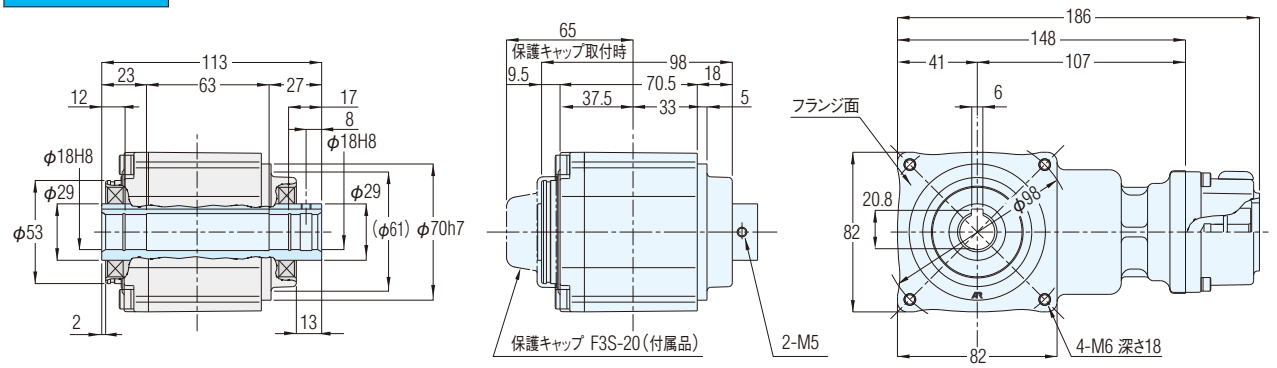
図B-2 AFCZ15S–10～30M100 S1・S3



概略質量 1.9kg

（注）1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

図B-3 AFCZ18S–40～60M100 S1・S3

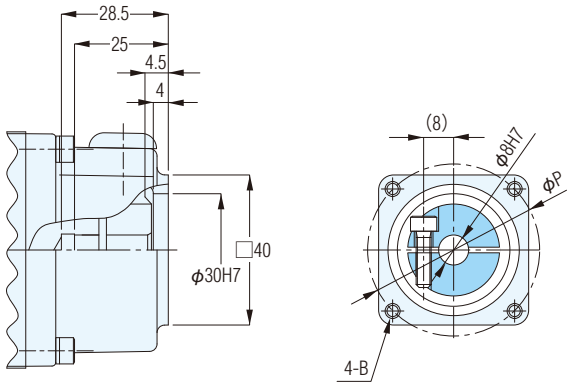


概略質量　2.7kg

(注)1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

入力軸・フランジ形状詳細図

S1・S3



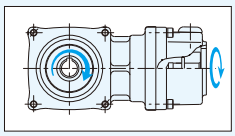
種別	B寸法	P寸法
S1	M4 深さ10	φ46
S3	M3 深さ10	φ45

サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度3分仕様

AFC（中空軸）200W相当

性能表

【注意事項】
・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
・出力軸許容O.H.L.は、〈P.T31〉のO.H.L.荷重位置の値です。
・連続定格入力トルクで0.64N・mを超えないようにしてください。
・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。

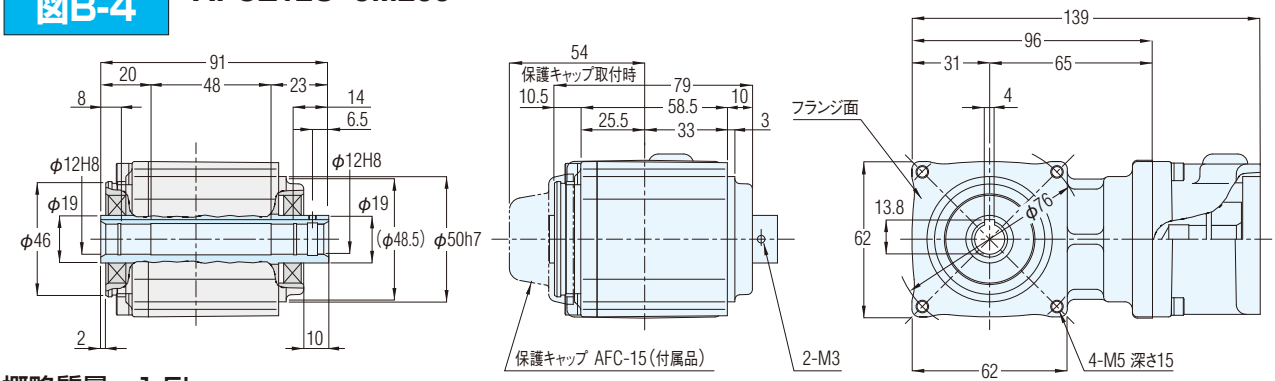


※性能表内 ▭ はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転（CW）であることを示します。（矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。）

定格入力モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力回転速度	定格出力トルク（3000r/min）		起動・停止時許容ピークトルク		瞬間最大許容トルク		出力軸許容O.H.L.		出力軸許容スラスト荷重		内部慣性モーメント（入力軸換算）
				(r/min)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	(×10⁻⁴kg・m²)
200W	12	1/ 5	1/ 5	3000	2.1	0.21	6.2	0.63	10.7	1.10	650	66	250	26	0.263
	15	※1/ 7.5	2/15		3.3	0.34	9.0	0.91	13.4	1.37	800	82	308	31	0.290
		※1/10	1/10		4.5	0.45	9.6	0.97	14.3	1.46	980	100	350	36	0.281
	18	1/10	1/10		4.1	0.42	12.4	1.27	21.5	2.19	1250	128	446	46	0.274
		1/12	2/25		5.2	0.53	15.5	1.58	25.1	2.56	1350	138	482	49	0.269
		1/15	1/15		6.2	0.63	18.6	1.90	30.1	3.07	1470	150	525	54	0.266
		1/20	1/20		8.9	0.91	26.7	2.73	40.1	4.09	1570	160	561	57	0.263
		1/25	1/25		11.1	1.14	33.4	3.41	50.1	5.12	1670	170	596	61	0.260
		※1/30	1/30		13.4	1.36	33.4	3.41	50.1	5.12	1810	185	646	66	0.259
	22	※1/40	1/40		19.1	1.95	38.2	3.90	57.3	5.85	2250	230	750	77	0.277
		※1/50	1/50		23.9	2.44	47.8	4.87	71.6	7.31	2480	253	827	84	0.275
		※1/60	1/60		28.6	2.92	57.3	5.85	86.0	8.77	2700	276	900	92	0.274

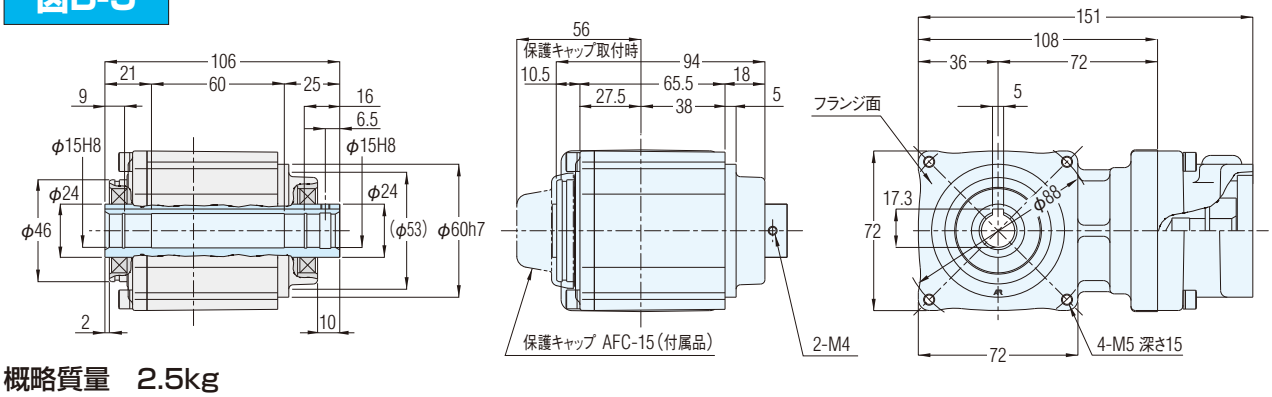
※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-4 AFCZ12S–5M200 S1・S2・S3



概略質量 1.5kg

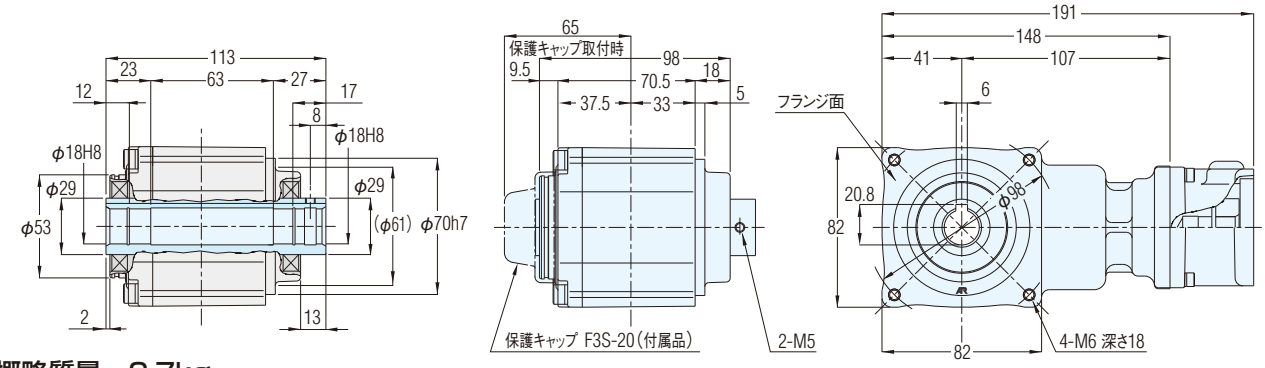
図B-5 AFCZ15S–7.5～10M200 S1・S2・S3



概略質量 2.5kg

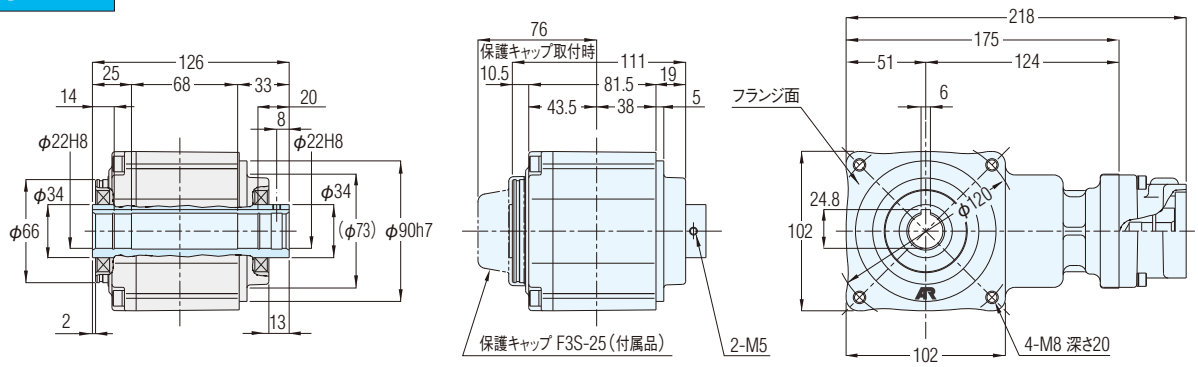
（注）1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

図B-6 AFCZ18S–10～30M200 S1・S2・S3



概略質量　2.7kg

図B-7 AFCZ22S–40～60M200 S1・S2・S3

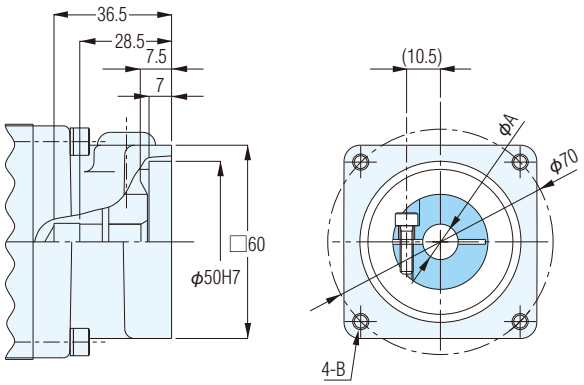


概略質量　4.3kg

(注)1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

入力軸・フランジ形状詳細図

S1・S2・S3



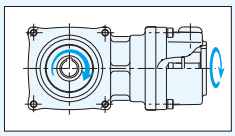
種別	枠番	A寸法	B寸法
S1	12・18	φ11H7	M5 深さ10(カンツウ)
	15・22	φ11H7	M5 深さ15(カンツウ)
S2	12・18	φ14H7	M5 深さ10(カンツウ)
	15・22	φ14H7	M5 深さ15(カンツウ)
S3	12・18	φ11H7	M4 深さ10(カンツウ)
	15・22	φ11H7	M4 深さ15(カンツウ)

サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度3分仕様

AFC(中空軸) 400W相当

性能表

【注意事項】
・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
・出力軸許容O.H.L.は、〈P.T31〉のO.H.L.荷重位置の値です。
・連続定格入力トルクで1.3N·mを超えないようにしてください。
・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。

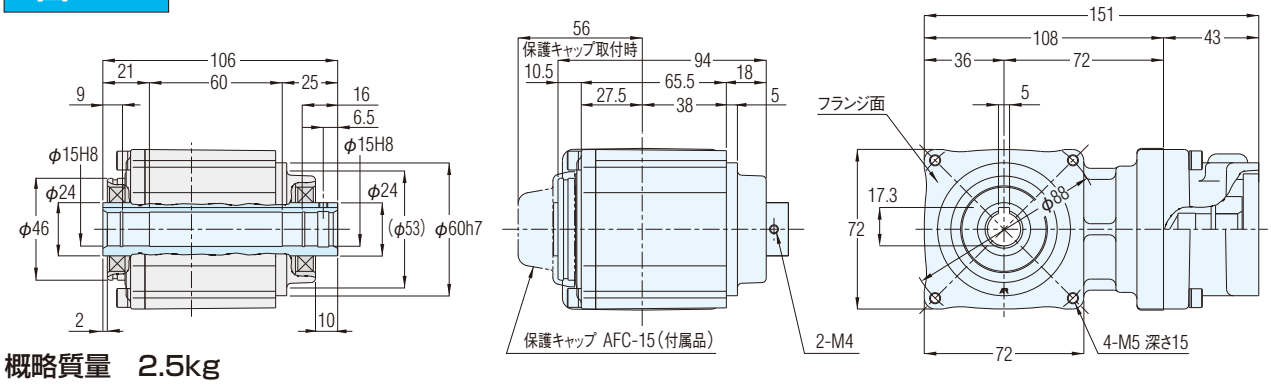


※性能表内 ▭ はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入·出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力回転速度	定格出力トルク(3000r/min)		起動·停止時許容ピークトルク		瞬間最大許容トルク		出力軸許容O.H.L.		出力軸許容スラスト荷重		内部慣性モーメント(入力軸換算)
				(r/min)	(N·m)	(kgf·m)	(N·m)	(kgf·m)	(N·m)	(kgf·m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	(×10⁻⁴kg·m²)
400W	15	1/ 3	1/ 3	3000	2.9	0.29	8.6	0.88	13.7	1.40	785	80	314	32	0.378
		1/ 5	1/ 5		4.8	0.49	14.3	1.46	22.9	2.34	980	100	377	38	0.333
	18	※1/ 7.5	2/15		7.2	0.73	19.1	1.9	28.7	2.92	1120	114	431	44	0.391
		※1/10	1/10		9.5	0.97	20.4	2.1	30.6	3.12	1250	128	446	46	0.379
	22	1/10	1/10		9.5	0.97	28.6	2.92	45.8	4.67	1550	158	554	56	0.359
		1/12	2/25		11.9	1.22	35.8	3.65	53.7	5.48	1640	167	586	60	0.347
		1/15	1/15		14.3	1.46	43.0	4.39	64.5	6.58	1720	176	614	63	0.339
		1/20	1/20		19.1	1.95	57.3	5.85	86.0	8.77	2010	205	718	73	0.330
		1/25	1/25		23.9	2.44	71.6	7.31	107.4	10.96	2160	220	771	79	0.323
		※1/30	1/30		28.6	2.92	71.6	7.30	107.4	10.95	2300	235	821	84	0.319
	28	※1/40	1/40		40.7	4.16	81.5	8.32	122.3	12.47	2900	296	967	99	0.369
		※1/50	1/50		50.9	5.20	101.9	10.40	152.8	15.59	3150	321	1050	107	0.366
		※1/60	1/60		61.1	6.24	122.3	12.47	183.4	18.71	3380	345	1127	115	0.364

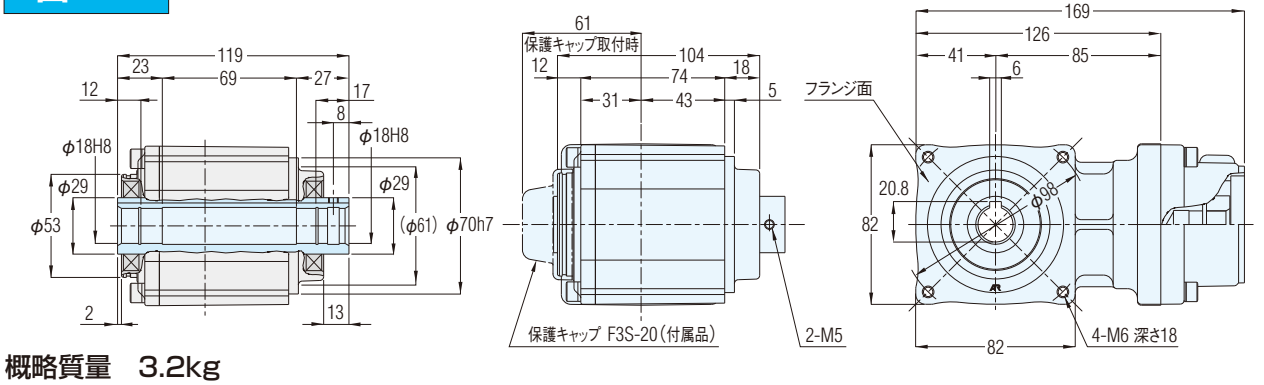
※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-8 AFCZ15S–3～5M400 S1·S3



概略質量 2.5kg

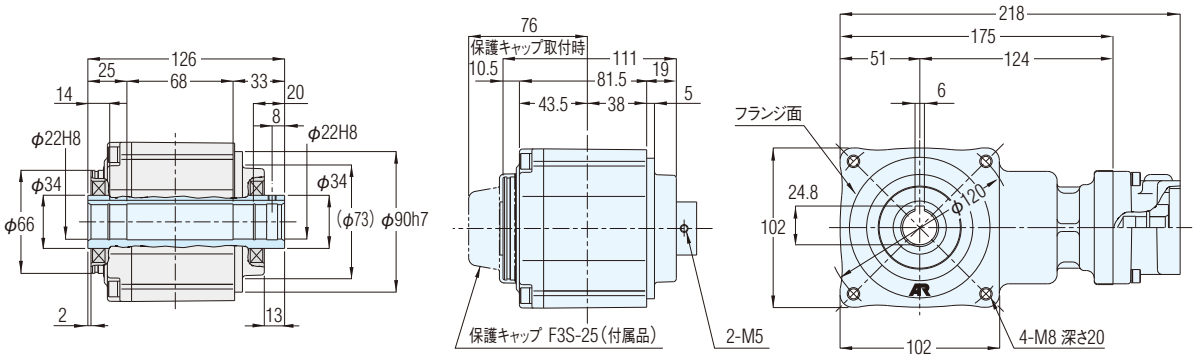
図B-9 AFCZ18S–7.5～10M400 S1·S3



概略質量 3.2kg

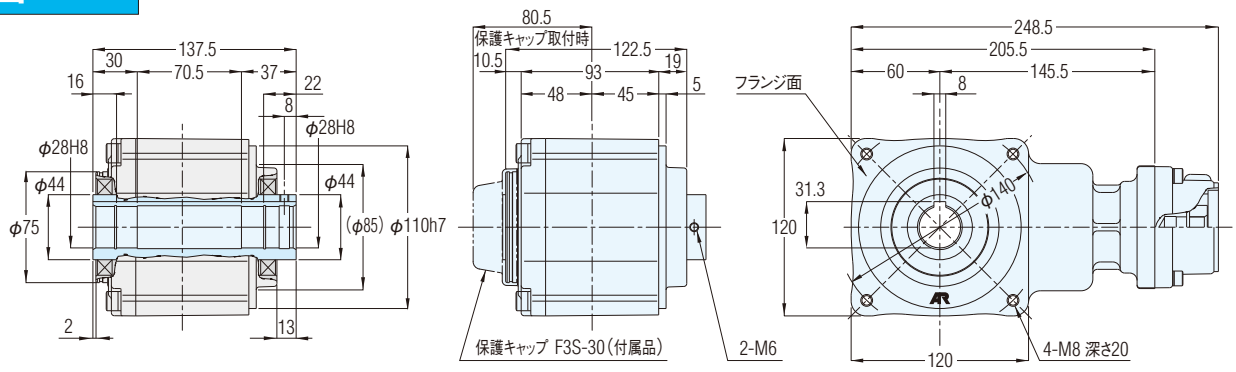
(注)1. フランジ種別記号はモータマッチング·容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸·フランジ形状詳細図をご参照ください。

図B-10 AFCZ22S–10～30M400 S1・S3



概略質量　4.3kg

図B-11 AFCZ28S–40～60M400 S1・S3

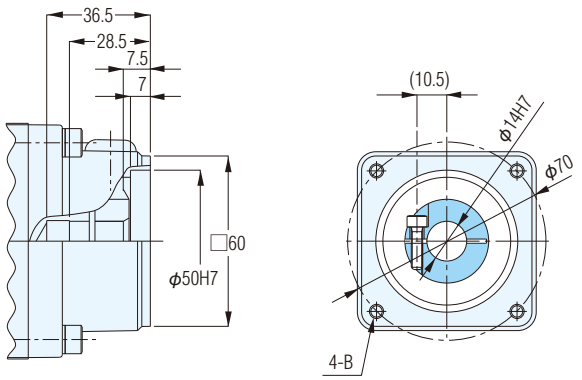


概略質量　6.6kg

(注)1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

入力軸・フランジ形状詳細図

S1・S3



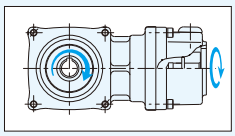
種別	枠番	B寸法
S1	15・22	M5 深さ15(カンツウ)
	18・28	M5 深さ10
S3	15・22	M4 深さ15(カンツウ)
	18・28	M4 深さ10

サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度3分仕様

AFC（中空軸）750W相当

性能表

【注意事項】
・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
・出力軸許容O.H.L.は、〈P.T31〉のO.H.L.荷重位置の値です。
・連続定格入力トルクで2.4N・mを超えないようにしてください。
・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。

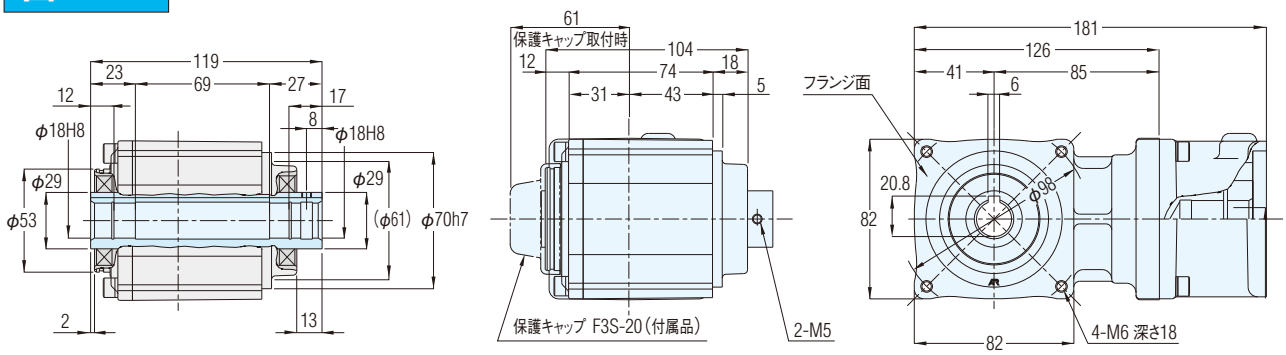


※性能表内 ▭ はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転（CW）であることを示します。（矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。）

定格入力モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力回転速度	定格出力トルク（3000r/min）		起動・停止時許容ピークトルク		瞬間最大許容トルク		出力軸許容O.H.L.		出力軸許容スラスト荷重		内部慣性モーメント（入力軸換算）
				(r/min)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	(×10⁻⁴kg・m²)
750W	18	1/ 3	1/ 3	3000	5.7	0.58	17.2	1.75	26.7	2.73	980	100	392	40	1.236
		※1/ 5	1/ 5		9.5	0.97	24.8	2.53	37.1	3.79	1180	120	454	46	1.101
	22	※1/ 7.5	2/15		14.3	1.46	37.2	3.79	55.7	5.69	1370	140	527	54	1.311
		※1/10	1/10		19.1	1.95	39.6	4.04	59.5	6.07	1550	158	554	56	1.229
	28	※1/10	1/10		19.1	1.95	49.5	5.05	74.3	7.58	1960	200	700	71	1.091
		※1/12	2/25		23.9	2.44	59.7	6.09	89.5	9.14	2110	215	754	77	1.062
		※1/15	1/15		28.6	2.92	71.6	7.31	107.4	10.96	2250	230	804	82	1.042
		※1/20	1/20		38.2	3.90	95.5	9.75	143.3	14.62	2500	255	893	91	1.021
		※1/25	1/25		47.7	4.87	119.4	12.18	179.1	18.27	2740	280	979	100	1.008
		※1/30	1/30		57.3	5.85	143.3	14.62	214.9	21.93	2940	300	1050	107	0.999
	32	※1/40	1/40		79.3	8.09	158.5	16.18	237.8	24.27	3480	355	1160	118	1.220
		※1/50	1/50		99.1	10.11	198.2	20.22	297.3	30.33	3630	370	1210	123	1.209
		※1/60	1/60		118.9	12.13	237.8	24.27	356.7	36.40	3780	386	1260	129	1.204

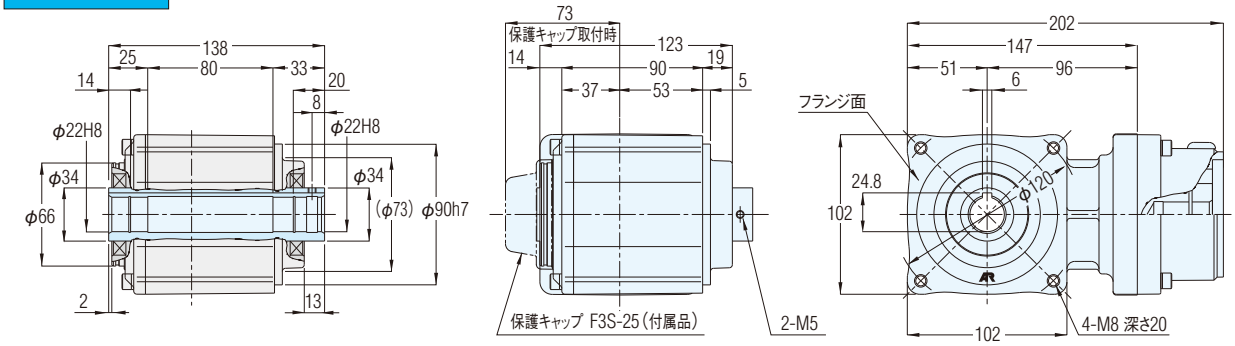
※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-12 AFCZ18S–3～5M750 S1・S2・S3・S4



概略質量 3.2kg

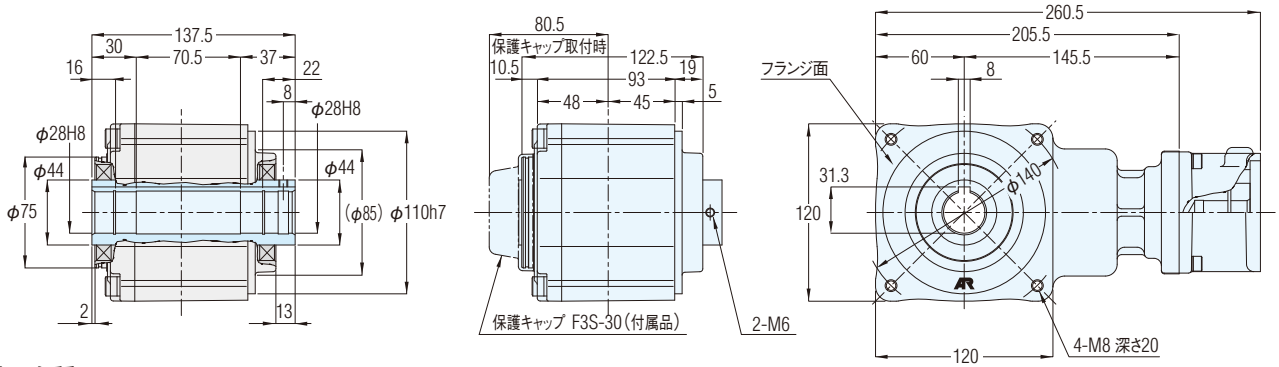
図B-13 AFCZ22S–7.5～10M750 S1・S2・S3・S4



概略質量 5.4kg

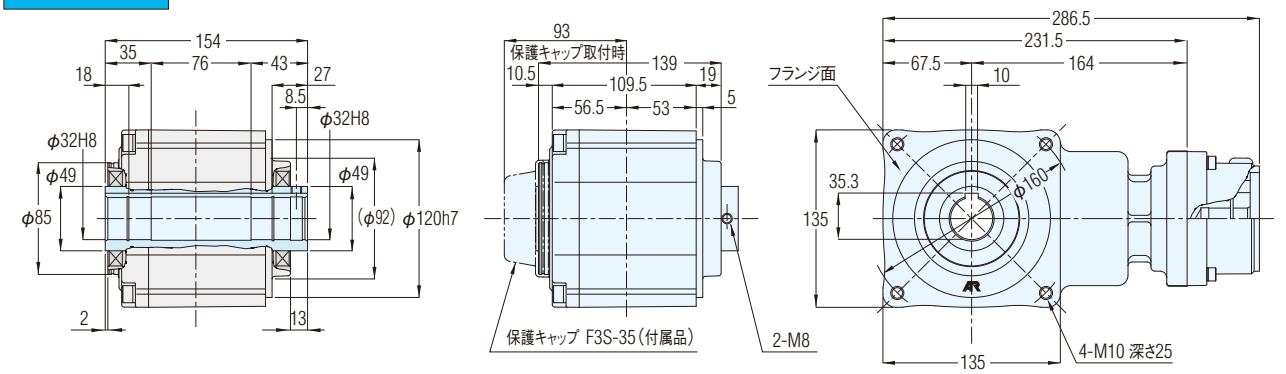
（注）1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

図B-14 AFCZ28S–10～30M750 S1・S2・S3・S4



概略質量　6.6kg

図B-15 AFCZ32S–40～60M750 S1・S2・S3・S4

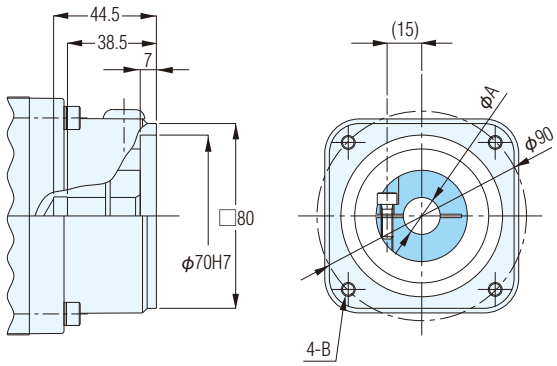


概略質量　10kg

(注)1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

入力軸・フランジ形状詳細図

S1・S2・S3・S4



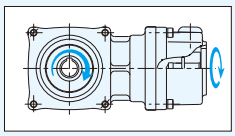
種別	枠番	A寸法	B寸法
S1	18・28	φ16H7	M6 深さ10(カンツウ)
	22・32	φ16H7	M6 深さ12
S2	18・28	φ19H7	M6 深さ10(カンツウ)
	22・32	φ19H7	M6 深さ12
S3	18・28	φ19H7	M5 深さ10(カンツウ)
	22・32	φ19H7	M5 深さ12
S4	18・28	φ16H7	M5 深さ10(カンツウ)
	22・32	φ16H7	M5 深さ12

サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度3分仕様

AFC（中空軸）1000W相当

性能表

【注意事項】
・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますので
ご注意ください。
・出力軸許容O.H.L.は、〈P.T31〉のO.H.L.荷重位置の値です。
・連続定格入力トルクで3.2N·mを超えないようにしてください。
・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。

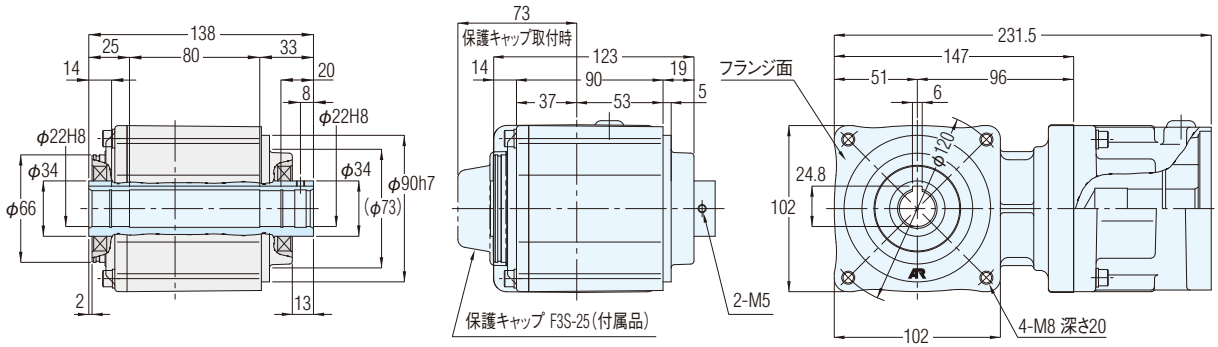


※性能表内 ▭ はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転（CW）であることを示します。（矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。）

定格入力モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力回転速度	定格出力トルク（3000r/min）		起動・停止時許容ピークトルク		瞬間最大許容トルク		出力軸許容O.H.L.		出力軸許容スラスト荷重		内部慣性モーメント（入力軸換算）
				(r/min)	(N·m)	(kgf·m)	(N·m)	(kgf·m)	(N·m)	(kgf·m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	(×10⁻⁴kg·m²)
1000W	22	1/ 3	1/ 3	3000	7.7	0.79	23.2	2.37	36.1	3.68	1050	107	420	43	5.700
		1/ 5	1/ 5		12.9	1.32	38.7	3.95	60.2	6.14	1250	128	481	49	5.459
	28	※1/ 7.5	2/15		20.1	2.05	50.1	5.11	75.2	7.67	1480	151	569	58	5.509
		※1/10	1/10		26.7	2.73	53.4	5.46	80.1	8.19	1750	179	625	64	5.291
	32	1/10	1/10		26.7	2.73	80.2	8.18	120.4	12.27	2350	240	839	86	5.656
		1/12	2/25		32.6	3.33	97.9	9.98	146.9	14.98	2530	258	904	92	5.592
		1/15	1/15		39.2	4.00	117.5	11.98	176.2	17.97	2700	276	964	98	5.558
		1/20	1/20		52.2	5.33	156.6	15.97	235.0	23.96	3000	306	1071	109	5.514
		1/25	1/25		65.3	6.66	195.8	19.97	293.7	29.95	3280	335	1171	120	5.487
		※1/30	1/30		78.3	7.99	195.8	19.97	293.7	29.95	3520	359	1257	128	5.468

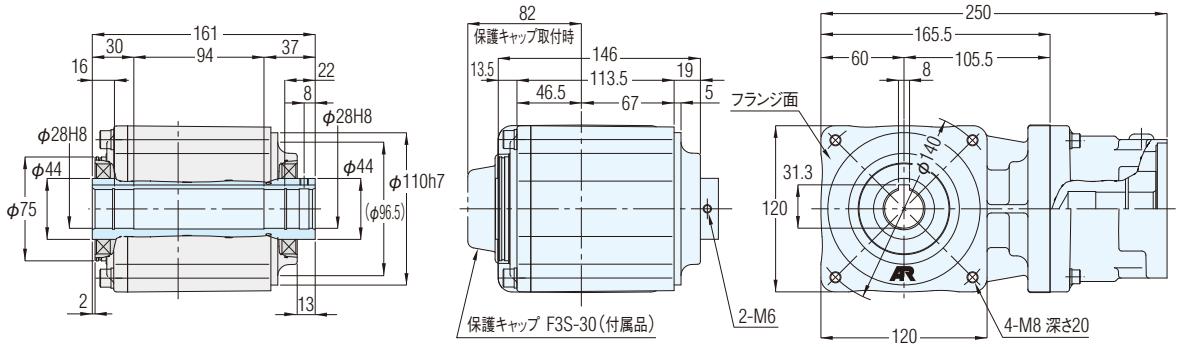
※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-16 AFCZ22S–3～5M1000 K13·K22·K23·K61



概略質量 6.2kg

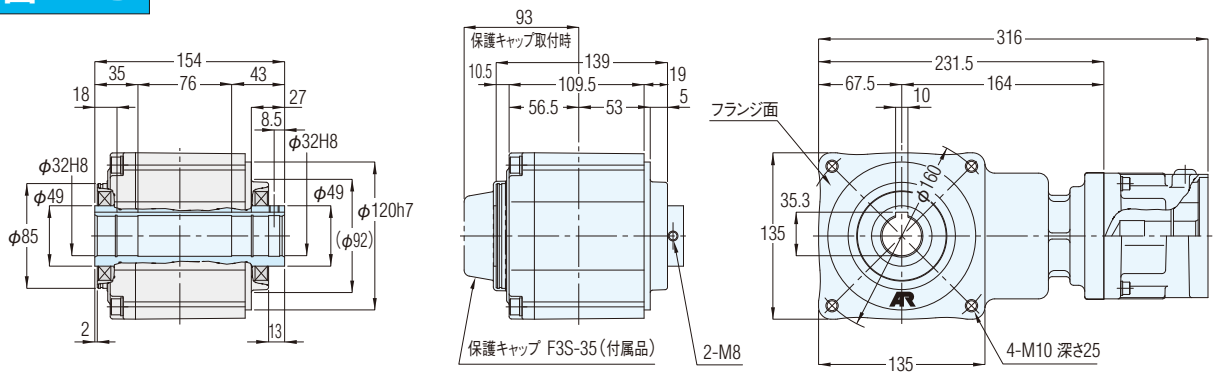
図B-17 AFCZ28S–7.5～10M1000 K13·K22·K23·K61



概略質量 8.8kg

（注）1. フランジ種別記号はモータマッチング·容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸·フランジ形状詳細図をご参照ください。

図B-18 AFCZ32S–10〜30M1000 K13・K22・K23・K61

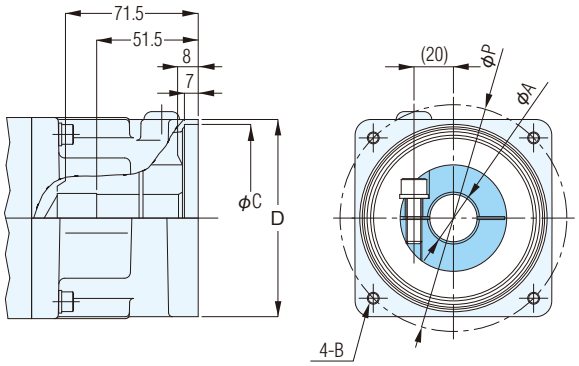


概略質量　10.5kg

(注)1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4〜P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

入力軸・フランジ形状詳細図

K13・K22・K23・K61



種別	A寸法	B寸法	C寸法	D寸法	P寸法
K13	φ24H7	M6 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K22	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K23	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K61	φ19H7	M6 深さ12	φ80H7	□90	φ100

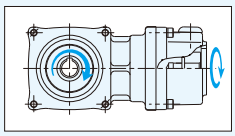
サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度3分仕様

AFC（中空軸）2000W相当

性能表

寸法図内カッコの値はフランジ種別形状K75の表示です。

【注意事項】
・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
・出力軸許容O.H.L.は、〈P.T31〉のO.H.L.荷重位置の値です。
・連続定格入力トルクで6.4N·mを超えないようにしてください。
・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。



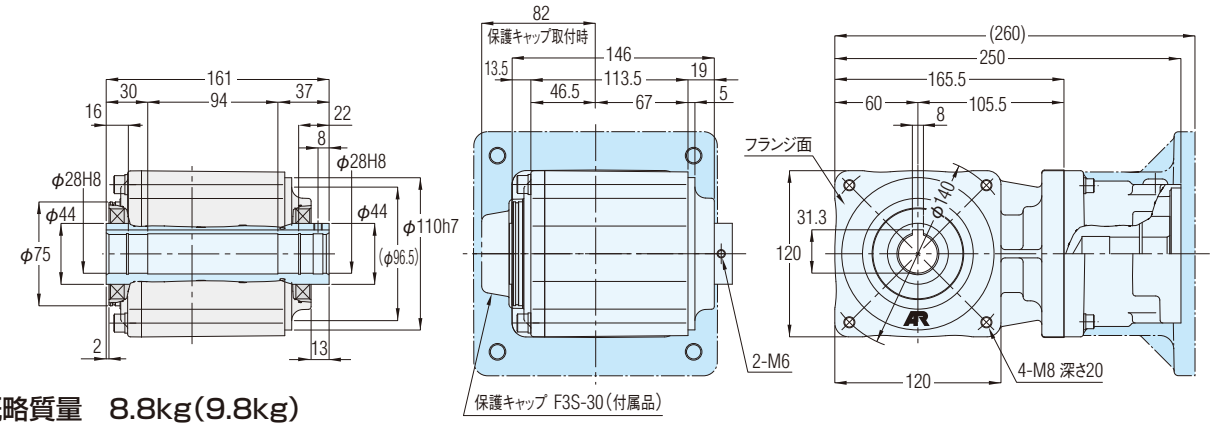
※性能表内 ▭ はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転（CW）であることを示します。（矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。）

定格入力モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力回転速度	定格出力トルク（3000r/min）		起動・停止時許容ピークトルク		瞬間最大許容トルク		出力軸許容O.H.L.		出力軸許容スラスト荷重		内部慣性モーメント（入力軸換算） フランジ種別形状K75以外	内部慣性モーメント（入力軸換算） フランジ種別形状K75
				(r/min)	(N·m)	(kgf·m)	(N·m)	(kgf·m)	(N·m)	(kgf·m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	(×10⁻⁴kg·m²)	(×10⁻⁴kg·m²)
2000W	28	1/ 3	1/ 3	3000	16.2	1.66	48.7	4.97	73.9	7.54	1200	122	480	49	7.190	11.11
		1/ 5	1/ 5		27.1	2.76	81.2	8.28	123.2	12.56	1470	150	565	58	6.215	10.14
	32	※1/ 7.5	2/15		40.6	4.14	102.7	10.47	154.0	15.71	1670	170	642	66	7.229	10.73
		※1/10	1/10		54.1	5.52	109.6	11.16	164.4	16.74	1960	200	700	71	6.849	10.35

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-19 AFCZ28S–3～5M2000（AFCZ28S–3～5M2000 K75）

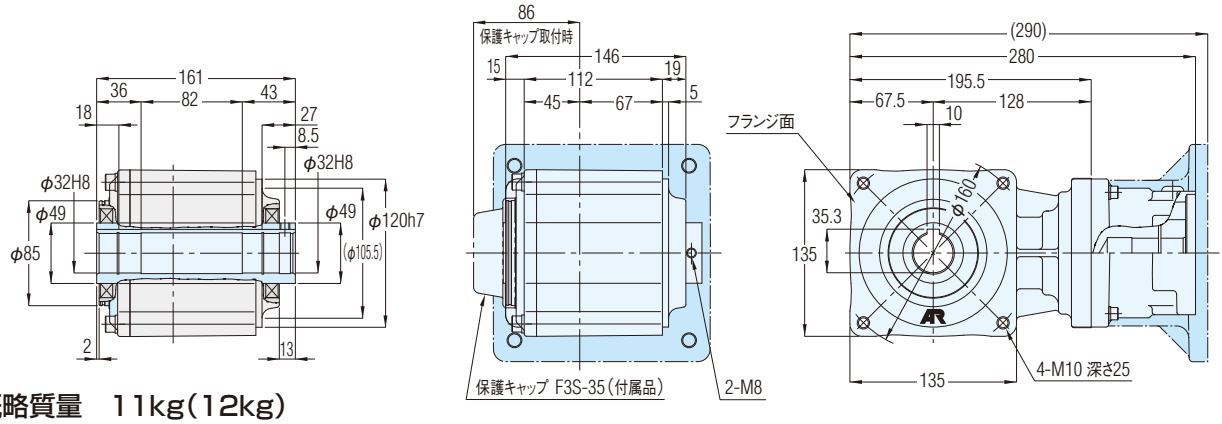
K13•K21•K22•K23
K31•K32•K33•K41



概略質量　8.8kg(9.8kg)

図B-20 AFCZ32S–7.5～10M2000（AFCZ32S–7.5～10M2000 K75）

K13•K21•K22•K23
K31•K32•K33•K41

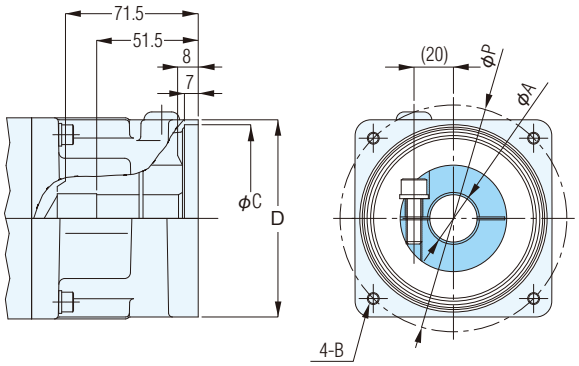


概略質量　11kg(12kg)

（注）1. フランジ種別記号はモータマッチング·容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸·フランジ形状詳細図をご参照ください。

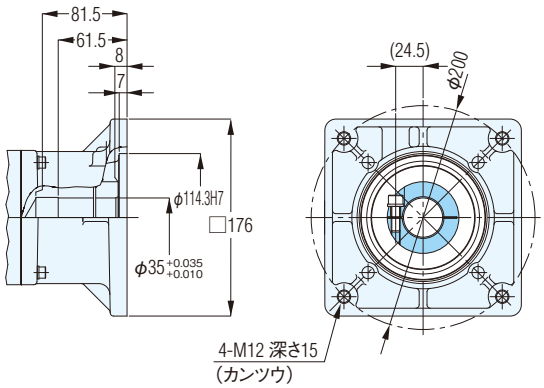
入力軸・フランジ形状詳細図

K13・K21・K22・K23・K31・K32・K33・K41



種別	A寸法	B寸法	C寸法	D寸法	P寸法
K13	φ24H7	M6 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K21	φ19H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K22	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K23	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K31	φ19H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K32	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K33	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K41	φ19H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□120	φ145

K75



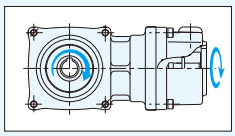
サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度3分仕様

AFC（中空軸）3000W相当

性能表

寸法図内カッコの値はフランジ種別形状K75の表示です。

【注意事項】
・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
・出力軸許容O.H.L.は、〈P.T31〉のO.H.L.荷重位置の値です。
・連続定格入力トルクで9.6N・mを超えないようにしてください。
・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。



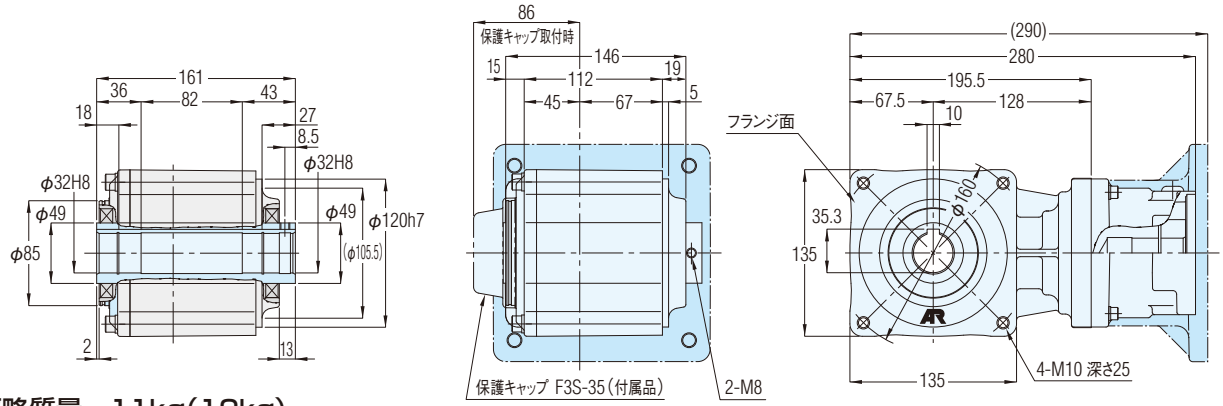
※性能表内 ▭ はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転（CW）であることを示します。（矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。）

定格入力モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力回転速度	定格出力トルク（3000r/min）		起動・停止時許容ピークトルク		瞬間最大許容トルク		出力軸許容O.H.L.		出力軸許容スラスト荷重		内部慣性モーメント（入力軸換算）	
															フランジ種別形状K75以外	フランジ種別形状K75
				(r/min)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	($\times10^{-4}$kg・m^2)	
3000W	32	1/3	1/3	3000	24.4	2.48	73.1	7.45	113.5	11.57	1370	140	548	56	9.449	12.95
		1/5	1/5		40.6	4.14	121.8	12.42	189.1	19.29	1670	170	642	66	8.770	12.27

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-21 AFCZ32S–3～5M3000
（AFCZ32S–3～5M3000 K75）

K13・K21・K22・K23
K32・K33・K34・K52

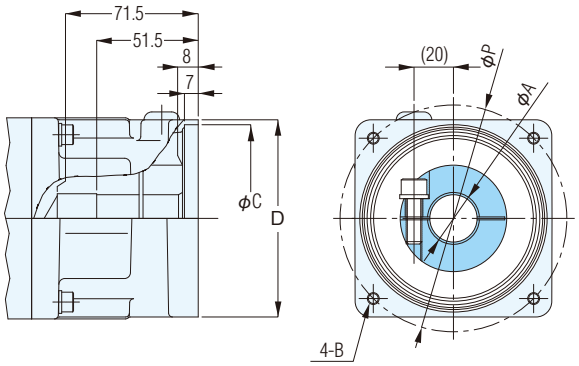


概略質量　11kg（12kg）

（注）1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

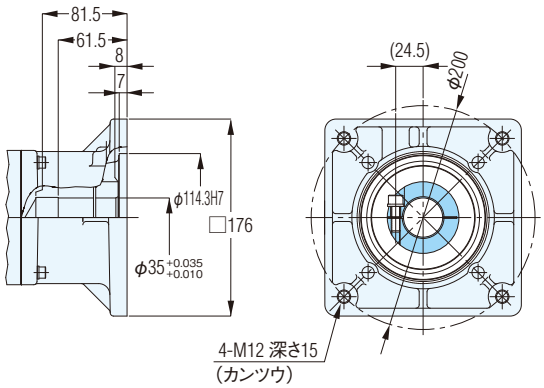
入力軸・フランジ形状詳細図

K13・K21・K22・K23・K32・K33・K34・K52



種別	A寸法	B寸法	C寸法	D寸法	P寸法
K13	φ24H7	M6 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K21	φ19H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K22	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K23	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K32	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K33	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K34	φ28H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K52	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□120	φ130

K75

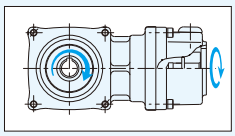


サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度30分仕様

AFC（中空軸）100W相当

性能表

【注意事項】
・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
・出力軸許容O.H.L.は、〈P.T31〉のO.H.L.荷重位置の値です。
・連続定格入力トルクで0.32N・mを超えないようにしてください。
・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。

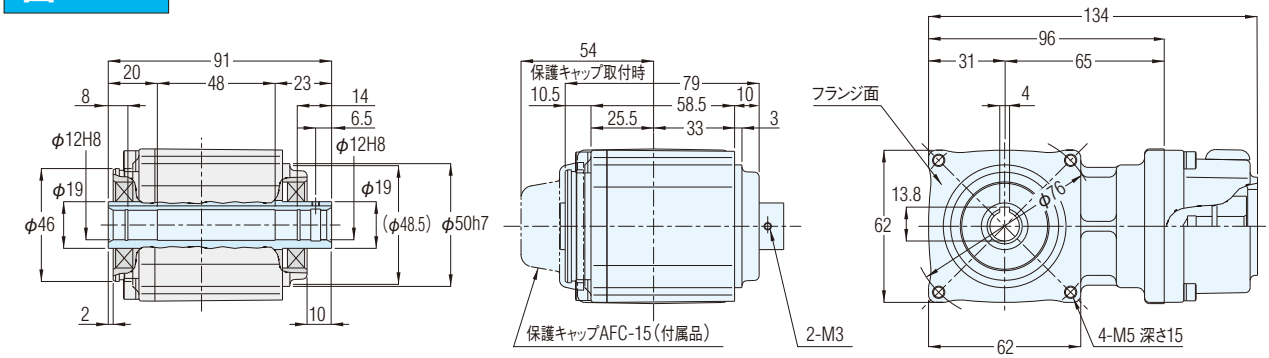


※性能表内 ▭ はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転（CW）であることを示します。（矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。）

定格入力モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力回転速度	定格出力トルク（3000r/min）		起動・停止時許容ピークトルク		瞬間最大許容トルク		出力軸許容O.H.L.		出力軸許容スラスト荷重		内部慣性モーメント（入力軸換算）
				(r/min)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	(×10⁻⁴kg・m²)
100W	12	※1/ 7.5	2/15	3000	1.4	0.15	4.2	0.43	6.3	0.64	560	57	215	22	0.132
		※1/10	1/10		1.9	0.19	4.4	0.45	6.7	0.68	650	66	232	24	0.130
	15	1/10	1/10		1.9	0.19	5.7	0.58	10.0	1.02	980	100	350	36	0.136
		1/12	2/25		2.4	0.24	7.2	0.73	11.6	1.19	1020	104	364	37	0.133
		1/15	1/15		2.9	0.29	8.6	0.88	14.0	1.43	1060	108	379	39	0.132
		1/20	1/20		3.8	0.39	11.5	1.17	18.6	1.90	1180	120	421	43	0.130
		1/25	1/25		4.8	0.49	14.3	1.46	23.3	2.38	1250	128	446	46	0.129
		※1/30	1/30		5.7	0.58	15.5	1.58	23.3	2.38	1330	136	475	48	0.128
	18	※1/40	1/40		8.3	0.84	17.8	1.82	26.7	2.73	1650	168	550	56	0.128
		※1/50	1/50		10.3	1.06	22.3	2.27	33.4	3.41	1750	179	583	60	0.128
		※1/60	1/60		12.4	1.27	26.7	2.73	40.1	4.09	1850	189	617	63	0.127

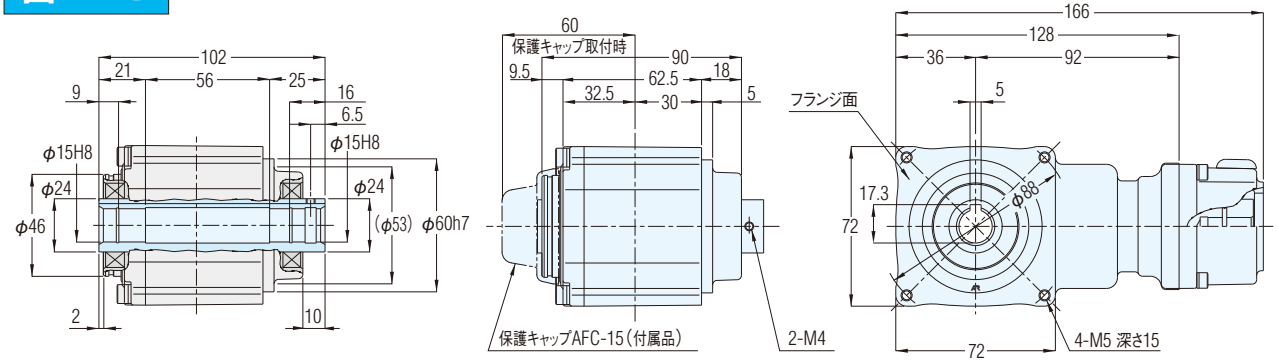
※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-22 AFCZ12S–7.5～10L100 S1・S3



概略質量　1.5kg

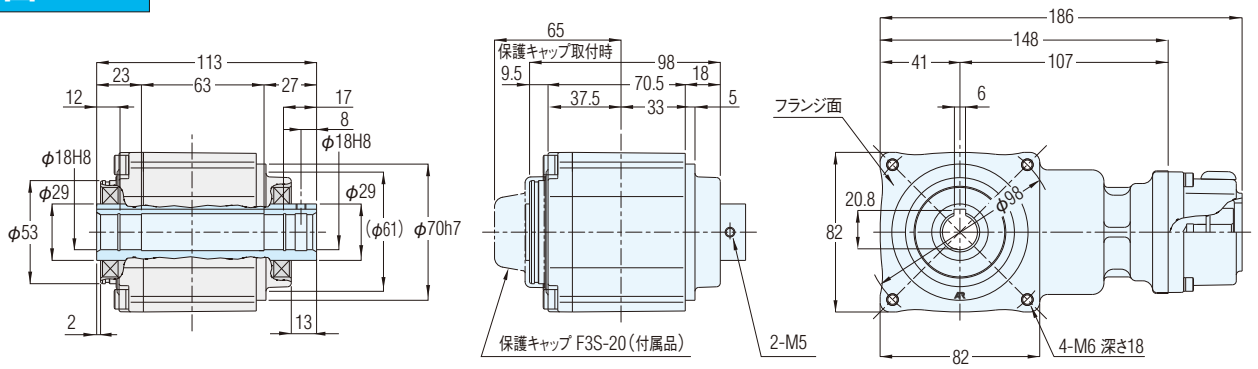
図B-23 AFCZ15S–10～30L100 S1・S3



概略質量　1.9kg

（注）1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

図B-24 AFCZ18S–40〜60L100 S1・S3

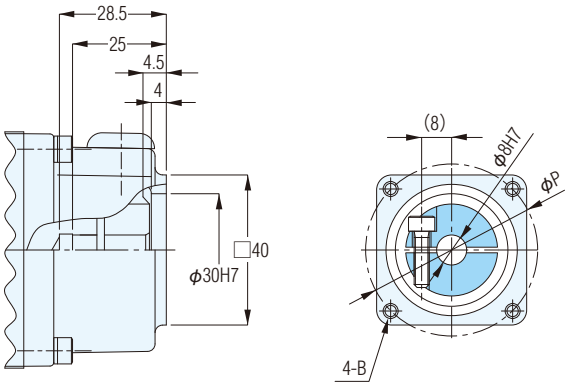


概略質量　2.7kg

(注)1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4〜P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

入力軸・フランジ形状詳細図

S1・S3



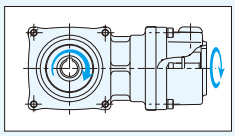
種別	B寸法	P寸法
S1	M4 深さ10	φ46
S3	M3 深さ10	φ45

サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度30分仕様

AFC（中空軸）200W相当

性能表

【注意事項】
・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますので
ご注意ください。
・出力軸許容O.H.L.は、〈P.T31〉のO.H.L.荷重位置の値です。
・連続定格入力トルクで0.64N・mを超えないようにしてください。
・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。

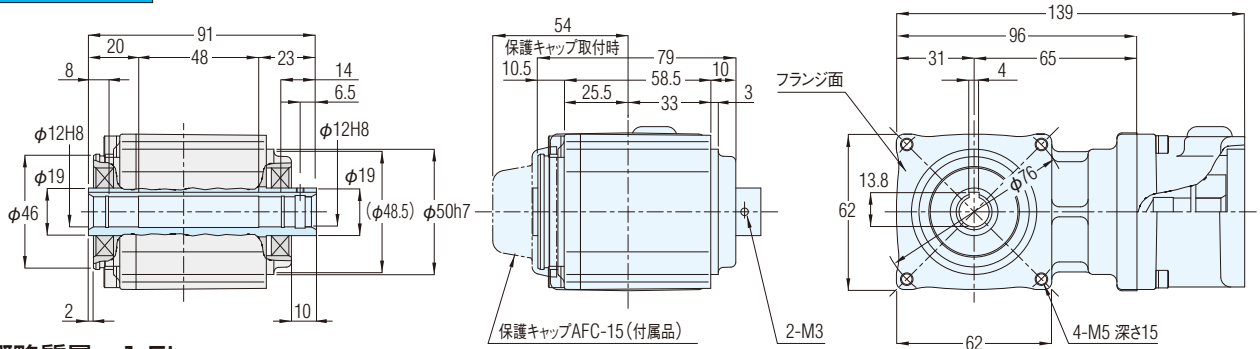


※性能表内 ▭ はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転（CW）であることを示します。（矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。）

定格入力モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力回転速度	定格出力トルク（3000r/min）		起動・停止時許容ピークトルク		瞬間最大許容トルク		出力軸許容O.H.L.		出力軸許容スラスト荷重		内部慣性モーメント（入力軸換算）
				(r/min)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	(×10⁻⁴kg・m²)
200W	12	1/ 5	1/ 5	3000	2.1	0.21	6.2	0.63	10.7	1.10	650	66	250	26	0.263
	15	※1/ 7.5	2/15		3.3	0.34	9.0	0.91	13.4	1.37	800	82	308	31	0.290
		※1/10	1/10		4.5	0.45	9.6	0.97	14.3	1.46	980	100	350	36	0.281
	18	1/10	1/10		4.1	0.42	12.4	1.27	21.5	2.19	1250	128	446	46	0.274
		1/12	2/25		5.2	0.53	15.5	1.58	25.1	2.56	1350	138	482	49	0.269
		1/15	1/15		6.2	0.63	18.6	1.90	30.1	3.07	1470	150	525	54	0.266
		1/20	1/20		8.9	0.91	26.7	2.73	40.1	4.09	1570	160	561	57	0.263
		1/25	1/25		11.1	1.14	33.4	3.41	50.1	5.12	1670	170	596	61	0.260
		※1/30	1/30		13.4	1.36	33.4	3.41	50.1	5.12	1810	185	646	66	0.259
	22	※1/40	1/40		19.1	1.95	38.2	3.90	57.3	5.85	2250	230	750	77	0.277
		※1/50	1/50		23.9	2.44	47.8	4.87	71.6	7.31	2480	253	827	84	0.275
		※1/60	1/60		28.6	2.92	57.3	5.85	86.0	8.77	2700	276	900	92	0.274

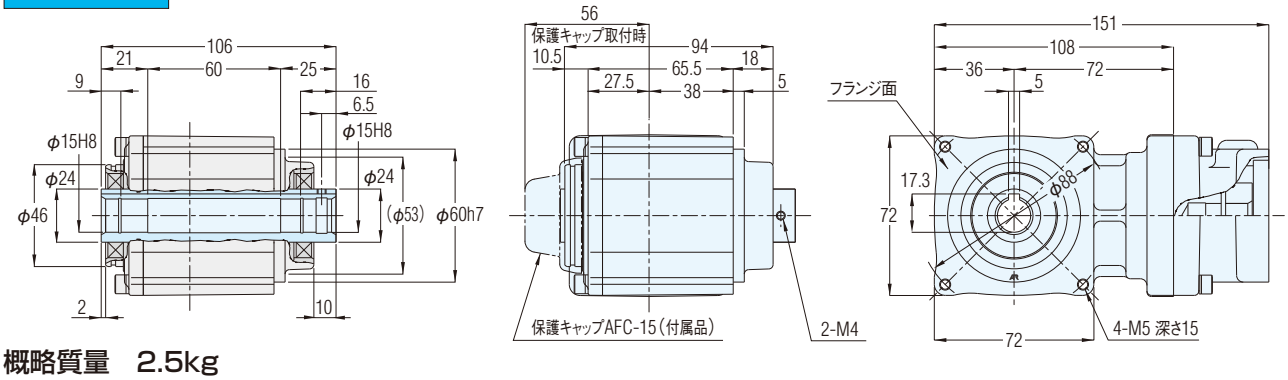
※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-25 AFCZ12S–5L200 S1・S2・S3



概略質量 1.5kg

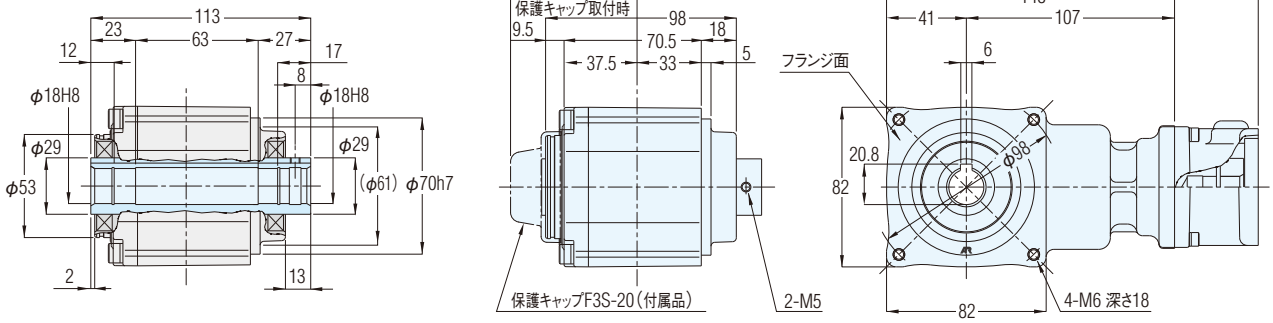
図B-26 AFCZ15S–7.5～10L200 S1・S2・S3



概略質量 2.5kg

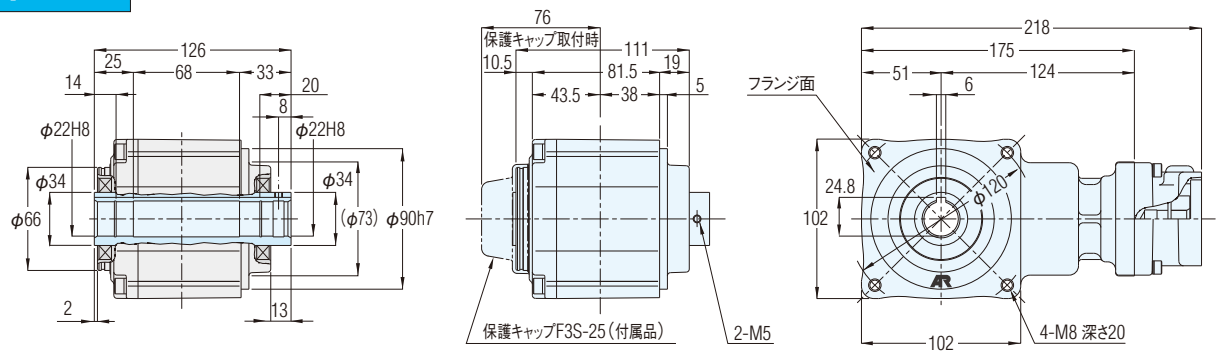
（注）1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

図B-27 AFCZ18S–10～30L200 S1・S2・S3



概略質量　2.7kg

図B-28 AFCZ22S–40～60L200 S1・S2・S3 CADデータ：AFCZ22S-200□□

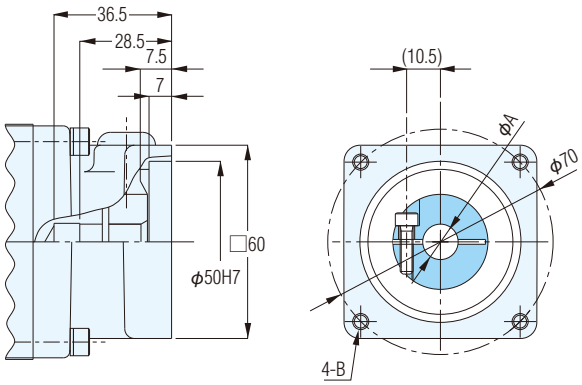


概略質量　4.3kg

（注）1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

入力軸・フランジ形状詳細図

S1・S2・S3



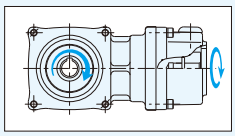
種別	枠番	A寸法	B寸法
S1	12・18	φ11H7	M5 深さ10（カンツウ）
	15・22	φ11H7	M5 深さ15（カンツウ）
S2	12・18	φ14H7	M5 深さ10（カンツウ）
	15・22	φ14H7	M5 深さ15（カンツウ）
S3	12・18	φ11H7	M4 深さ10（カンツウ）
	15・22	φ11H7	M4 深さ15（カンツウ）

サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度30分仕様

AFC（中空軸）400W相当

性能表

【注意事項】
・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますので
ご注意ください。
・出力軸許容O.H.L.は、〈P.T31〉のO.H.L.荷重位置の値です。
・連続定格入力トルクで1.3N·mを超えないようにしてください。
・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。

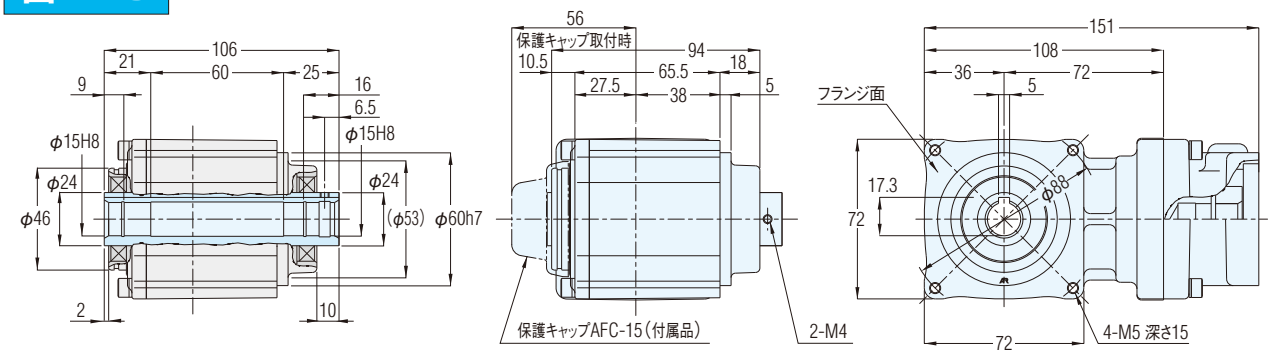


※性能表内 ▭ はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転（CW）であることを示します。（矢印の回転方向は入·出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。）

定格入力モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力回転速度	定格出力トルク（3000r/min）		起動·停止時許容ピークトルク		瞬間最大許容トルク		出力軸許容O.H.L.		出力軸許容スラスト荷重		内部慣性モーメント（入力軸換算）
				(r/min)	(N·m)	(kgf·m)	(N·m)	(kgf·m)	(N·m)	(kgf·m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	(×10⁻⁴kg·m²)
400W	15	1/ 3	1/ 3	3000	2.9	0.29	8.6	0.88	13.7	1.40	785	80	314	32	0.378
		1/ 5	1/ 5		4.8	0.49	14.3	1.46	22.9	2.34	980	100	377	38	0.333
	18	※1/ 7.5	2/ 15		7.2	0.73	19.1	1.9	28.7	2.92	1120	114	431	44	0.391
		※1/10	1/ 10		9.5	0.97	20.4	2.1	30.6	3.12	1250	128	446	46	0.379
	22	1/10	1/ 10		9.5	0.97	28.6	2.92	45.8	4.67	1550	158	554	56	0.359
		1/12	19/235		11.9	1.22	35.8	3.65	53.7	5.48	1640	167	586	60	0.347
		1/15	1/ 15		14.3	1.46	43.0	4.39	64.5	6.58	1720	176	614	63	0.339
		1/20	1/ 20		19.1	1.95	57.3	5.85	86.0	8.77	2010	205	718	73	0.330
		1/25	1/ 25		23.9	2.44	71.6	7.31	107.4	10.96	2160	220	771	79	0.323
		※1/30	1/ 30		28.6	2.92	71.6	7.30	107.4	10.95	2300	235	821	84	0.319
	28	※1/40	1/ 40		40.7	4.16	81.5	8.32	122.3	12.47	2900	296	967	99	0.369
		※1/50	1/ 50		50.9	5.20	101.9	10.40	152.8	15.59	3150	321	1050	107	0.366
		※1/60	1/ 60		61.1	6.24	122.3	12.47	183.4	18.71	3380	345	1127	115	0.364

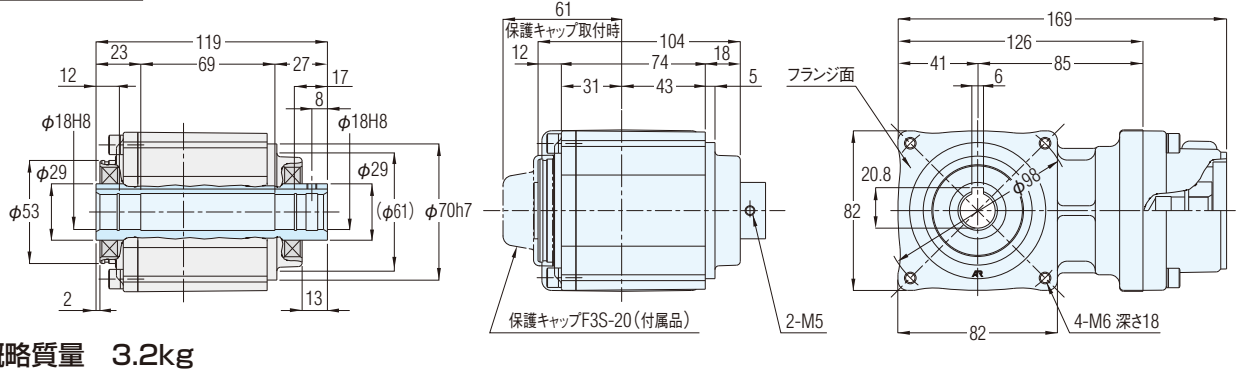
※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-29 AFCZ15S–3～5L400 S1·S3



概略質量 2.5kg

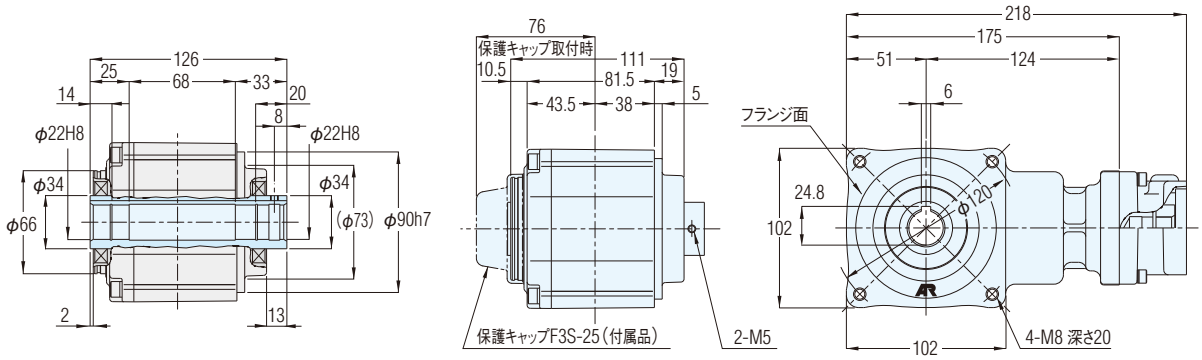
図B-30 AFCZ18S–7.5～10L400 S1·S3



概略質量 3.2kg

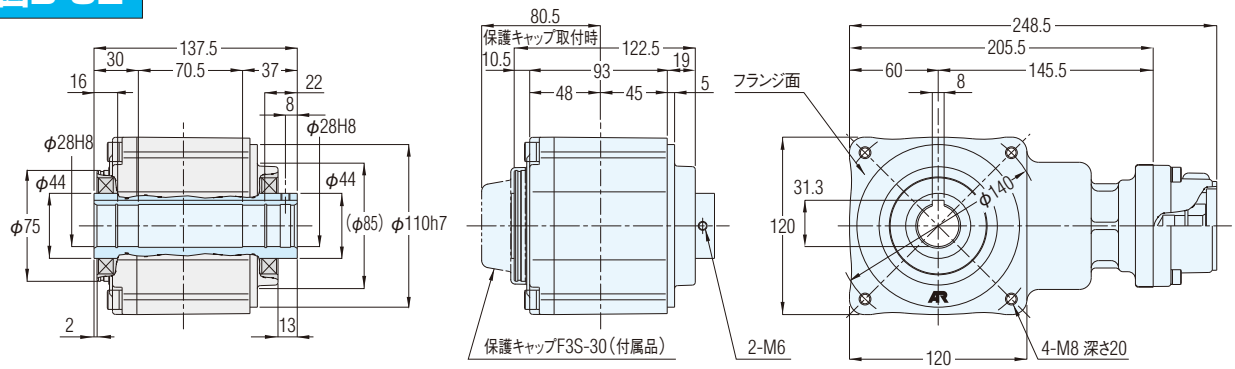
（注）1. フランジ種別記号はモータマッチング·容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸·フランジ形状詳細図をご参照ください。

図B-31 AFCZ22S–10～30L400 S1・S3



概略質量　4.3kg

図B-32 AFCZ28S–40～60L400 S1・S3

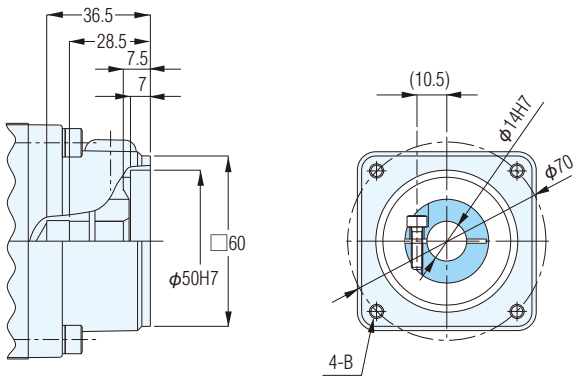


概略質量　6.6kg

(注)1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

入力軸・フランジ形状詳細図

S1・S3



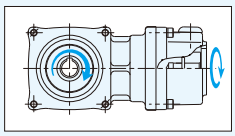
種別	枠番	B寸法
S1	15・22	M5 深さ15(カンツウ)
	18・28	M5 深さ10
S3	15・22	M4 深さ15(カンツウ)
	18・28	M4 深さ10

サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度30分仕様

AFC(中空軸) 750W相当

性能表

【注意事項】
・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
・出力軸許容O.H.L.は、〈P.T31〉のO.H.L.荷重位置の値です。
・連続定格入力トルクで2.4N・mを超えないようにしてください。
・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。

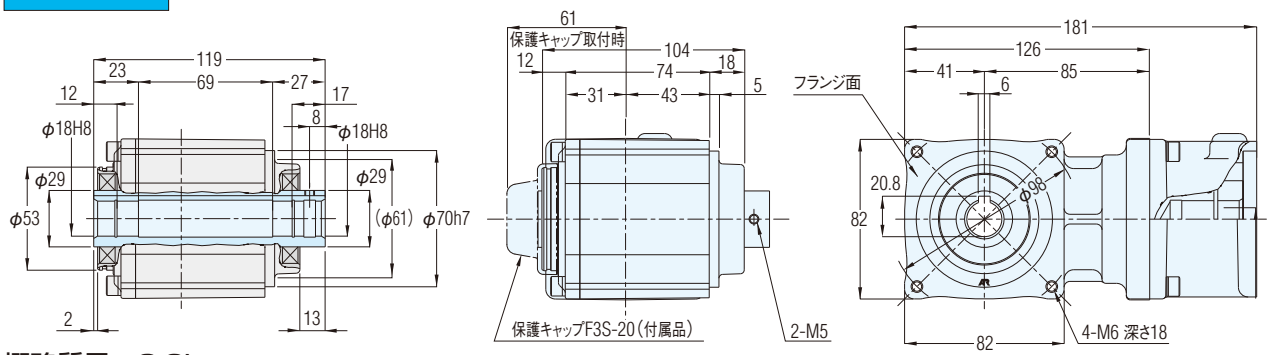


※性能表内 ▭ はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力回転速度	定格出力トルク(3000r/min)		起動・停止時許容ピークトルク		瞬間最大許容トルク		出力軸許容O.H.L.		出力軸許容スラスト荷重		内部慣性モーメント(入力軸換算)
				(r/min)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	(×10⁻⁴kg・m²)
750W	18	1/ 3	1/ 3	3000	5.7	0.58	17.2	1.75	26.7	2.73	980	100	392	40	1.236
		※1/ 5	1/ 5		9.5	0.97	24.8	2.53	37.1	3.79	1180	120	454	46	1.101
	22	※1/ 7.5	2/ 15		14.3	1.46	37.2	3.79	55.7	5.69	1370	140	527	54	1.311
		※1/10	1/ 10		19.1	1.95	39.6	4.04	59.5	6.07	1550	158	554	56	1.229
	28	※1/10	1/ 10		19.1	1.95	49.5	5.05	74.3	7.58	1960	200	700	71	1.091
		※1/12	19/235		23.9	2.44	59.7	6.09	89.5	9.14	2110	215	754	77	1.062
		※1/15	1/ 15		28.6	2.92	71.6	7.31	107.4	10.96	2250	230	804	82	1.042
		※1/20	1/ 20		38.2	3.90	95.5	9.75	143.3	14.62	2500	255	893	91	1.021
		※1/25	1/ 25		47.7	4.87	119.4	12.18	179.1	18.27	2740	280	979	100	1.008
		※1/30	1/ 30		57.3	5.85	143.3	14.62	214.9	21.93	2940	300	1050	107	0.999
	32	※1/40	1/ 40		79.3	8.09	158.5	16.18	237.8	24.27	3480	355	1160	118	1.220
		※1/50	1/ 50		99.1	10.11	198.2	20.22	297.3	30.33	3630	370	1210	123	1.209
		※1/60	1/ 60		118.9	12.13	237.8	24.27	356.7	36.40	3780	386	1260	129	1.204

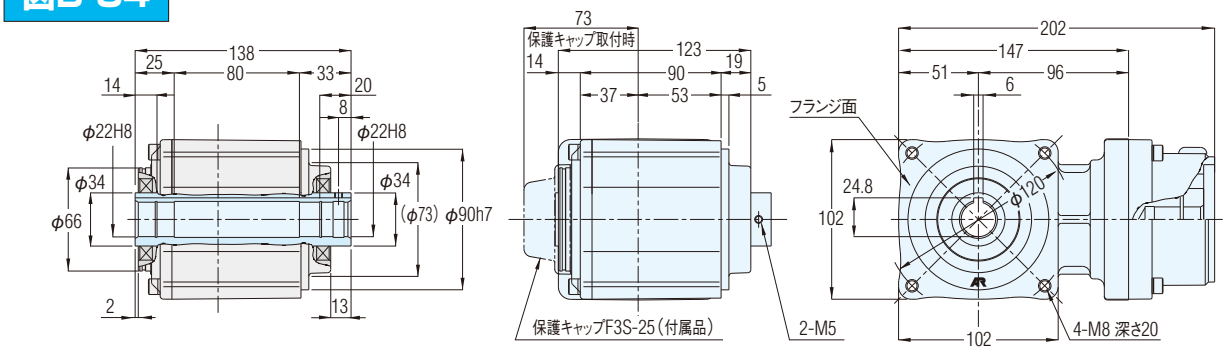
※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-33 AFCZ18S-3～5L750 S1・S2・S3・S4



概略質量 3.2kg

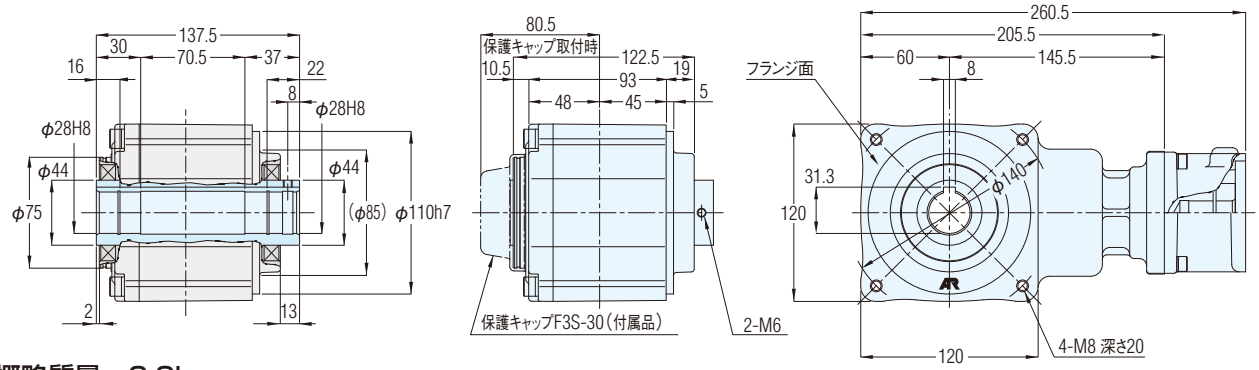
図B-34 AFCZ22S-7.5～10L750 S1・S2・S3・S4



概略質量 5.4kg

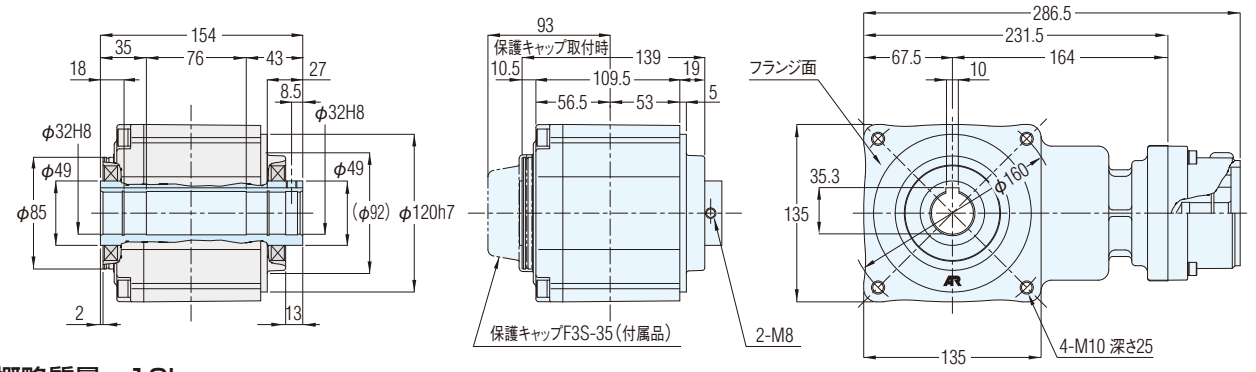
(注)1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

図B-35 AFCZ28S–10～30L750 S1・S2・S3・S4



概略質量　6.6kg

図B-36 AFCZ32S–40～60L750 S1・S2・S3・S4

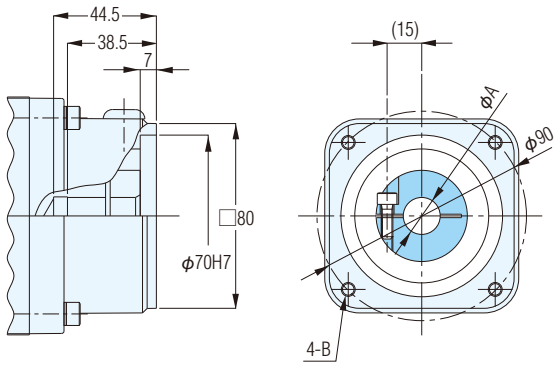


概略質量　10kg

(注)1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

入力軸・フランジ形状詳細図

S1・S2・S3・S4



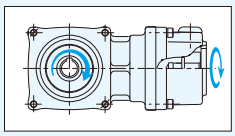
種別	枠番	A寸法	B寸法
S1	18・28	φ16H7	M6 深さ10(カンツウ)
	22・32	φ16H7	M6 深さ12
S2	18・28	φ19H7	M6 深さ10(カンツウ)
	22・32	φ19H7	M6 深さ12
S3	18・28	φ19H7	M5 深さ10(カンツウ)
	22・32	φ19H7	M5 深さ12
S4	18・28	φ16H7	M5 深さ10(カンツウ)
	22・32	φ16H7	M5 深さ12

サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度30分仕様

AFC(中空軸) 1000W相当

性能表

【注意事項】
・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますので ご注意ください。
・出力軸許容O.H.L.は、〈P.T31〉のO.H.L.荷重位置の値です。
・連続定格入力トルクで3.2N・mを超えないようにしてください。
・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。

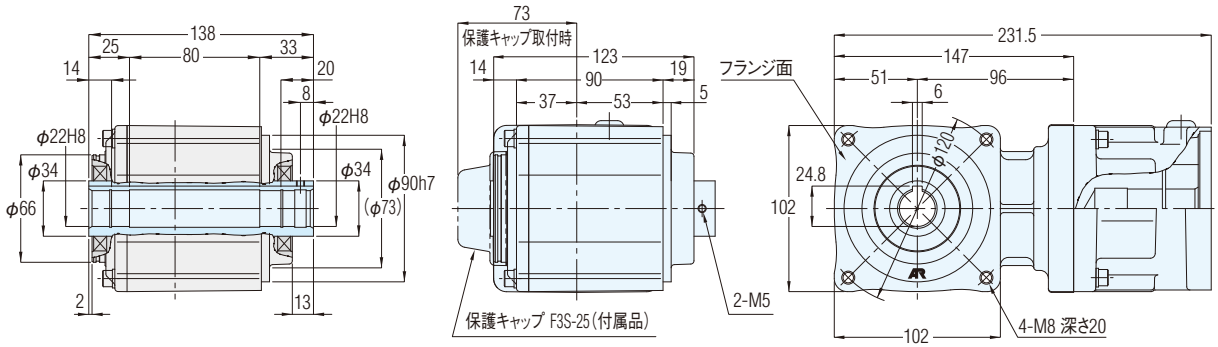


※性能表内 ▭ はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力回転速度	定格出力トルク(3000r/min)		起動・停止時許容ピークトルク		瞬間最大許容トルク		出力軸許容O.H.L.		出力軸許容スラスト荷重		内部慣性モーメント(入力軸換算)
				(r/min)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	(×10⁻⁴kg・m²)
1000W	22	1/ 3	1/ 3	3000	7.7	0.79	23.2	2.37	36.1	3.68	1050	107	420	43	5.700
		1/ 5	1/ 5		12.9	1.32	38.7	3.95	60.2	6.14	1250	128	481	49	5.459
	28	※1/ 7.5	2/15		20.1	2.05	50.1	5.11	75.2	7.67	1480	151	569	58	5.509
		※1/10	1/10		26.7	2.73	53.4	5.46	80.1	8.19	1750	179	625	64	5.291
	32	1/10	1/10		26.7	2.73	80.2	8.18	120.4	12.27	2350	240	839	86	5.656
		1/12	2/25		32.6	3.33	97.9	9.98	146.9	14.98	2530	258	904	92	5.592
		1/15	1/15		39.2	4.00	117.5	11.98	176.2	17.97	2700	276	964	98	5.558
		1/20	1/20		52.2	5.33	156.6	15.97	235.0	23.96	3000	306	1071	109	5.514
		1/25	1/25		65.3	6.66	195.8	19.97	293.7	29.95	3280	335	1171	120	5.487
		※1/30	1/30		78.3	7.99	195.8	19.97	293.7	29.95	3520	359	1257	128	5.468

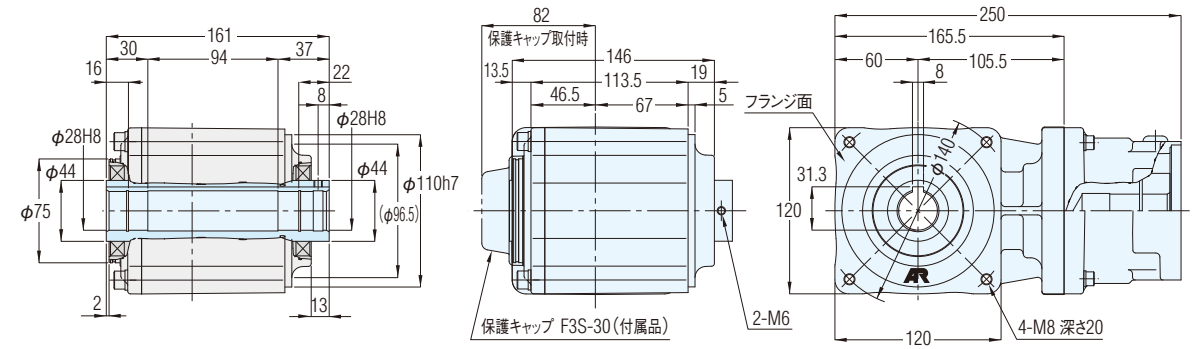
※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-37 AFCZ22S-3～5L1000 K13・K22・K23・K61



概略質量 6.2kg

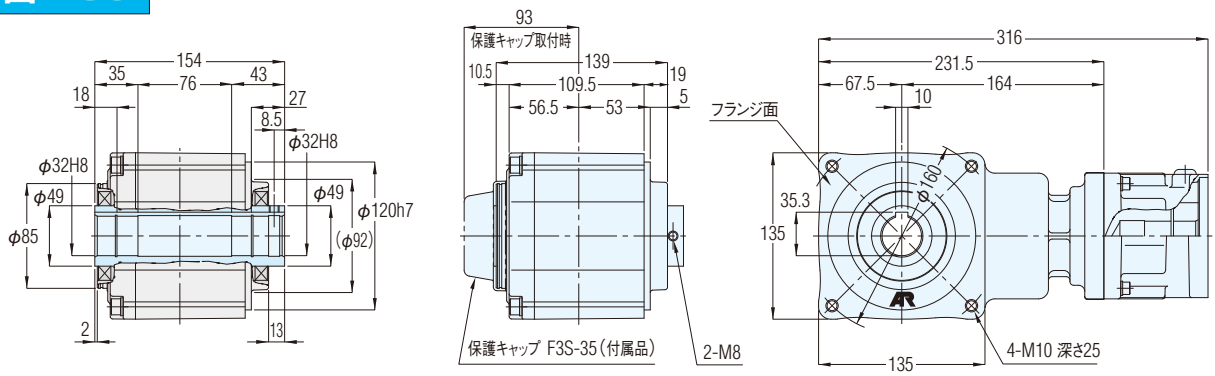
図B-38 AFCZ28S-7.5～10L1000 K13・K22・K23・K61



概略質量 8.8kg

(注)1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

図B-39 AFCZ32S–10～30L1000 K13・K22・K23・K61

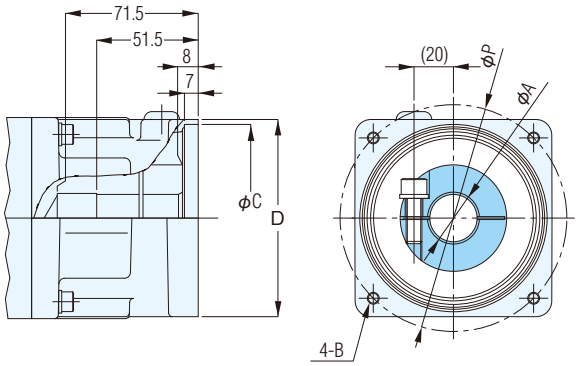


概略質量　10.5kg

(注)1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

入力軸・フランジ形状詳細図

K13・K22・K23・K61



種別	A寸法	B寸法	C寸法	D寸法	P寸法
K13	φ24H7	M6 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K22	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K23	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K61	φ19H7	M6 深さ12	φ80H7	□90	φ100

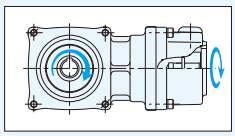
サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度30分仕様

AFC（中空軸）2000W相当

性能表

寸法図内カッコの値はフランジ種別形状K75の表示です。

【注意事項】
・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
・出力軸許容O.H.L.は、〈P.T31〉のO.H.L.荷重位置の値です。
・連続定格入力トルクで6.4N·mを超えないようにしてください。
・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。



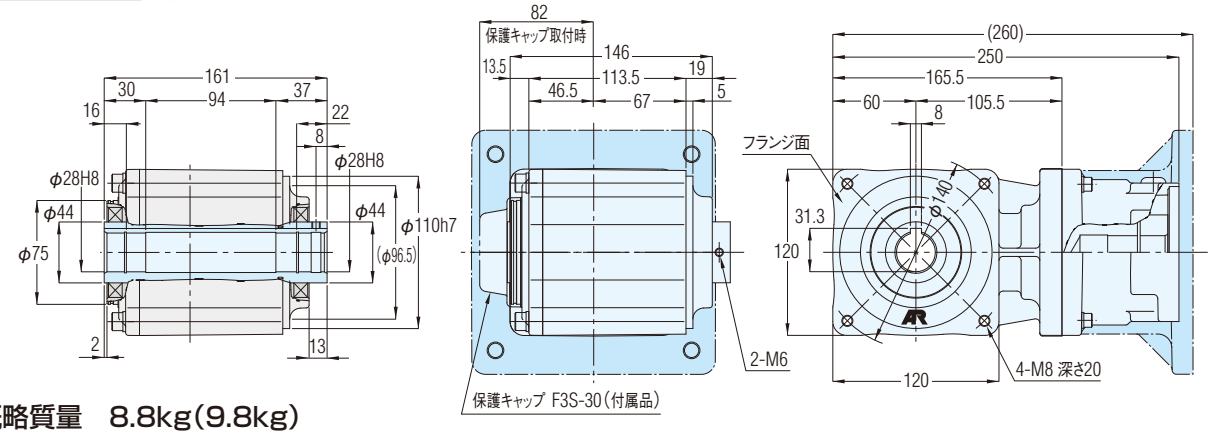
※性能表内 ▭ はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転（CW）であることを示します。（矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。）

定格入力モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力回転速度	定格出力トルク（3000r/min）		起動・停止時許容ピークトルク		瞬間最大許容トルク		出力軸許容O.H.L.		出力軸許容スラスト荷重		内部慣性モーメント（入力軸換算）	
															フランジ種別形状K75以外	フランジ種別形状K75
				(r/min)	(N·m)	(kgf·m)	(N·m)	(kgf·m)	(N·m)	(kgf·m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	(×10⁻⁴kg·m²)	
2000W	28	1/ 3	1/ 3	3000	16.2	1.66	48.7	4.97	73.9	7.54	1200	122	480	49	7.190	11.11
		1/ 5	1/ 5		27.1	2.76	81.2	8.28	123.2	12.56	1470	150	565	58	6.215	10.14
	32	※1/ 7.5	2/15		40.6	4.14	102.7	10.47	154.0	15.71	1670	170	642	66	7.229	10.73
		※1/10	1/10		54.1	5.52	109.6	11.16	164.4	16.74	1960	200	700	71	6.849	10.35

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-40 AFCZ28S–3～5L2000（AFCZ28S–3～5L2000 K75）

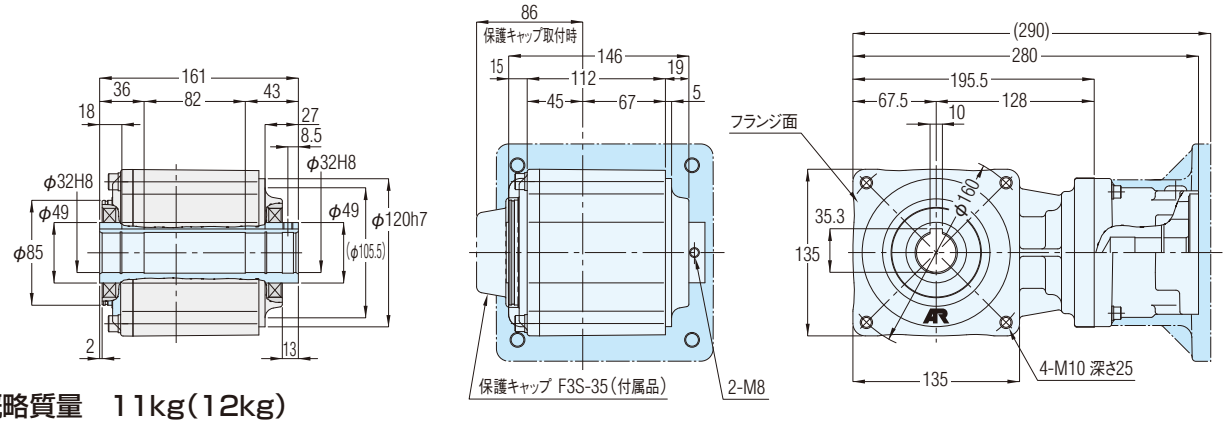
K13•K21•K22•K23
K31•K32•K33•K41



概略質量　8.8kg（9.8kg）

図B-41 AFCZ32S–7.5～10L2000（AFCZ32S–7.5～10L2000 K75）

K13•K21•K22•K23
K31•K32•K33•K41

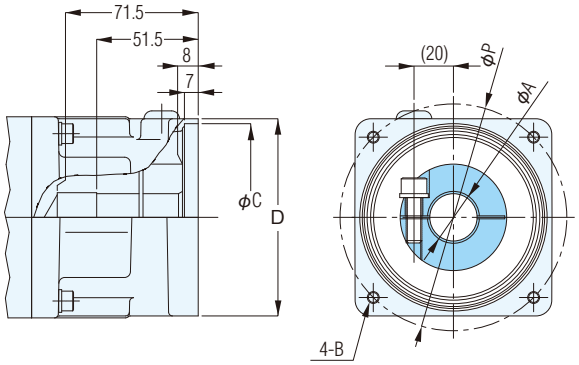


概略質量　11kg（12kg）

（注）1. フランジ種別記号はモータマッチング·容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸·フランジ形状詳細図をご参照ください。

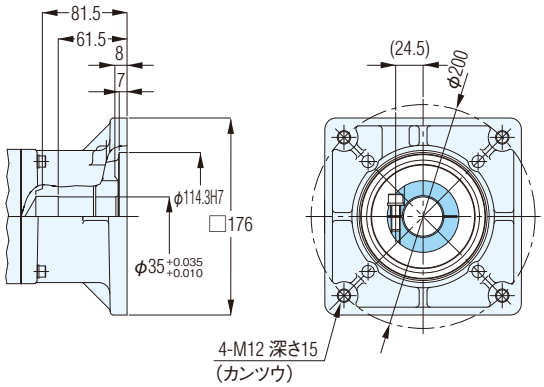
入力軸・フランジ形状詳細図

K13・K21・K22・K23・K31・K32・K33・K41



種別	A寸法	B寸法	C寸法	D寸法	P寸法
K13	φ24H7	M6 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K21	φ19H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K22	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K23	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K31	φ19H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K32	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K33	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K41	φ19H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□120	φ145

K75



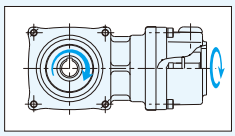
サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度30分仕様

AFC（中空軸）3000W相当

性能表

寸法図内カッコの値はフランジ種別形状K75の表示です。

【注意事項】
・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
・出力軸許容O.H.L.は、〈P.T31〉のO.H.L.荷重位置の値です。
・連続定格入力トルクで9.6N・mを超えないようにしてください。
・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。



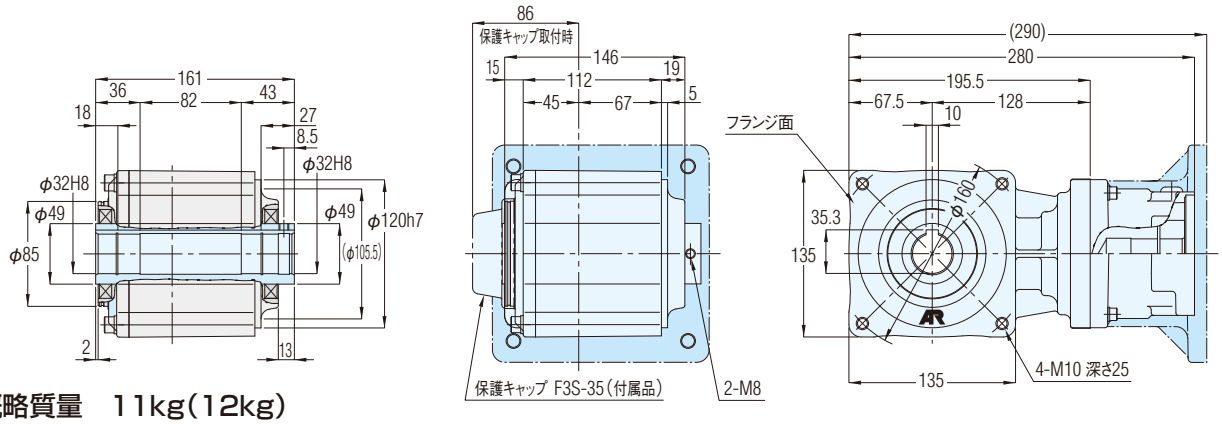
※性能表内 ▭ はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転（CW）であることを示します。（矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。）

定格入力モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力回転速度	定格出力トルク（3000r/min）		起動・停止時許容ピークトルク		瞬間最大許容トルク		出力軸許容O.H.L.		出力軸許容スラスト荷重		内部慣性モーメント（入力軸換算）	
															フランジ種別形状K75以外	フランジ種別形状K75
				(r/min)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	($\times10^{-4}$kg・m^2)	
3000W	32	1/3	1/3	3000	24.4	2.48	73.1	7.45	113.5	11.57	1370	140	548	56	9.449	12.95
		1/5	1/5		40.6	4.14	121.8	12.42	189.1	19.29	1670	170	642	66	8.770	12.27

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-42 AFCZ32S−3〜5L3000
（AFCZ32S−3〜5L3000 K75）

K13・K21・K22・K23
K32・K33・K34・K52

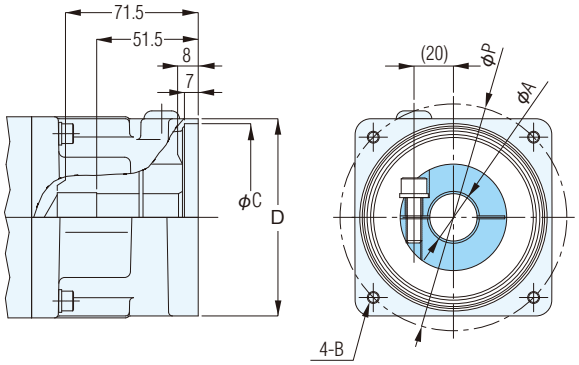


概略質量　11kg（12kg）

（注）1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4〜P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

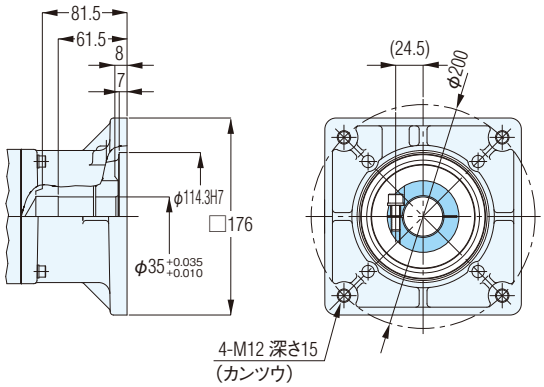
入力軸・フランジ形状詳細図

K13・K21・K22・K23・K32・K33・K34・K52



種別	A寸法	B寸法	C寸法	D寸法	P寸法
K13	φ24H7	M6 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K21	φ19H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K22	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K23	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K32	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K33	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K34	φ28H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K52	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□120	φ130

K75

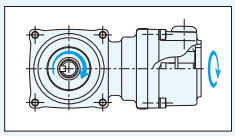


サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度3分仕様

AFC(中実軸) 100W相当

性能表

【注意事項】
・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
・連続定格入力トルクで0.32N・mを超えないようにしてください。
・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。

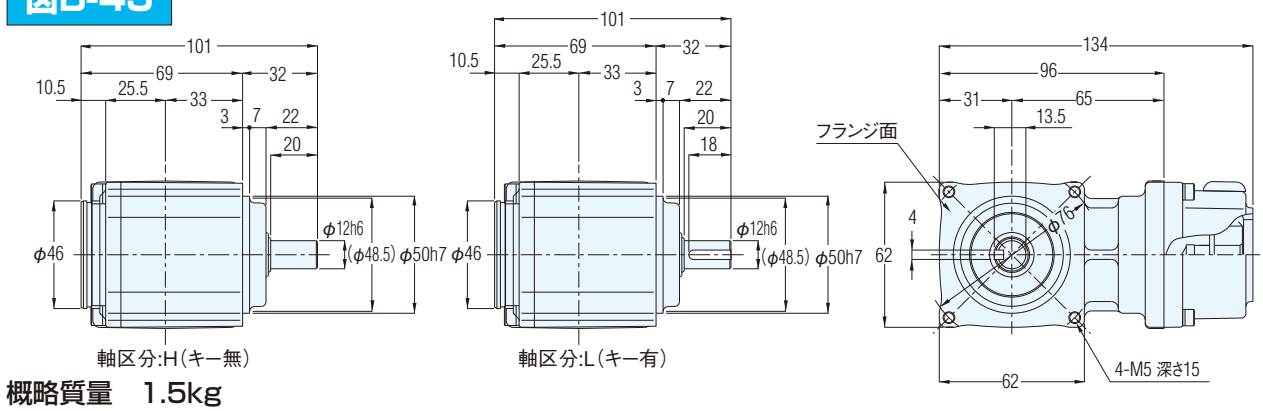


※性能表内 ▭ はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力回転速度	定格出力トルク(3000r/min)		起動・停止時許容ピークトルク		瞬間最大許容トルク		出力軸許容O.H.L.		出力軸許容スラスト荷重		内部慣性モーメント(入力軸換算)
				(r/min)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	(×10⁻⁴kg・m²)
100W	12	※1/ 7.5	2/15	3000	1.4	0.15	4.2	0.43	6.3	0.64	560	57	215	22	0.132
		※1/10	1/10		1.9	0.19	4.4	0.45	6.7	0.68	650	66	232	24	0.130
	15	1/10	1/10		1.9	0.19	5.7	0.58	10.0	1.02	980	100	350	36	0.136
		1/12	2/25		2.4	0.24	7.2	0.73	11.6	1.19	1020	104	364	37	0.133
		1/15	1/15		2.9	0.29	8.6	0.88	14.0	1.43	1060	108	379	39	0.132
		1/20	1/20		3.8	0.39	11.5	1.17	18.6	1.90	1180	120	421	43	0.130
		1/25	1/25		4.8	0.49	14.3	1.46	23.3	2.38	1250	128	446	46	0.129
		※1/30	1/30		5.7	0.58	15.5	1.58	23.3	2.38	1330	136	475	48	0.128
	18	※1/40	1/40		8.3	0.84	17.8	1.82	26.7	2.73	1650	168	550	56	0.128
		※1/50	1/50		10.3	1.06	22.3	2.27	33.4	3.41	1750	179	583	60	0.128
		※1/60	1/60		12.4	1.27	26.7	2.73	40.1	4.09	1850	189	617	63	0.127

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

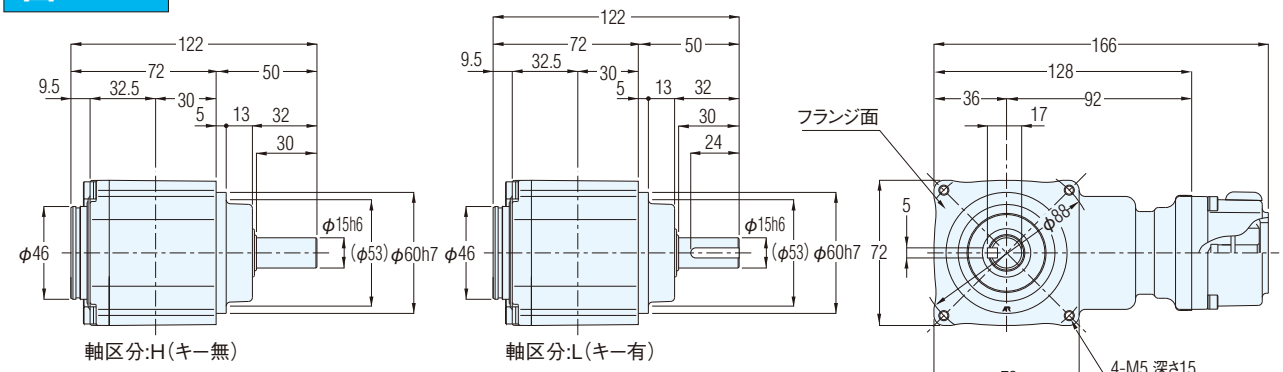
図B-43 AFCZ12□-7.5～10M100 S1・S3



概略質量 1.5kg

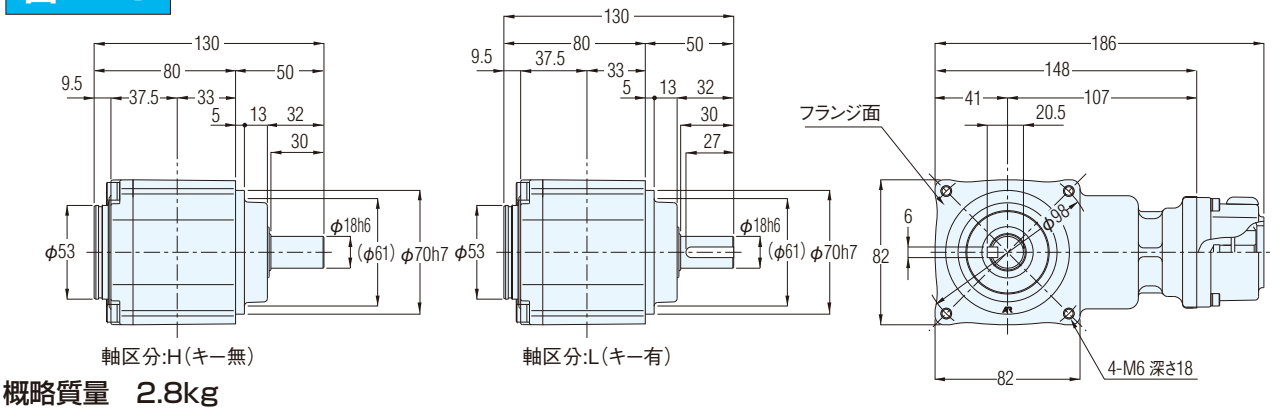
(注)1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
3. 側面図は軸区分：L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分：H(キー無)も同寸法です。

図B-44 AFCZ15ヒ–10〜30M100 S1・S3



概略質量　2.0kg

図B-45 AFCZ18ヒ–40〜60M100 S1・S3

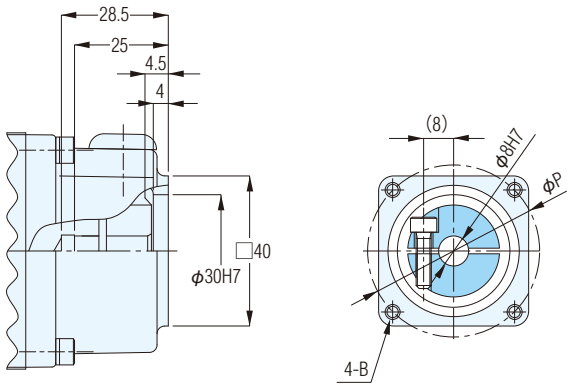


概略質量　2.8kg

(注)1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4〜P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
3. 側面図は軸区分：L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分：H(キー無)も同寸法です。

入力軸・フランジ形状詳細図

S1・S3



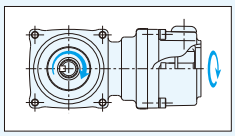
種別	B寸法	P寸法
S1	M4 深さ10	φ46
S3	M3 深さ10	φ45

サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度3分仕様

AFC（中実軸）200W相当

性能表

【注意事項】
・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
・連続定格入力トルクで0.64N・mを超えないようにしてください。
・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。

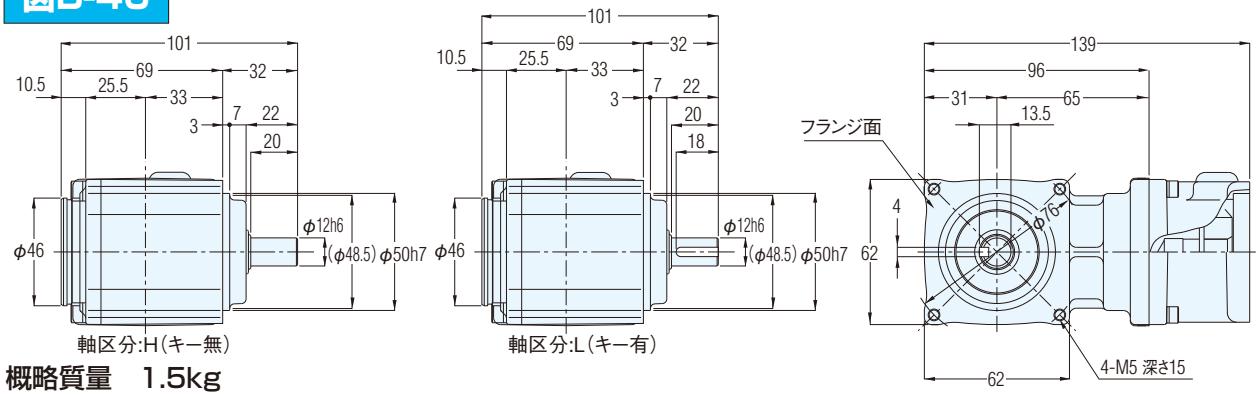


※性能表内 ▭ はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転（CW）であることを示します。（矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。）

定格入力モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力回転速度	定格出力トルク（3000r/min）		起動・停止時許容ピークトルク		瞬間最大許容トルク		出力軸許容O.H.L.		出力軸許容スラスト荷重		内部慣性モーメント（入力軸換算）
				(r/min)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	(×10⁻⁴kg・m²)
200W	12	1/ 5	1/ 5	3000	2.1	0.21	6.2	0.63	10.7	1.10	650	66	250	26	0.263
	15	※1/ 7.5	2/15		3.3	0.34	9.0	0.91	13.4	1.37	800	82	308	31	0.290
		※1/10	1/10		4.5	0.45	9.6	0.97	14.3	1.46	980	100	350	36	0.281
	18	1/10	1/10		4.1	0.42	12.4	1.27	21.5	2.19	1250	128	446	46	0.274
		1/12	2/25		5.2	0.53	15.5	1.58	25.1	2.56	1350	138	482	49	0.269
		1/15	1/15		6.2	0.63	18.6	1.90	30.1	3.07	1470	150	525	54	0.266
		1/20	1/20		8.9	0.91	26.7	2.73	40.1	4.09	1570	160	561	57	0.263
		1/25	1/25		11.1	1.14	33.4	3.41	50.1	5.12	1670	170	596	61	0.260
		※1/30	1/30		13.4	1.36	33.4	3.41	50.1	5.12	1810	185	646	66	0.259
	22	※1/40	1/40		19.1	1.95	38.2	3.90	57.3	5.85	2250	230	750	77	0.277
		※1/50	1/50		23.9	2.44	47.8	4.87	71.6	7.31	2480	253	827	84	0.275
		※1/60	1/60		28.6	2.92	57.3	5.85	86.0	8.77	2700	276	900	92	0.274

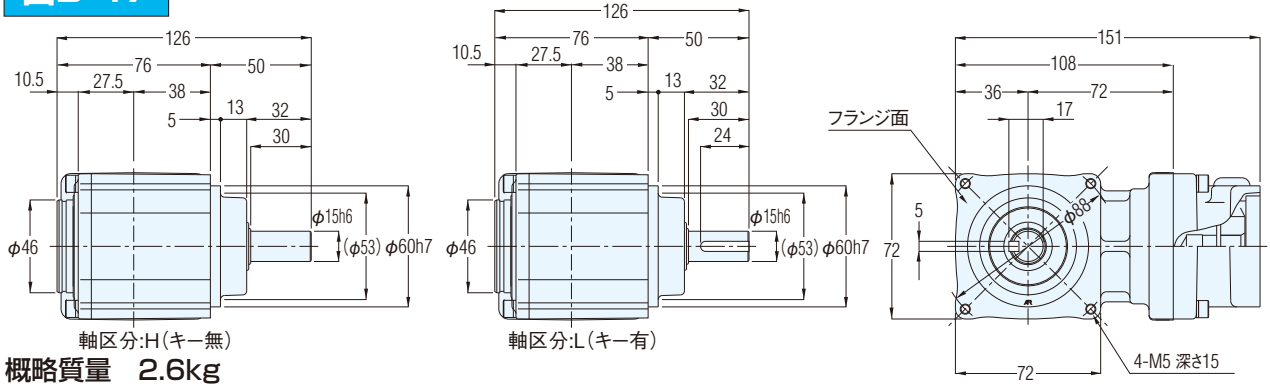
※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-46 AFCZ12□-5M200 S1・S2・S3



概略質量 1.5kg

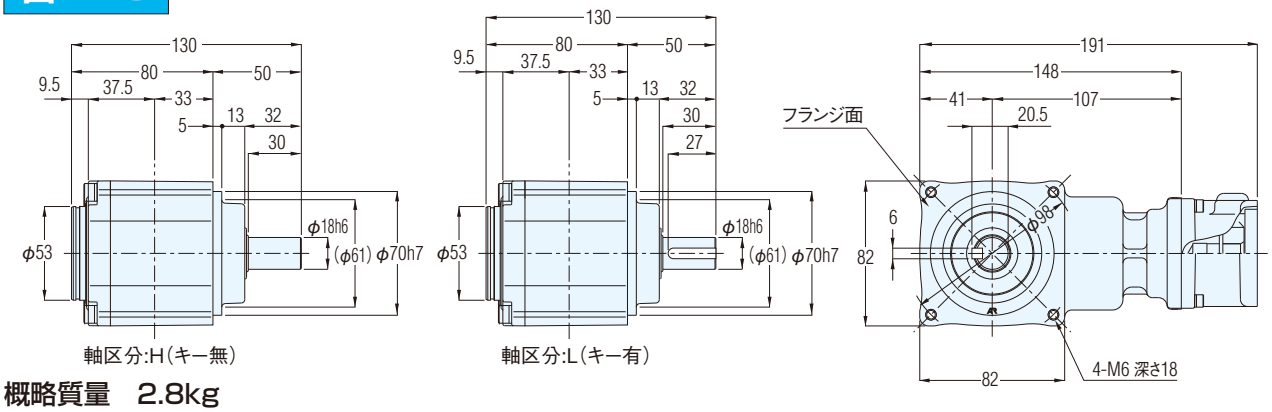
図B-47 AFCZ15□-7.5～10M200 S1・S2・S3



概略質量 2.6kg

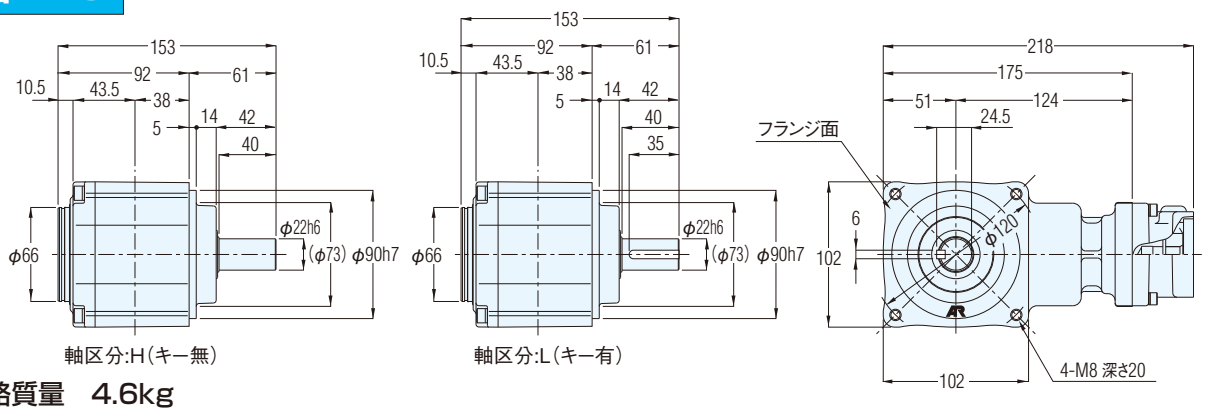
（注）1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
3. 側面図は軸区分：L（キー有）の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分：H（キー無）も同寸法です。

図B-48 AFCZ18□-10～30M200 S1・S2・S3



概略質量　2.8kg

図B-49 AFCZ22□-40～60M200 S1・S2・S3

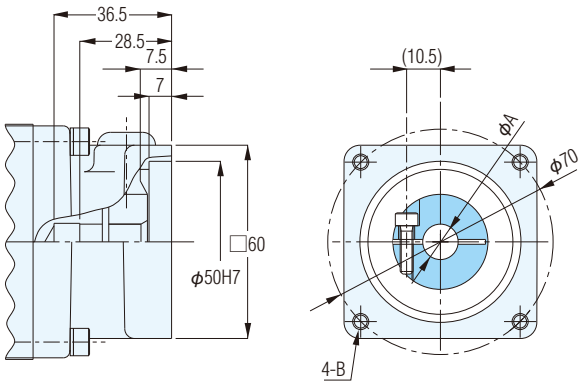


概略質量　4.6kg

(注)1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
3. 側面図は軸区分：L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分：H(キー無)も同寸法です。

入力軸・フランジ形状詳細図

S1・S2・S3



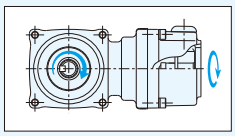
種別	枠番	A寸法	B寸法
S1	12・18	φ11H7	M5 深さ10(カンツウ)
	15・22	φ11H7	M5 深さ15(カンツウ)
S2	12・18	φ14H7	M5 深さ10(カンツウ)
	15・22	φ14H7	M5 深さ15(カンツウ)
S3	12・18	φ11H7	M4 深さ10(カンツウ)
	15・22	φ11H7	M4 深さ15(カンツウ)

サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度3分仕様

AFC(中実軸) 400W相当

性能表

【注意事項】
・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
・連続定格入力トルクで1.3N·mを超えないようにしてください。
・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。

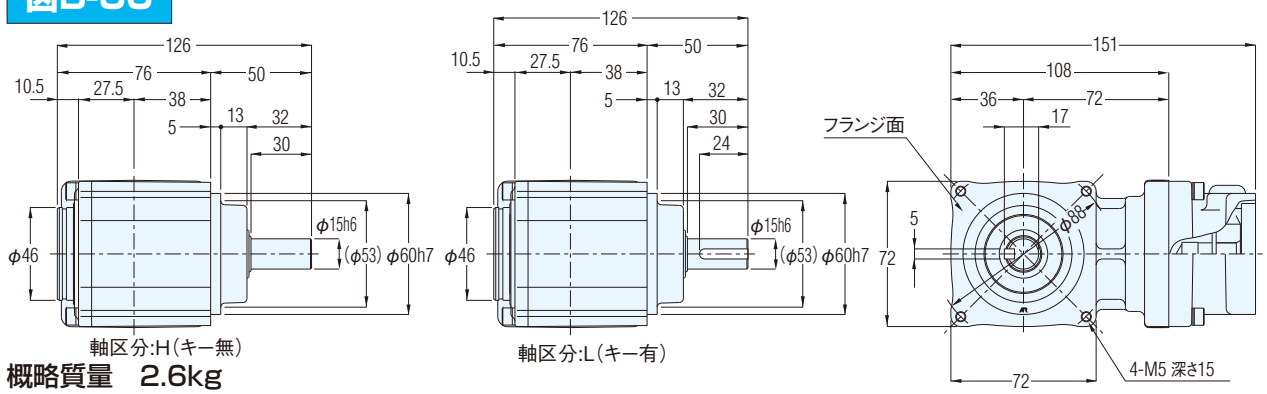


※性能表内 ▭ はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入·出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力回転速度	定格出力トルク(3000r/min)		起動·停止時許容ピークトルク		瞬間最大許容トルク		出力軸許容O.H.L.		出力軸許容スラスト荷重		内部慣性モーメント(入力軸換算)
				(r/min)	(N·m)	(kgf·m)	(N·m)	(kgf·m)	(N·m)	(kgf·m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	(×10⁻⁴kg·m²)
400W	15	1/ 3	1/ 3	3000	2.9	0.29	8.6	0.88	13.7	1.40	785	80	314	32	0.378
		1/ 5	1/ 5		4.8	0.49	14.3	1.46	22.9	2.34	980	100	377	38	0.333
	18	※1/ 7.5	2/15		7.2	0.73	19.1	1.90	28.7	2.92	1120	114	431	44	0.391
		※1/10	1/10		9.5	0.97	20.4	2.10	30.6	3.12	1250	128	446	46	0.379
	22	1/10	1/10		9.5	0.97	28.6	2.92	45.8	4.67	1550	158	554	56	0.359
		1/12	2/25		11.9	1.22	35.8	3.65	53.7	5.48	1640	167	586	60	0.347
		1/15	1/15		14.3	1.46	43.0	4.39	64.5	6.58	1720	176	614	63	0.339
		1/20	1/20		19.1	1.95	57.3	5.85	86.0	8.77	2010	205	718	73	0.330
		1/25	1/25		23.9	2.44	71.6	7.31	107.4	10.96	2160	220	771	79	0.323
		※1/30	1/30		28.6	2.92	71.6	7.30	107.4	10.95	2300	235	821	84	0.319
	28	※1/40	1/40		40.7	4.16	81.5	8.32	122.3	12.47	2900	296	967	99	0.369
		※1/50	1/50		50.9	5.20	101.9	10.40	152.8	15.59	3150	321	1050	107	0.366
		※1/60	1/60		61.1	6.24	122.3	12.47	183.4	18.71	3380	345	1127	115	0.364

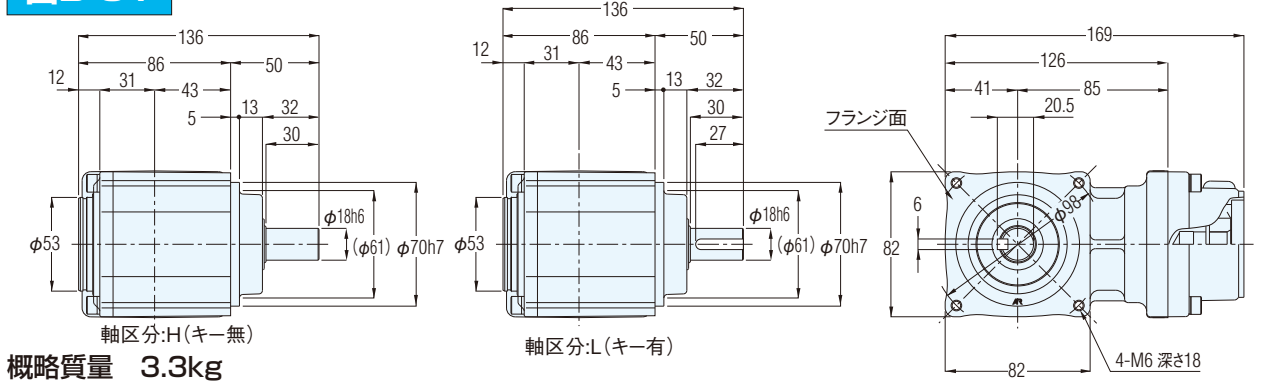
※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-50 AFCZ15□H–3～5M400 S1·S3



概略質量 2.6kg

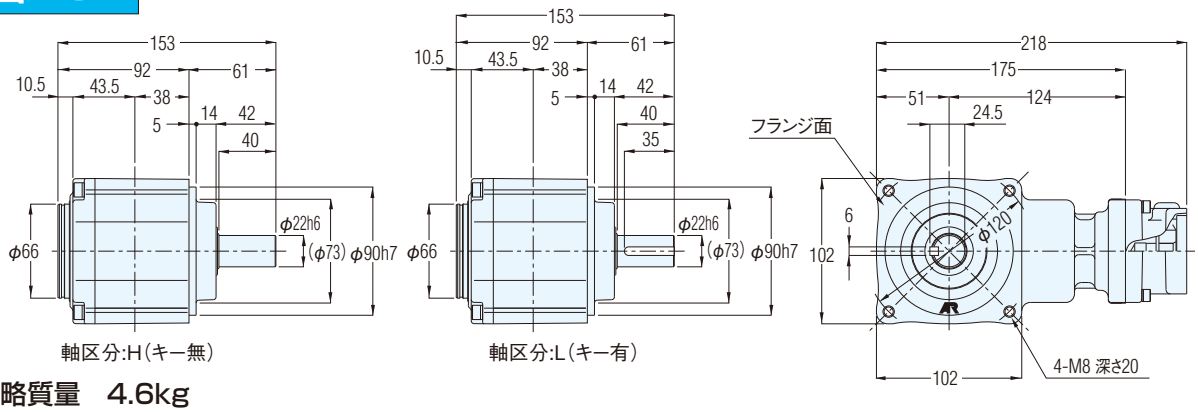
図B-51 AFCZ18□H–7.5～10M400 S1·S3



概略質量 3.3kg

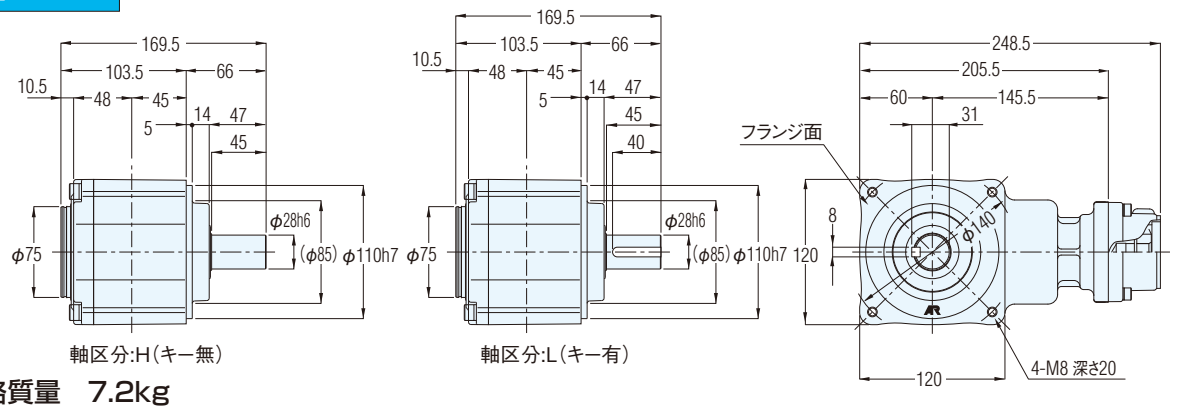
(注)1. フランジ種別記号はモータマッチング·容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸·フランジ形状詳細図をご参照ください。
3. 側面図は軸区分:L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分:H(キー無)も同寸法です。

図B-52 AFCZ22□-10～30M400 S1・S3



概略質量　4.6kg

図B-53 AFCZ28□-40～60M400 S1・S3

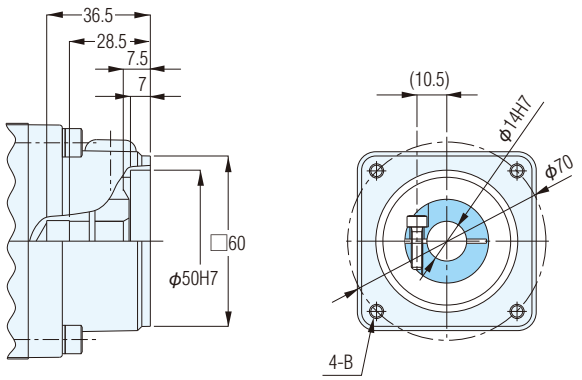


概略質量　7.2kg

(注)1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
3. 側面図は軸区分：L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分：H(キー無)も同寸法です。

入力軸・フランジ形状詳細図

S1・S3



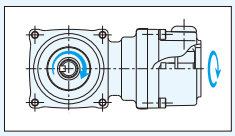
種別	枠番	B寸法
S1	15・22	M5 深さ15(カンツウ)
	18・28	M5 深さ10
S3	15・22	M4 深さ15(カンツウ)
	18・28	M4 深さ10

サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度3分仕様

AFC(中実軸) 750W相当

性能表

【注意事項】
・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
・連続定格入力トルクで2.4N・mを超えないようにしてください。
・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。

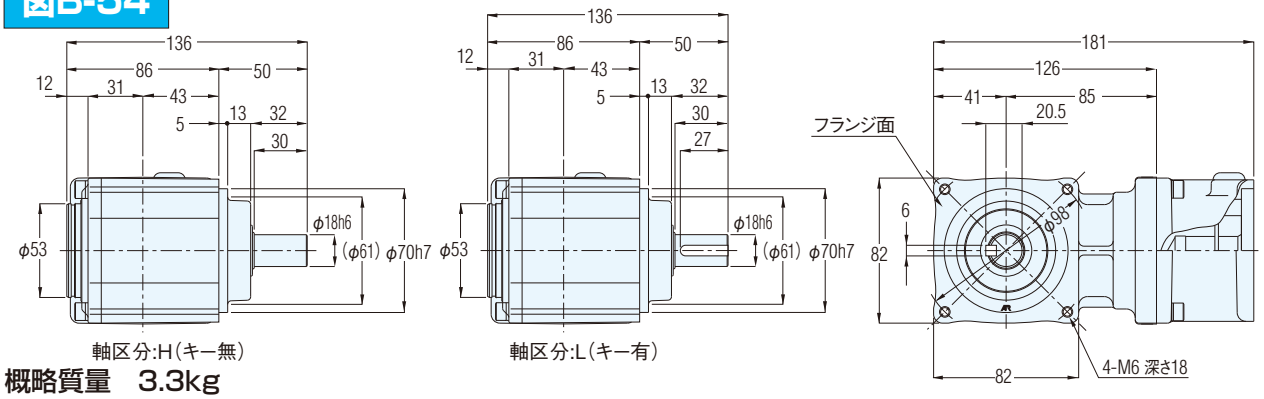


※性能表内 ▭ はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力回転速度	定格出力トルク(3000r/min)		起動・停止時許容ピークトルク		瞬間最大許容トルク		出力軸許容O.H.L.		出力軸許容スラスト荷重		内部慣性モーメント(入力軸換算)
				(r/min)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	(×10⁻⁴kg・m²)
750W	18	1/ 3	1/ 3	3000	5.7	0.58	17.2	1.75	26.7	2.73	980	100	392	40	1.236
		※1/ 5	1/ 5		9.5	0.97	24.8	2.53	37.1	3.79	1180	120	454	46	1.101
	22	※1/ 7.5	2/15		14.3	1.46	37.2	3.79	55.7	5.69	1370	140	527	54	1.311
		※1/10	1/10		19.1	1.95	39.6	4.04	59.5	6.07	1550	158	554	56	1.229
	28	※1/10	1/10		19.1	1.95	49.5	5.05	74.3	7.58	1960	200	700	71	1.091
		※1/12	2/25		23.9	2.44	59.7	6.09	89.5	9.14	2110	215	754	77	1.062
		※1/15	1/15		28.6	2.92	71.6	7.31	107.4	10.96	2250	230	804	82	1.042
		※1/20	1/20		38.2	3.90	95.5	9.75	143.3	14.62	2500	255	893	91	1.021
		※1/25	1/25		47.7	4.87	119.4	12.18	179.1	18.27	2740	280	979	100	1.008
		※1/30	1/30		57.3	5.85	143.3	14.62	214.9	21.93	2940	300	1050	107	0.999
	32	※1/40	1/40		79.3	8.09	158.5	16.18	237.8	24.27	3480	355	1160	118	1.220
		※1/50	1/50		99.1	10.11	198.2	20.22	297.3	30.33	3630	370	1210	123	1.209
		※1/60	1/60		118.9	12.13	237.8	24.27	356.7	36.40	3780	386	1260	129	1.204

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

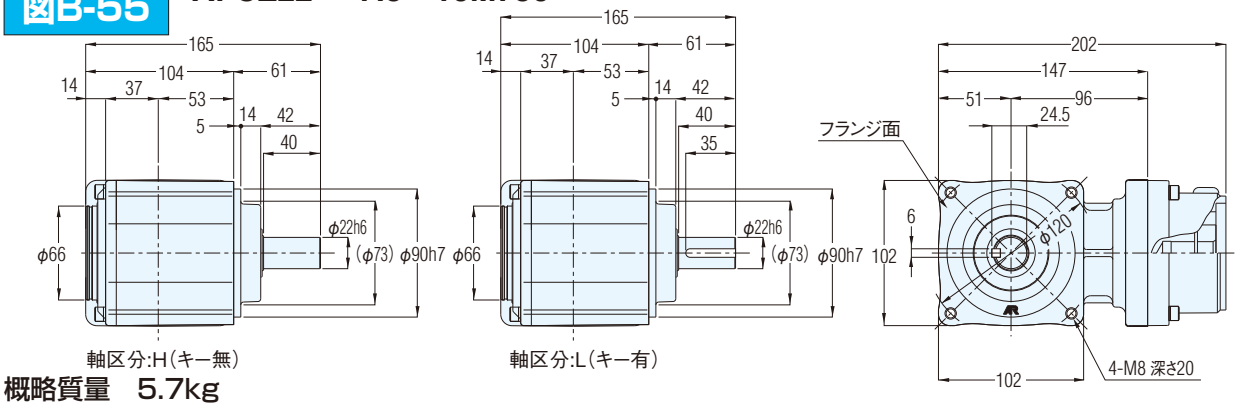
図B-54 AFCZ18□-3～5M750 S1・S2・S3・S4



軸区分:H(キー無)　軸区分:L(キー有)

概略質量　3.3kg

図B-55 AFCZ22□-7.5～10M750 S1・S2・S3・S4

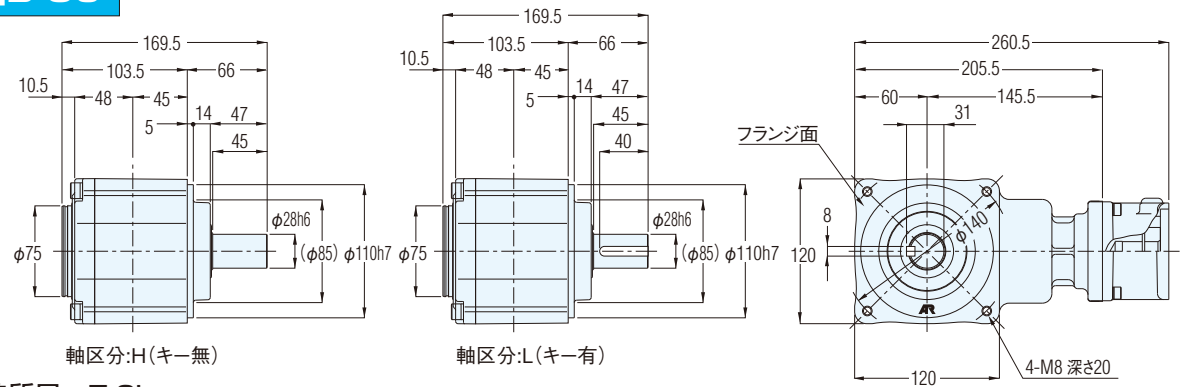


軸区分:H(キー無)　軸区分:L(キー有)

概略質量　5.7kg

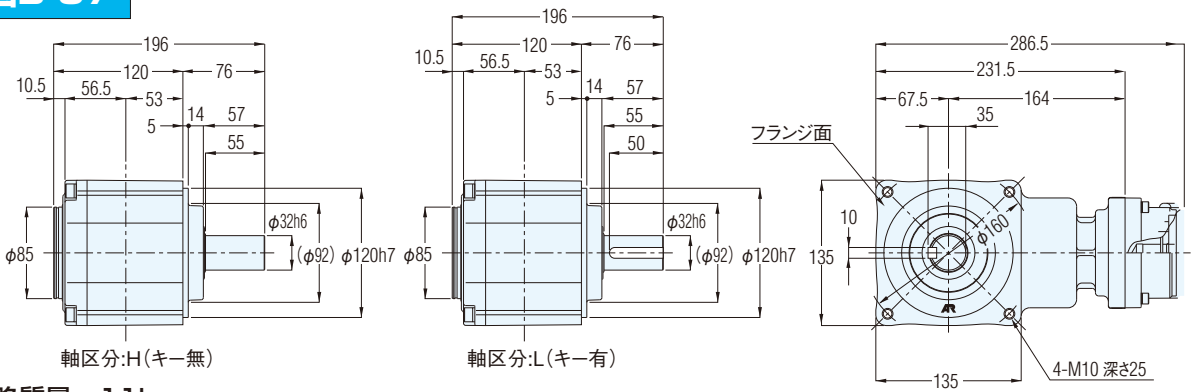
(注)1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
3. 側面図は軸区分：L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分：H(キー無)も同寸法です。

図B-56 AFCZ28□-10～30M750 S1・S2・S3・S4



概略質量　7.2kg

図B-57 AFCZ32□-40～60M750 S1・S2・S3・S4

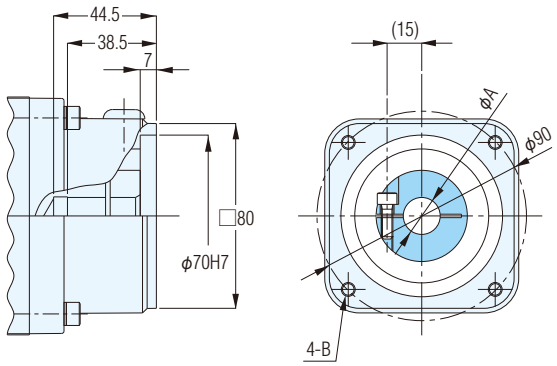


概略質量　11kg

(注)1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
3. 側面図は軸区分：L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分：H(キー無)も同寸法です。

入力軸・フランジ形状詳細図

S1・S2・S3・S4



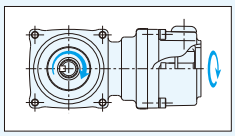
種別	枠番	A寸法	B寸法
S1	18・28	φ16H7	M6 深さ10(カンツウ)
	22・32	φ16H7	M6 深さ12
S2	18・28	φ19H7	M6 深さ10(カンツウ)
	22・32	φ19H7	M6 深さ12
S3	18・28	φ19H7	M5 深さ10(カンツウ)
	22・32	φ19H7	M5 深さ12
S4	18・28	φ16H7	M5 深さ10(カンツウ)
	22・32	φ16H7	M5 深さ12

サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度3分仕様

AFC(中実軸) 1000W相当

性能表

【注意事項】
・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
・連続定格入力トルクで3.2N·mを超えないようにしてください。
・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。

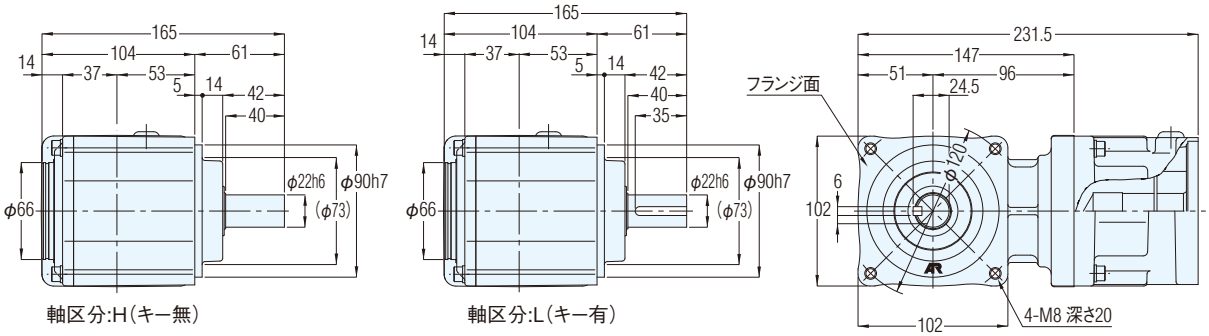


※性能表内 ▭ はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力回転速度	定格出力トルク(3000r/min)		起動・停止時許容ピークトルク		瞬間最大許容トルク		出力軸許容O.H.L.		出力軸許容スラスト荷重		内部慣性モーメント(入力軸換算)
				(r/min)	(N·m)	(kgf·m)	(N·m)	(kgf·m)	(N·m)	(kgf·m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	(×10⁻⁴kg·m²)
1000W	22	1/ 3	1/ 3	3000	7.7	0.79	23.2	2.37	36.1	3.68	1050	107	420	43	5.700
		1/ 5	1/ 5		12.9	1.32	38.7	3.95	60.2	6.14	1250	128	481	49	5.459
	28	※1/ 7.5	2/15		20.1	2.05	50.1	5.11	75.2	7.67	1480	151	569	58	5.509
		※1/10	1/10		26.7	2.73	53.4	5.46	80.1	8.19	1750	179	625	64	5.291
	32	1/10	1/10		26.7	2.73	80.2	8.18	120.4	12.27	2350	240	839	86	5.656
		1/12	2/25		32.6	3.33	97.9	9.98	146.9	14.98	2530	258	904	92	5.592
		1/15	1/15		39.2	4.00	117.5	11.98	176.2	17.97	2700	276	964	98	5.558
		1/20	1/20		52.2	5.33	156.6	15.97	235.0	23.96	3000	306	1071	109	5.514
		1/25	1/25		65.3	6.66	195.8	19.97	293.7	29.95	3280	335	1171	120	5.487
		※1/30	1/30		78.3	7.99	195.8	19.97	293.7	29.95	3520	359	1257	128	5.468

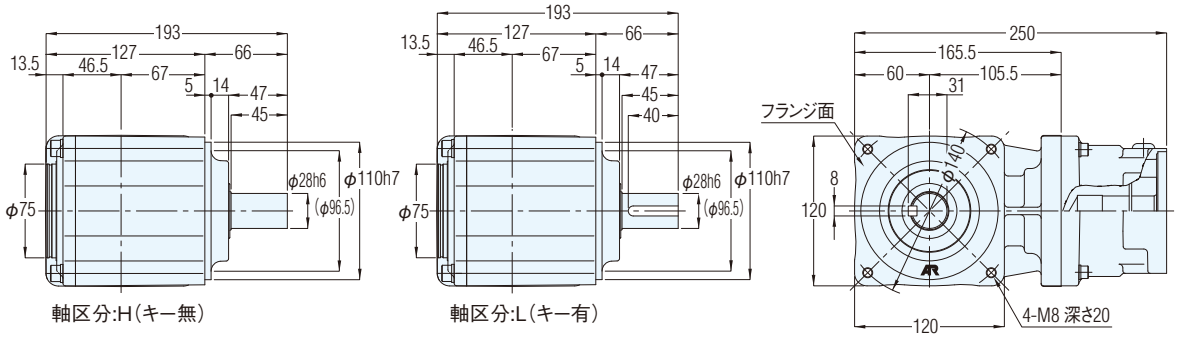
※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-58 AFCZ22□-3～5M1000 K13·K22·K23·K61



概略質量 6.5kg

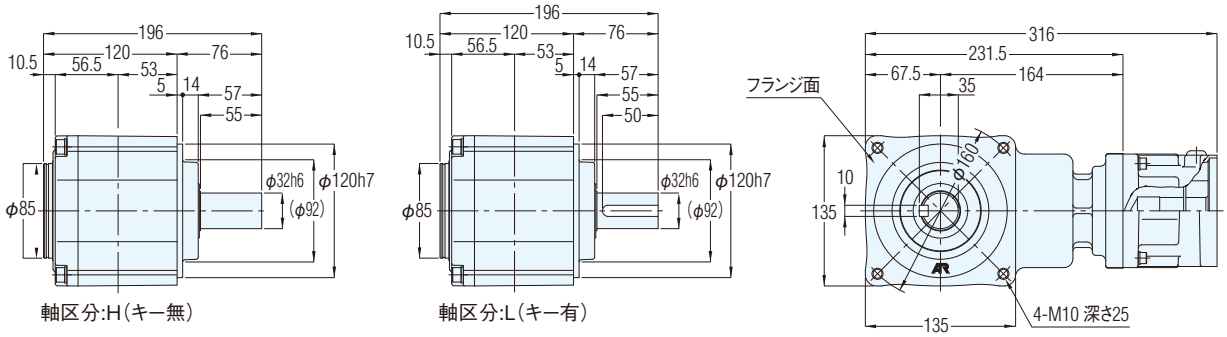
図B-59 AFCZ28□-7.5～10M1000 K13·K22·K23·K61



概略質量 9.5kg

(注)1. フランジ種別記号はモータマッチング·容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸·フランジ形状詳細図をご参照ください。
3. 側面図は軸区分:L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分:H(キー無)も同寸法です。

図B-60 AFCZ32H-10〜30M1000 K13・K22・K23・K61

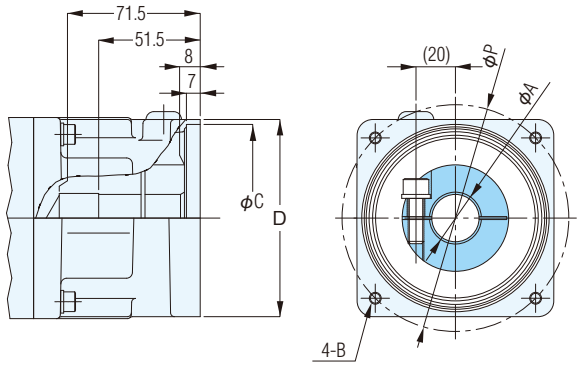


概略質量　11.5kg

(注)1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4〜P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
3. 側面図は軸区分：L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分：H(キー無)も同寸法です。

入力軸・フランジ形状詳細図

K13・K22・K23・K61



種別	A寸法	B寸法	C寸法	D寸法	P寸法
K13	φ24H7	M6 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K22	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K23	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K61	φ19H7	M6 深さ12	φ80H7	□90	φ100

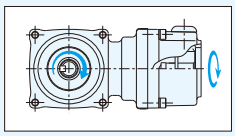
サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度3分仕様

AFC（中実軸）2000W相当

性能表

寸法図内カッコの値はフランジ種別形状K75の表示です。

【注意事項】
・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
・連続定格入力トルクで6.4N・mを超えないようにしてください。
・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。



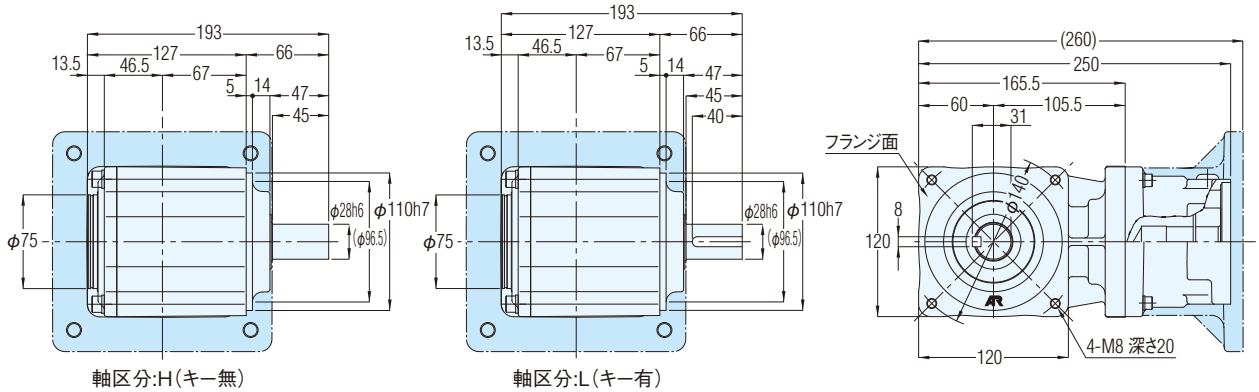
※性能表内 ▭ はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転（CW）であることを示します。（矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。）

定格入力モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力回転速度	定格出力トルク（3000r/min）		起動・停止時許容ピークトルク		瞬間最大許容トルク		出力軸許容O.H.L.		出力軸許容スラスト荷重		内部慣性モーメント（入力軸換算）	
															フランジ種別形状K75以外	フランジ種別形状K75
				(r/min)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	(×10⁻⁴kg・m²)	
2000W	28	1/ 3	1/ 3	3000	16.2	1.66	48.7	4.97	73.9	7.54	1200	122	480	49	7.190	11.11
		1/ 5	1/ 5		27.1	2.76	81.2	8.28	123.2	12.56	1470	150	565	58	6.215	10.14
	32	※1/ 7.5	2/15		40.6	4.14	102.7	10.47	154.0	15.71	1670	170	642	66	7.229	10.73
		※1/10	1/10		54.1	5.52	109.6	11.16	164.4	16.74	1960	200	700	71	6.849	10.35

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-61 AFCZ28□-3～5M2000（AFCZ28□-3～5M2000 K75）

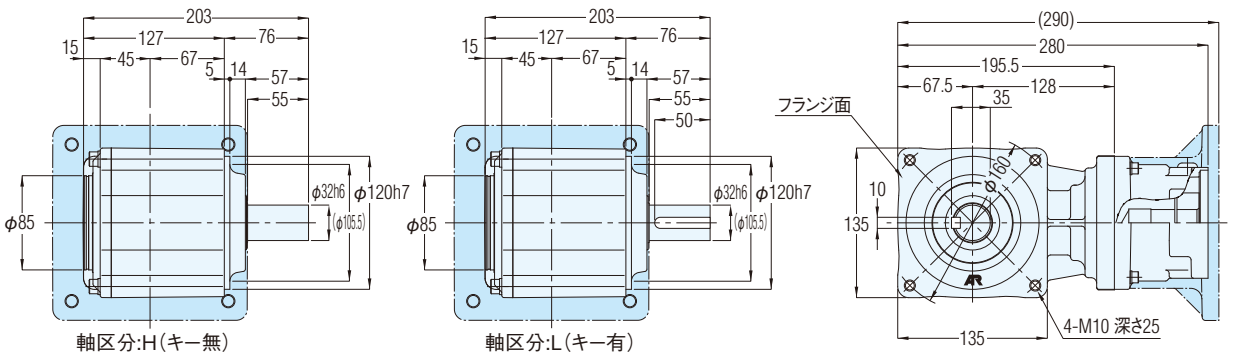
K13・K21・K22・K23
K31・K32・K33・K41



概略質量　9.5kg（10.5kg）

図B-62 AFCZ32□-7.5～10M2000（AFCZ32□-7.5～10M2000 K75）

K13・K21・K22・K23
K31・K32・K33・K41

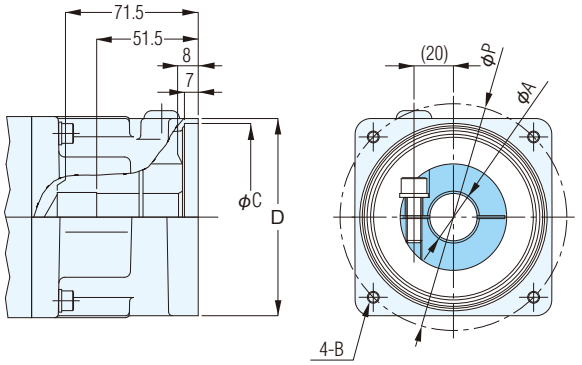


概略質量　12kg（13kg）

（注）1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
3. 側面図は軸区分：L（キー有）の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分：H（キー無）も同寸法です。

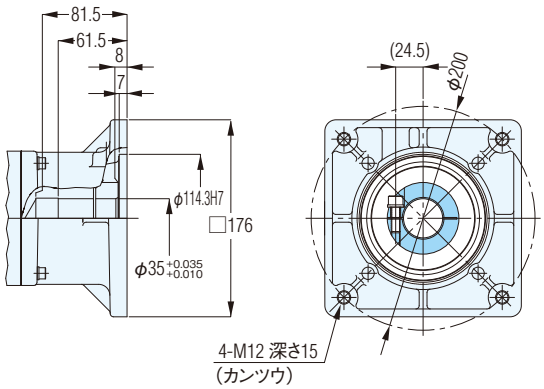
入力軸・フランジ形状詳細図

K13・K21・K22・K23・K31・K32・K33・K41



種別	A寸法	B寸法	C寸法	D寸法	P寸法
K13	φ24H7	M6 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K21	φ19H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K22	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K23	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K31	φ19H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K32	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K33	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K41	φ19H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□120	φ145

K75



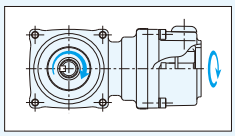
サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度3分仕様

AFC(中実軸) 3000W相当

性能表

寸法図内カッコの値はフランジ種別形状K75の表示です。

【注意事項】
・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
・連続定格入力トルクで9.6N·mを超えないようにしてください。
・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。



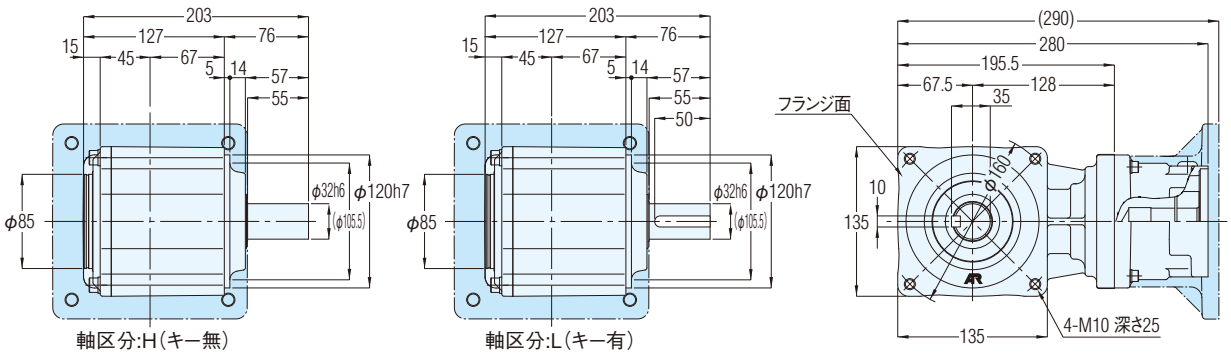
※性能表内 ▭ はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入·出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力回転速度	定格出力トルク(3000r/min)		起動·停止時許容ピークトルク		瞬間最大許容トルク		出力軸許容O.H.L.		出力軸許容スラスト荷重		内部慣性モーメント(入力軸換算)	
															フランジ種別形状K75以外	フランジ種別形状K75
				(r/min)	(N·m)	(kgf·m)	(N·m)	(kgf·m)	(N·m)	(kgf·m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	($\times10^{-4}$kg·m^2)	
3000W	32	1/3	1/3	3000	24.4	2.48	73.1	7.45	113.5	11.57	1370	140	548	56	9.449	12.95
		1/5	1/5		40.6	4.14	121.8	12.42	189.1	19.29	1670	170	642	66	8.770	12.27

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-63 AFCZ32H,L-3～5M3000 (AFCZ32H,L-3～5M3000 K75)

K13·K21·K22·K23
K32·K33·K34·K52

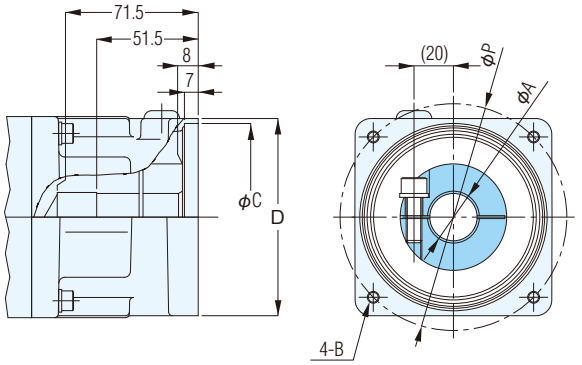


概略質量 12kg(13kg)

(注)1. フランジ種別記号はモータマッチング·容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸·フランジ形状詳細図をご参照ください。
3. 側面図は軸区分:L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分:H(キー無)も同寸法です。

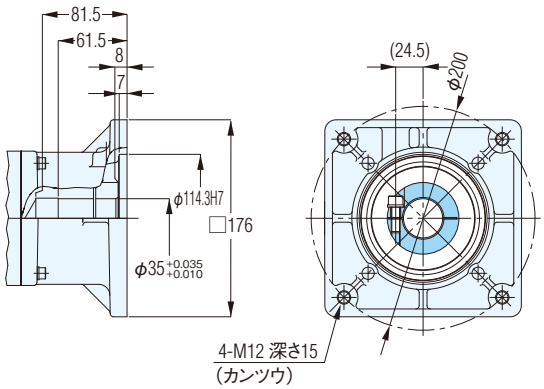
入力軸・フランジ形状詳細図

K13・K21・K22・K23・K32・K33・K34・K52



種別	A寸法	B寸法	C寸法	D寸法	P寸法
K13	φ24H7	M6 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K21	φ19H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K22	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K23	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K32	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K33	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K34	φ28H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K52	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□120	φ130

K75

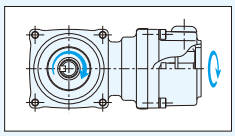


サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度30分仕様

AFC(中実軸) 100W相当

性能表

【注意事項】
・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
・連続定格入力トルクで0.32N・mを超えないようにしてください。
・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。

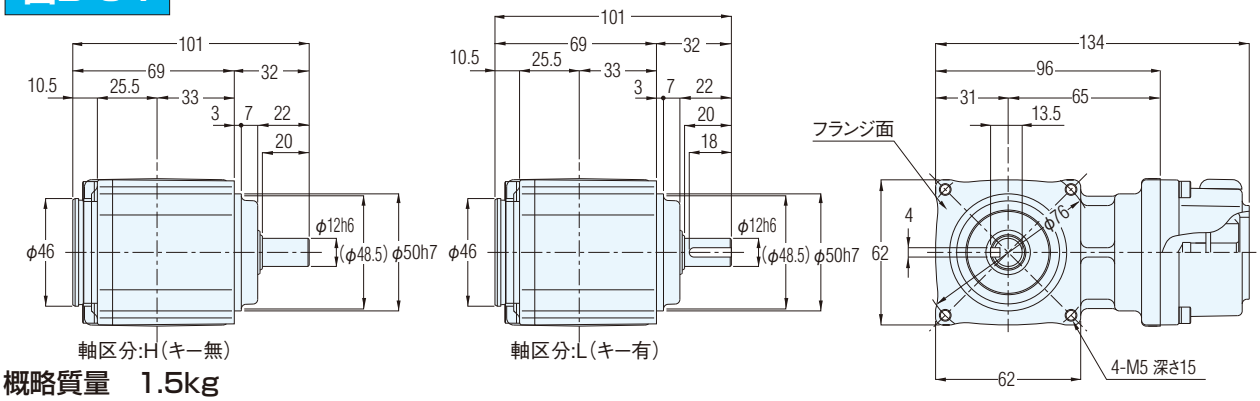


※性能表内 ▭ はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力回転速度	定格出力トルク(3000r/min)		起動・停止時許容ピークトルク		瞬間最大許容トルク		出力軸許容O.H.L.		出力軸許容スラスト荷重		内部慣性モーメント(入力軸換算)
				(r/min)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	(×10⁻⁴kg・m²)
100W	12	※1/ 7.5	2/15	3000	1.4	0.15	4.2	0.43	6.3	0.64	560	57	215	22	0.132
		※1/10	1/10		1.9	0.19	4.4	0.45	6.7	0.68	650	66	232	24	0.130
	15	1/10	1/10		1.9	0.19	5.7	0.58	10.0	1.02	980	100	350	36	0.136
		1/12	2/25		2.4	0.24	7.2	0.73	11.6	1.19	1020	104	364	37	0.133
		1/15	1/15		2.9	0.29	8.6	0.88	14.0	1.43	1060	108	379	39	0.132
		1/20	1/20		3.8	0.39	11.5	1.17	18.6	1.90	1180	120	421	43	0.130
		1/25	1/25		4.8	0.49	14.3	1.46	23.3	2.38	1250	128	446	46	0.129
		※1/30	1/30		5.7	0.58	15.5	1.58	23.3	2.38	1330	136	475	48	0.128
	18	※1/40	1/40		8.3	0.84	17.8	1.82	26.7	2.73	1650	168	550	56	0.128
		※1/50	1/50		10.3	1.06	22.3	2.27	33.4	3.41	1750	179	583	60	0.128
		※1/60	1/60		12.4	1.27	26.7	2.73	40.1	4.09	1850	189	617	63	0.127

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

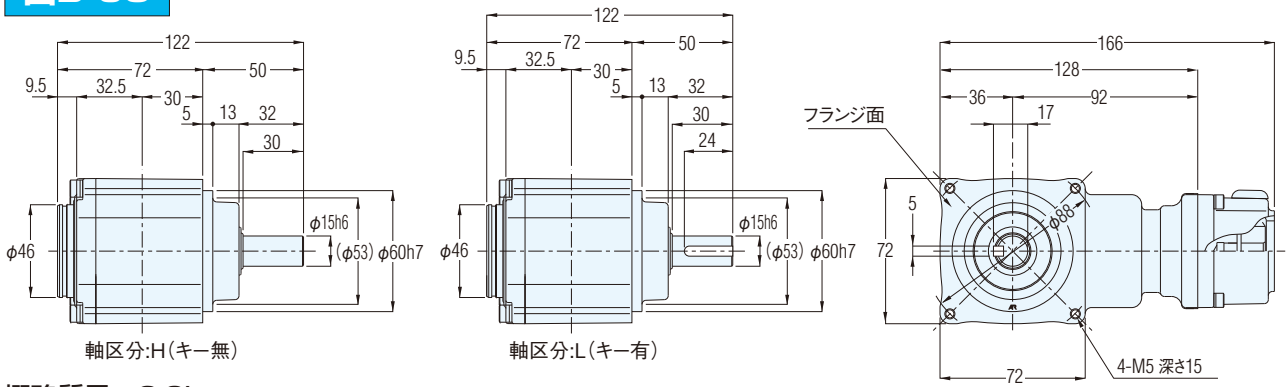
図B-64 AFCZ12H-7.5～10L100 S1・S3



概略質量 1.5kg

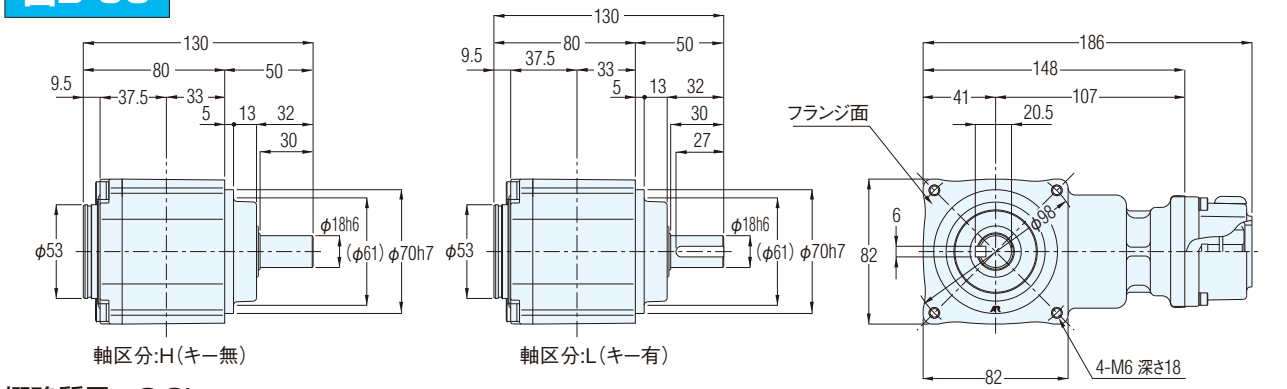
(注)1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
3. 側面図は軸区分：L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分：H(キー無)も同寸法です。

図B-65 AFCZ15□-10～30L100 S1・S3



概略質量　2.0kg

図B-66 AFCZ18□-40～60L100 S1・S3

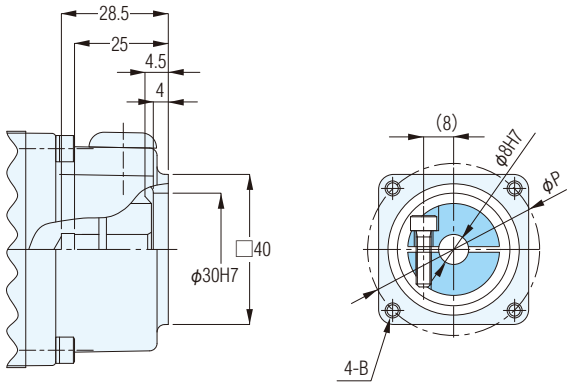


概略質量　2.8kg

(注)1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
3. 側面図は軸区分：L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分：H(キー無)も同寸法です。

入力軸・フランジ形状詳細図

S1・S3



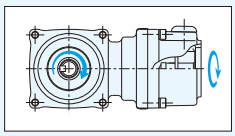
種別	B寸法	P寸法
S1	M4 深さ10	φ46
S3	M3 深さ10	φ45

サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度30分仕様

AFC（中実軸）200W相当

性能表

【注意事項】
・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
・連続定格入力トルクで0.64N・mを超えないようにしてください。
・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。

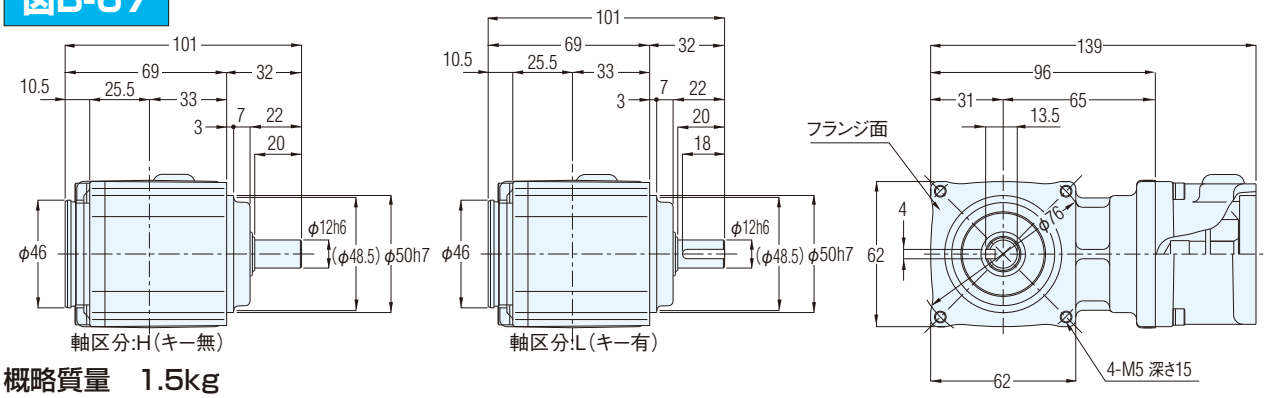


※性能表内 ▭ はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転（CW）であることを示します。（矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。）

定格入力モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力回転速度	定格出力トルク（3000r/min）		起動・停止時許容ピークトルク		瞬間最大許容トルク		出力軸許容O.H.L.		出力軸許容スラスト荷重		内部慣性モーメント（入力軸換算）
				(r/min)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	(×10⁻⁴kg・m²)
200W	12	1/ 5	1/ 5	3000	2.1	0.21	6.2	0.63	10.7	1.10	650	66	250	26	0.263
	15	※1/ 7.5	2/15		3.3	0.34	9.0	0.91	13.4	1.37	800	82	308	31	0.290
		※1/10	1/10		4.5	0.45	9.6	0.97	14.3	1.46	980	100	350	36	0.281
	18	1/10	1/10		4.1	0.42	12.4	1.27	21.5	2.19	1250	128	446	46	0.274
		1/12	2/25		5.2	0.53	15.5	1.58	25.1	2.56	1350	138	482	49	0.269
		1/15	1/15		6.2	0.63	18.6	1.90	30.1	3.07	1470	150	525	54	0.266
		1/20	1/20		8.9	0.91	26.7	2.73	40.1	4.09	1570	160	561	57	0.263
		1/25	1/25		11.1	1.14	33.4	3.41	50.1	5.12	1670	170	596	61	0.260
		※1/30	1/30		13.4	1.36	33.4	3.41	50.1	5.12	1810	185	646	66	0.259
	22	※1/40	1/40		19.1	1.95	38.2	3.90	57.3	5.85	2250	230	750	77	0.277
		※1/50	1/50		23.9	2.44	47.8	4.87	71.6	7.31	2480	253	827	84	0.275
		※1/60	1/60		28.6	2.92	57.3	5.85	86.0	8.77	2700	276	900	92	0.274

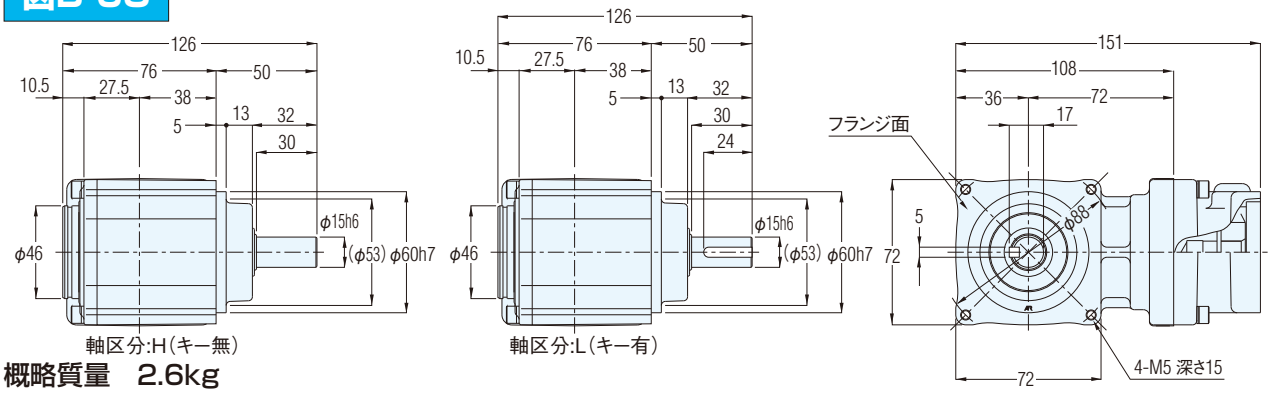
※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-67 AFCZ12□-5L200 S1・S2・S3



概略質量 1.5kg

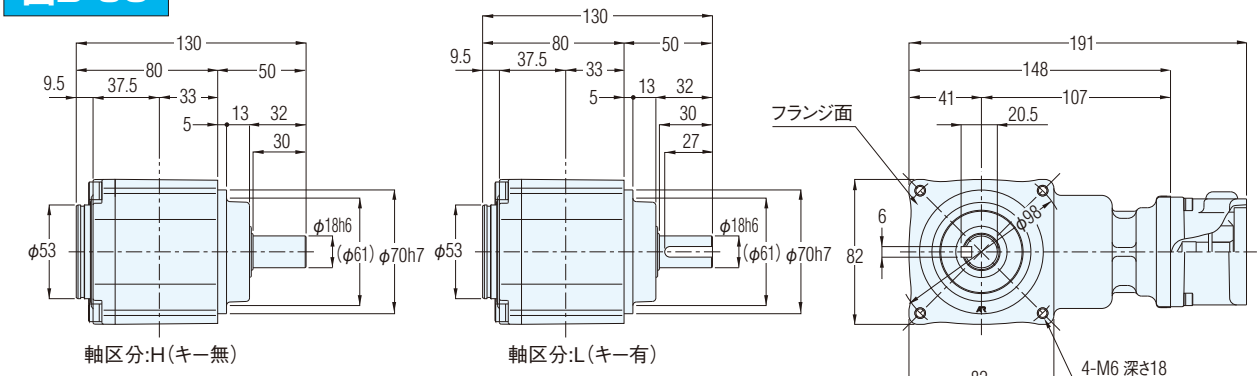
図B-68 AFCZ15□-7.5～10L200 S1・S2・S3



概略質量 2.6kg

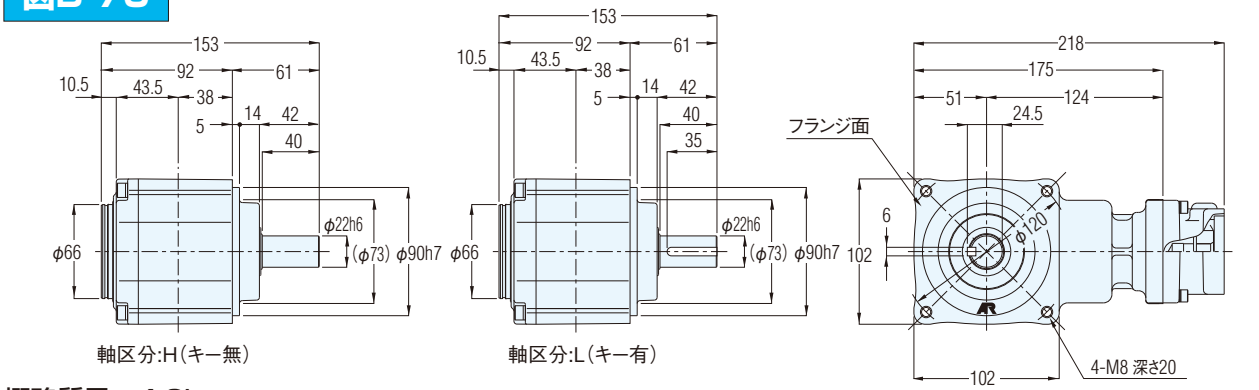
（注）1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
3. 側面図は軸区分：L（キー有）の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分：H（キー無）も同寸法です。

図B-69 AFCZ18□-10～30L200 S1・S2・S3



概略質量　2.8kg

図B-70 AFCZ22□-40～60L200 S1・S2・S3

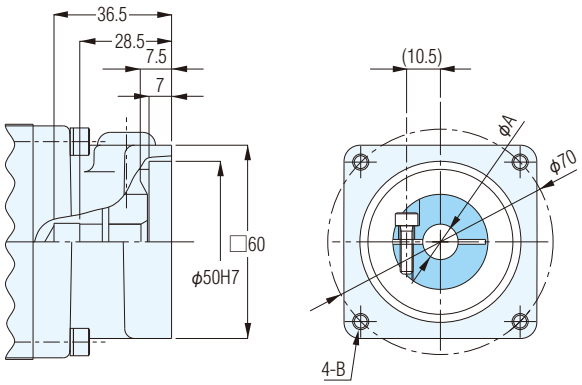


概略質量　4.6kg

(注)1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
3. 側面図は軸区分：L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分：H(キー無)も同寸法です。

入力軸・フランジ形状詳細図

S1・S2・S3



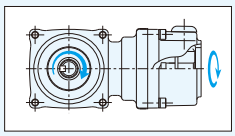
種別	枠番	A寸法	B寸法
S1	12・18	φ11H7	M5 深さ10(カンツウ)
	15・22	φ11H7	M5 深さ15(カンツウ)
S2	12・18	φ14H7	M5 深さ10(カンツウ)
	15・22	φ14H7	M5 深さ15(カンツウ)
S3	12・18	φ11H7	M4 深さ10(カンツウ)
	15・22	φ11H7	M4 深さ15(カンツウ)

サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度30分仕様

AFC(中実軸) 400W相当

性能表

【注意事項】
・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
・連続定格入力トルクで1.3N・mを超えないようにしてください。
・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。

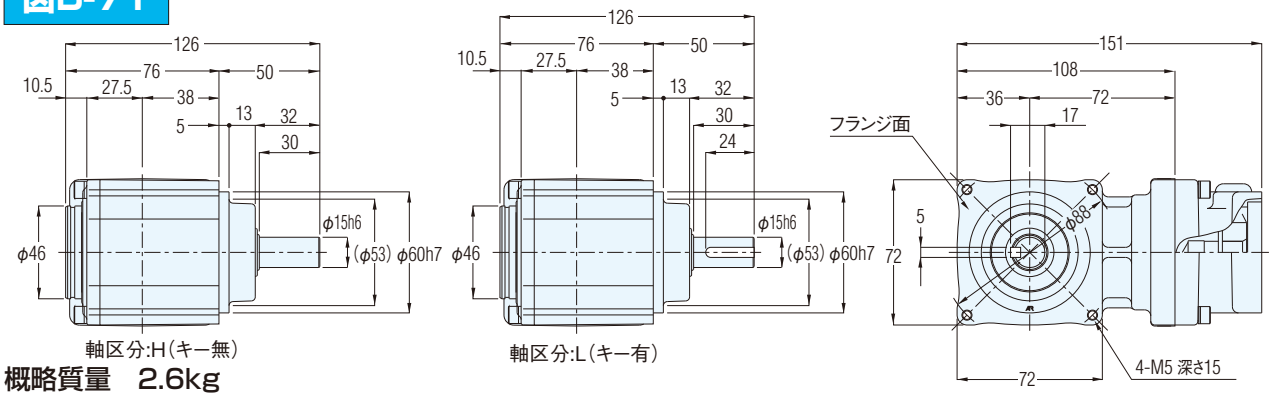


※性能表内 ▭ はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力回転速度	定格出力トルク(3000r/min)		起動・停止時許容ピークトルク		瞬間最大許容トルク		出力軸許容O.H.L.		出力軸許容スラスト荷重		内部慣性モーメント(入力軸換算)
				(r/min)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	(×10⁻⁴kg・m²)
400W	15	1/ 3	1/ 3	3000	2.9	0.29	8.6	0.88	13.7	1.40	785	80	314	32	0.378
		1/ 5	1/ 5		4.8	0.49	14.3	1.46	22.9	2.34	980	100	377	38	0.333
	18	※1/ 7.5	2/ 15		7.2	0.73	19.1	1.90	28.7	2.92	1120	114	431	44	0.391
		※1/10	1/ 10		9.5	0.97	20.4	2.10	30.6	3.12	1250	128	446	46	0.379
	22	1/10	1/ 10		9.5	0.97	28.6	2.92	45.8	4.67	1550	158	554	56	0.359
		1/12	19/235		11.9	1.22	35.8	3.65	53.7	5.48	1640	167	586	60	0.347
		1/15	1/ 15		14.3	1.46	43.0	4.39	64.5	6.58	1720	176	614	63	0.339
		1/20	1/ 20		19.1	1.95	57.3	5.85	86.0	8.77	2010	205	718	73	0.330
		1/25	1/ 25		23.9	2.44	71.6	7.31	107.4	10.96	2160	220	771	79	0.323
		※1/30	1/ 30		28.6	2.92	71.6	7.30	107.4	10.95	2300	235	821	84	0.319
	28	※1/40	1/ 40		40.7	4.16	81.5	8.32	122.3	12.47	2900	296	967	99	0.369
		※1/50	1/ 50		50.9	5.20	101.9	10.40	152.8	15.59	3150	321	1050	107	0.366
		※1/60	1/ 60		61.1	6.24	122.3	12.47	183.4	18.71	3380	345	1127	115	0.364

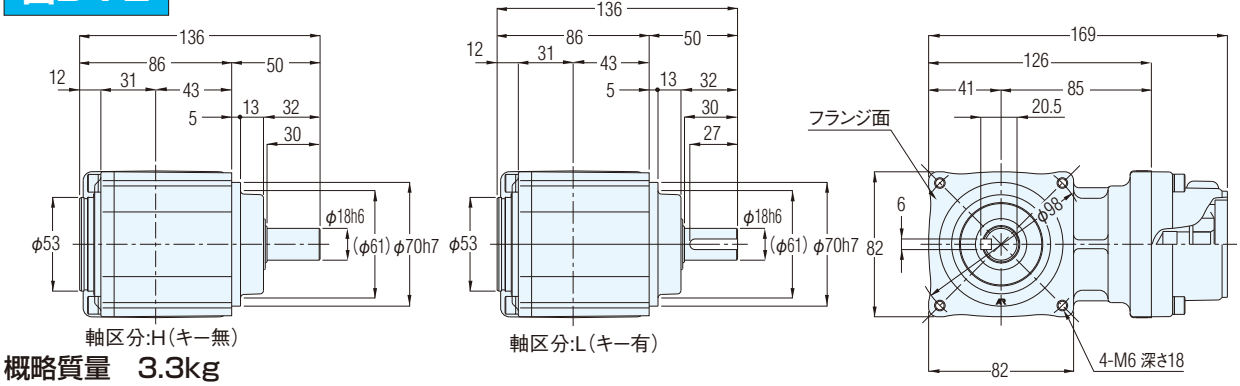
※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-71 AFCZ15□-3～5L400 S1・S3



概略質量 2.6kg

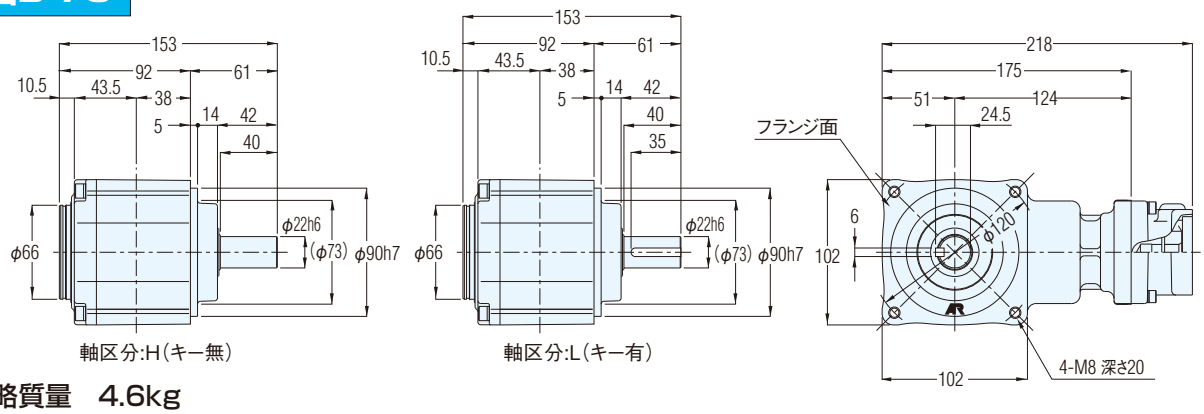
図B-72 AFCZ18□-7.5～10L400 S1・S3



概略質量 3.3kg

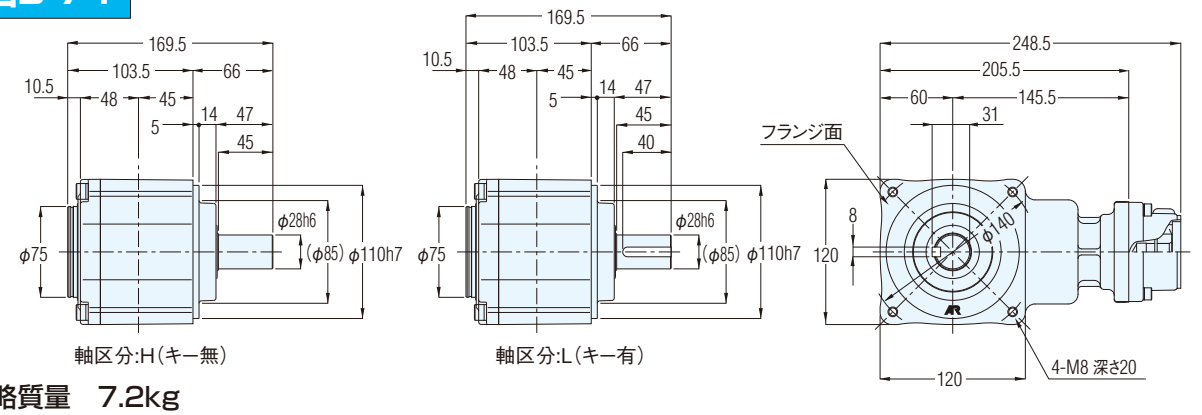
(注)1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
3. 側面図は軸区分：L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分：H(キー無)も同寸法です。

図B-73 AFCZ22H-10～30L400 S1・S3



概略質量　4.6kg

図B-74 AFCZ28H-40～60L400 S1・S3

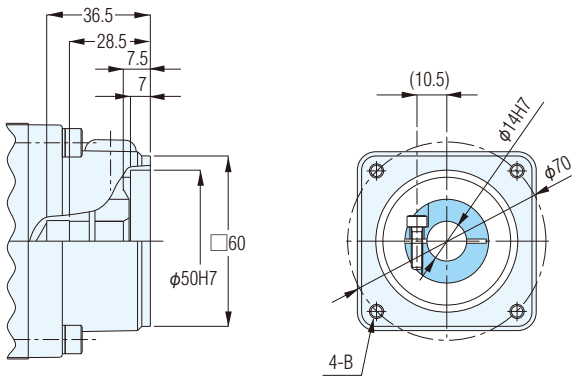


概略質量　7.2kg

(注)1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
3. 側面図は軸区分：L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分：H(キー無)も同寸法です。

入力軸・フランジ形状詳細図

S1・S3



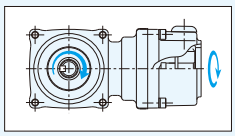
種別	枠番	B寸法
S1	15・22	M5 深さ15(カンツウ)
	18・28	M5 深さ10
S3	15・22	M4 深さ15(カンツウ)
	18・28	M4 深さ10

サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度30分仕様

AFC(中実軸) 750W相当

性能表

【注意事項】
・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
・連続定格入力トルクで2.4N・mを超えないようにしてください。
・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。

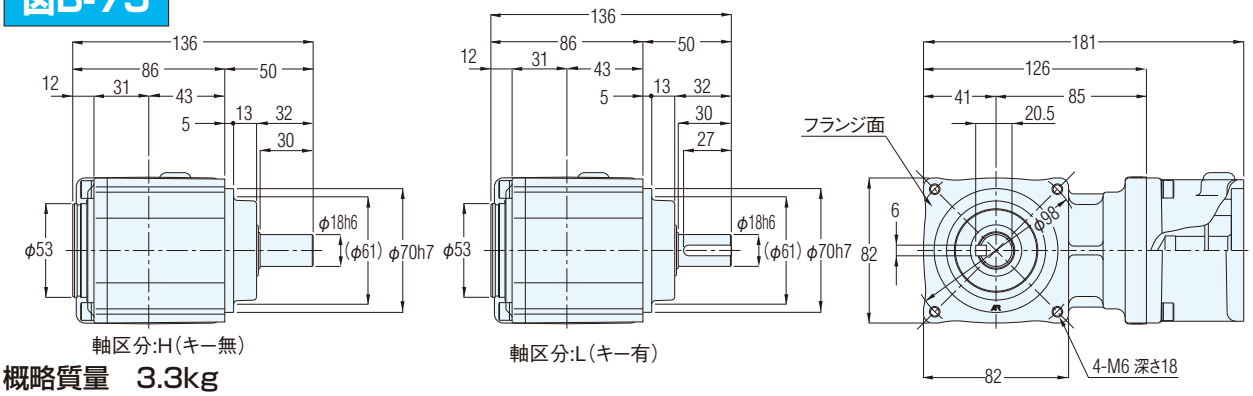


※性能表内 ▭ はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力回転速度	定格出力トルク(3000r/min)		起動・停止時許容ピークトルク		瞬間最大許容トルク		出力軸許容O.H.L.		出力軸許容スラスト荷重		内部慣性モーメント(入力軸換算)
				(r/min)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	(×10⁻⁴kg・m²)
750W	18	1/ 3	1/ 3	3000	5.7	0.58	17.2	1.75	26.7	2.73	980	100	392	40	1.236
		※1/ 5	1/ 5		9.5	0.97	24.8	2.53	37.1	3.79	1180	120	454	46	1.101
	22	※1/ 7.5	2/ 15		14.3	1.46	37.2	3.79	55.7	5.69	1370	140	527	54	1.311
		※1/10	1/ 10		19.1	1.95	39.6	4.04	59.5	6.07	1550	158	554	56	1.229
	28	※1/10	1/ 10		19.1	1.95	49.5	5.05	74.3	7.58	1960	200	700	71	1.091
		※1/12	19/235		23.9	2.44	59.7	6.09	89.5	9.14	2110	215	754	77	1.062
		※1/15	1/ 15		28.6	2.92	71.6	7.31	107.4	10.96	2250	230	804	82	1.042
		※1/20	1/ 20		38.2	3.90	95.5	9.75	143.3	14.62	2500	255	893	91	1.021
		※1/25	1/ 25		47.7	4.87	119.4	12.18	179.1	18.27	2740	280	979	100	1.008
		※1/30	1/ 30		57.3	5.85	143.3	14.62	214.9	21.93	2940	300	1050	107	0.999
	32	※1/40	1/ 40		79.3	8.09	158.5	16.18	237.8	24.27	3480	355	1160	118	1.220
		※1/50	1/ 50		99.1	10.11	198.2	20.22	297.3	30.33	3630	370	1210	123	1.209
		※1/60	1/ 60		118.9	12.13	237.8	24.27	356.7	36.40	3780	386	1260	129	1.204

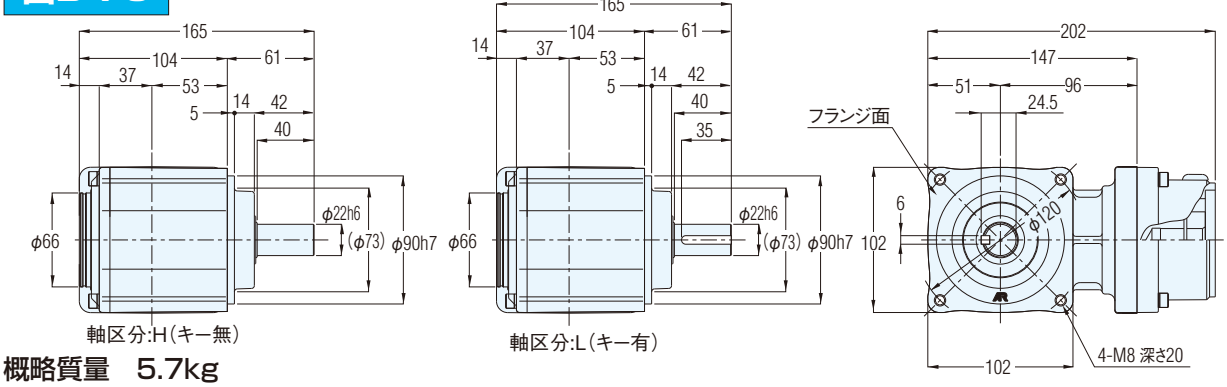
※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-75 AFCZ18□-3～5L750 S1・S2・S3・S4



概略質量 3.3kg

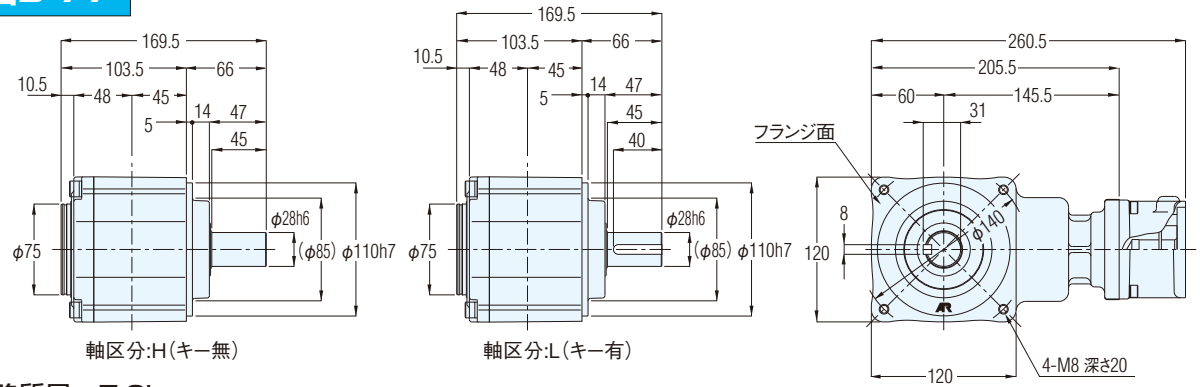
図B-76 AFCZ22□-7.5～10L750 S1・S2・S3・S4



概略質量 5.7kg

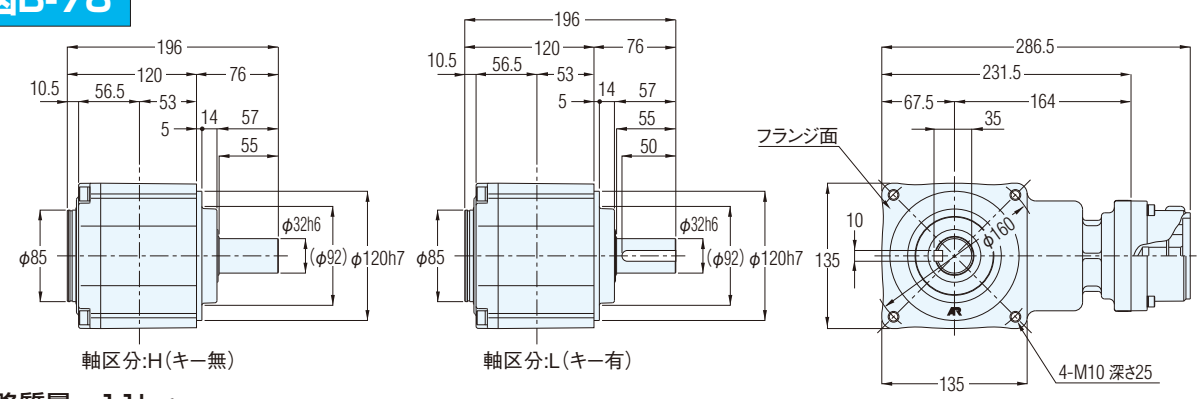
(注)1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
3. 側面図は軸区分：L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分：H(キー無)も同寸法です。

図B-77 AFCZ28H-10～30L750 S1・S2・S3・S4



概略質量　7.2kg

図B-78 AFCZ32H-40～60L750 S1・S2・S3・S4

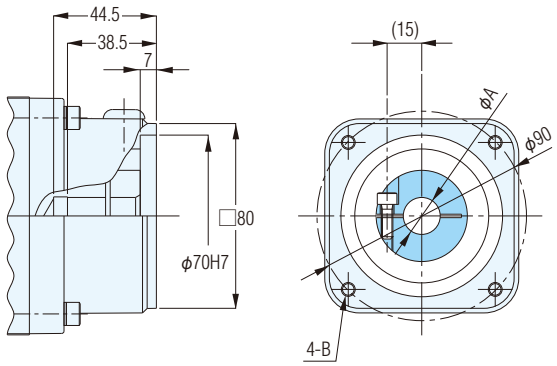


概略質量　11kg

(注)1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
3. 側面図は軸区分：L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分：H(キー無)も同寸法です。

入力軸・フランジ形状詳細図

S1・S2・S3・S4



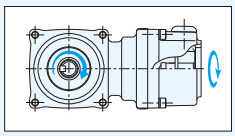
種別	枠番	A寸法	B寸法
S1	18・28	φ16H7	M6 深さ10(カンツウ)
	22・32	φ16H7	M6 深さ12
S2	18・28	φ19H7	M6 深さ10(カンツウ)
	22・32	φ19H7	M6 深さ12
S3	18・28	φ19H7	M5 深さ10(カンツウ)
	22・32	φ19H7	M5 深さ12
S4	18・28	φ16H7	M5 深さ10(カンツウ)
	22・32	φ16H7	M5 深さ12

サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度30分仕様

AFC(中実軸) 1000W相当

性能表

【注意事項】
・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
・連続定格入力トルクで3.2N・mを超えないようにしてください。
・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。

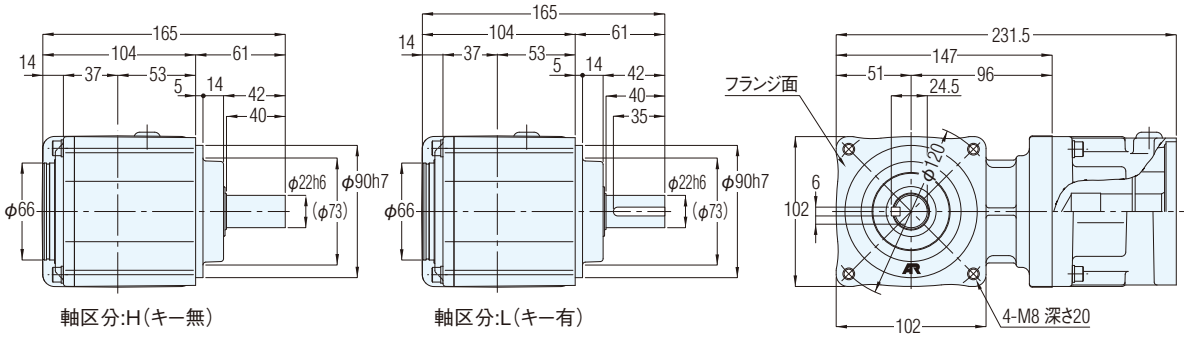


※性能表内 ▭ はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力回転速度	定格出力トルク(3000r/min)		起動・停止時許容ピークトルク		瞬間最大許容トルク		出力軸許容O.H.L.		出力軸許容スラスト荷重		内部慣性モーメント(入力軸換算)
				(r/min)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	(×10⁻⁴kg・m²)
1000W	22	1/ 3	1/ 3	3000	7.7	0.79	23.2	2.37	36.1	3.68	1050	107	420	43	5.700
		1/ 5	1/ 5		12.9	1.32	38.7	3.95	60.2	6.14	1250	128	481	49	5.459
	28	※1/ 7.5	2/15		20.1	2.05	50.1	5.11	75.2	7.67	1480	151	569	58	5.509
		※1/10	1/10		26.7	2.73	53.4	5.46	80.1	8.19	1750	179	625	64	5.291
	32	1/10	1/10		26.7	2.73	80.2	8.18	120.4	12.27	2350	240	839	86	5.656
		1/12	2/25		32.6	3.33	97.9	9.98	146.9	14.98	2530	258	904	92	5.592
		1/15	1/15		39.2	4.00	117.5	11.98	176.2	17.97	2700	276	964	98	5.558
		1/20	1/20		52.2	5.33	156.6	15.97	235.0	23.96	3000	306	1071	109	5.514
		1/25	1/25		65.3	6.66	195.8	19.97	293.7	29.95	3280	335	1171	120	5.487
		※1/30	1/30		78.3	7.99	195.8	19.97	293.7	29.95	3520	359	1257	128	5.468

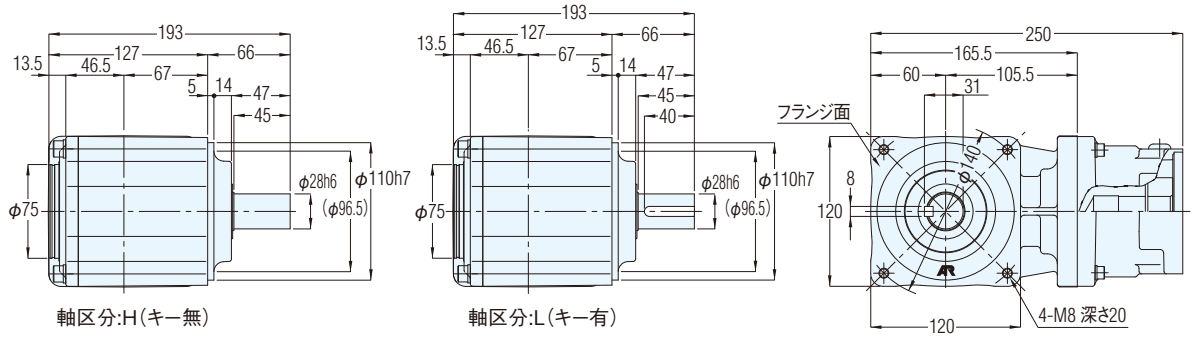
※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-79 AFCZ22□-3～5L1000 K13・K22・K23・K61



概略質量 6.5kg

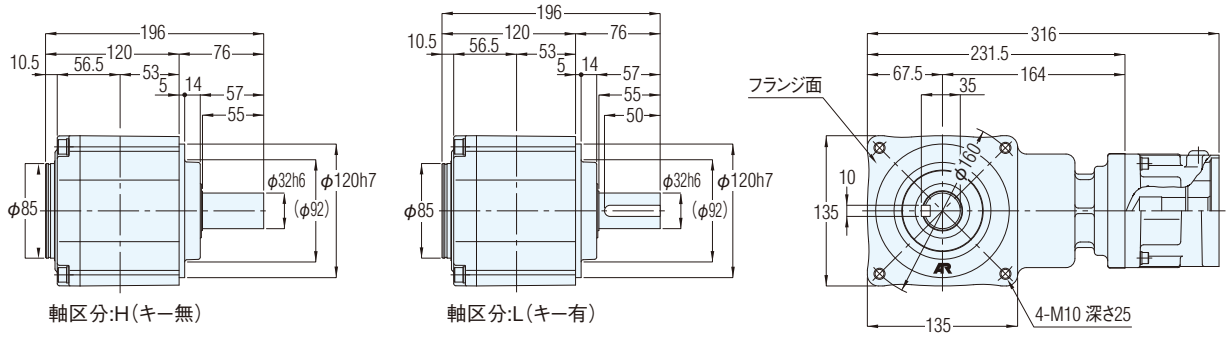
図B-80 AFCZ28□-7.5～10L1000 K13・K22・K23・K61



概略質量 9.5kg

(注)1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
3. 側面図は軸区分:L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分:H(キー無)も同寸法です。

図B-81　AFCZ32H-10～30L1000　K13・K22・K23・K61

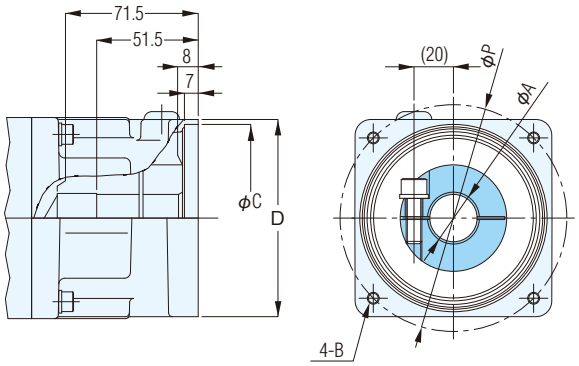


概略質量　11.5kg

(注)1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
3. 側面図は軸区分：L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分：H(キー無)も同寸法です。

入力軸・フランジ形状詳細図

K13・K22・K23・K61



種別	A寸法	B寸法	C寸法	D寸法	P寸法
K13	φ24H7	M6 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K22	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K23	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K61	φ19H7	M6 深さ12	φ80H7	□90	φ100

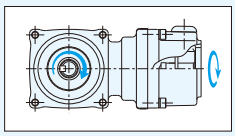
サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度30分仕様

AFC（中実軸）2000W相当

性能表

寸法図内カッコの値はフランジ種別形状K75の表示です。

【注意事項】
・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
・連続定格入力トルクで6.4N・mを超えないようにしてください。
・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。



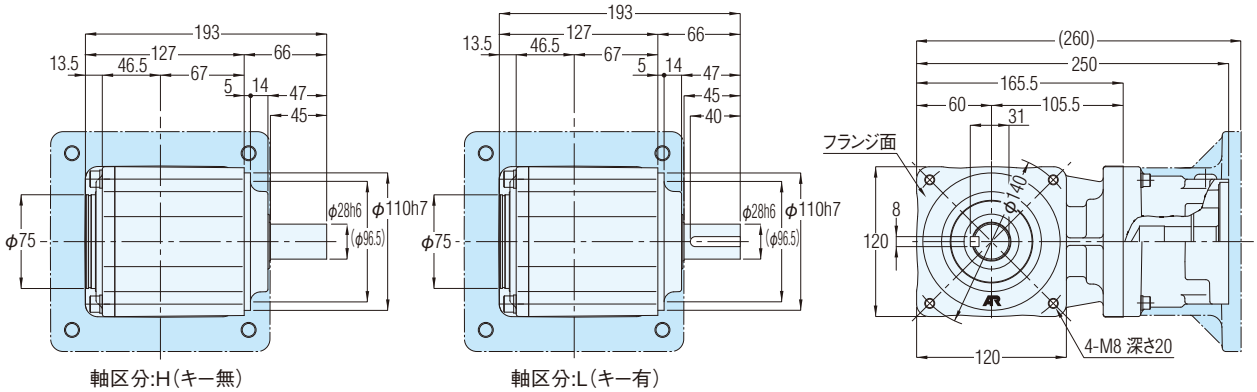
※性能表内 ▭ はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転（CW）であることを示します。（矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。）

定格入力モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力回転速度	定格出力トルク（3000r/min）		起動・停止時許容ピークトルク		瞬間最大許容トルク		出力軸許容O.H.L.		出力軸許容スラスト荷重		内部慣性モーメント（入力軸換算）	
															フランジ種別形状K75以外	フランジ種別形状K75
				(r/min)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	(×10⁻⁴kg・m²)	
2000W	28	1/ 3	1/ 3	3000	16.2	1.66	48.7	4.97	73.9	7.54	1200	122	480	49	7.190	11.11
		1/ 5	1/ 5		27.1	2.76	81.2	8.28	123.2	12.56	1470	150	565	58	6.215	10.14
	32	※1/ 7.5	2/15		40.6	4.14	102.7	10.47	154.0	15.71	1670	170	642	66	7.229	10.73
		※1/10	1/10		54.1	5.52	109.6	11.16	164.4	16.74	1960	200	700	71	6.849	10.35

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-82 AFCZ28□-3～5L2000（AFCZ28□-3～5L2000 K75）

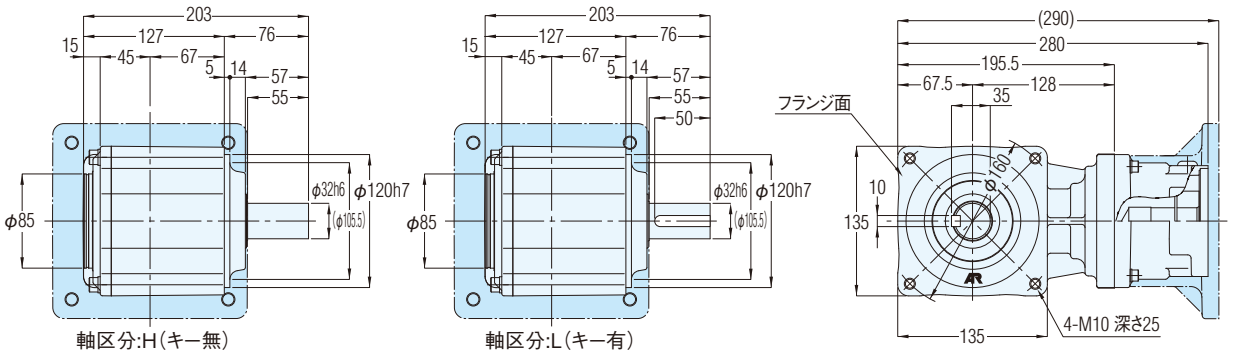
K13・K21・K22・K23
K31・K32・K33・K41



概略質量　9.5kg（10.5kg）

図B-83 AFCZ32□-7.5～10L2000（AFCZ32□-7.5～10L2000 K75）

K13・K21・K22・K23
K31・K32・K33・K41

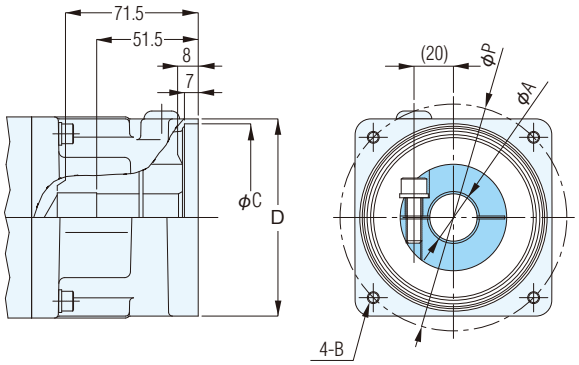


概略質量　12kg（13kg）

（注）1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
3. 側面図は軸区分：L（キー有）の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分：H（キー無）も同寸法です。

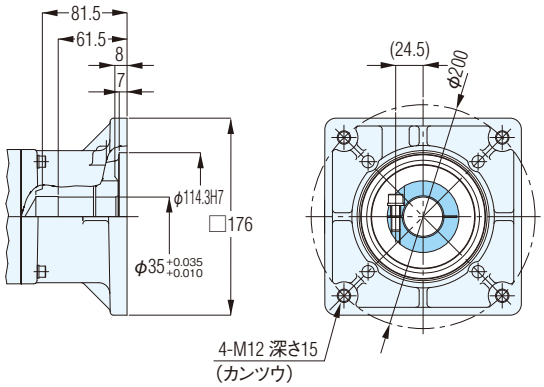
入力軸・フランジ形状詳細図

K13・K21・K22・K23・K31・K32・K33・K41



種別	A寸法	B寸法	C寸法	D寸法	P寸法
K13	φ24H7	M6 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K21	φ19H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K22	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K23	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K31	φ19H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K32	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K33	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K41	φ19H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□120	φ145

K75



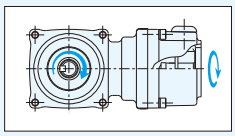
サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度30分仕様

AFC(中実軸) 3000W相当

性能表

寸法図内カッコの値はフランジ種別形状K75の表示です。

【注意事項】
・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
・連続定格入力トルクで9.6N·mを超えないようにしてください。
・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。



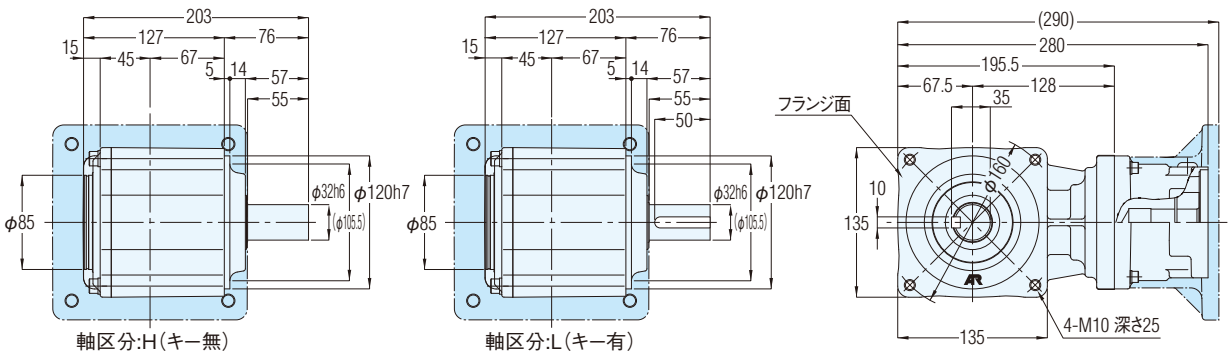
※性能表内 ▭ はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入·出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力回転速度	定格出力トルク(3000r/min)		起動·停止時許容ピークトルク		瞬間最大許容トルク		出力軸許容O.H.L.		出力軸許容スラスト荷重		内部慣性モーメント(入力軸換算)	
															フランジ種別形状K75以外	フランジ種別形状K75
				(r/min)	(N·m)	(kgf·m)	(N·m)	(kgf·m)	(N·m)	(kgf·m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	($\times10^{-4}$kg·m^2)	
3000W	32	1/3	1/3	3000	24.4	2.48	73.1	7.45	113.5	11.57	1370	140	548	56	9.449	12.95
		1/5	1/5		40.6	4.14	121.8	12.42	189.1	19.29	1670	170	642	66	8.770	12.27

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-84 AFCZ32H/L-3～5L3000
(AFCZ32H/L-3～5L3000 K75)

K13·K21·K22·K23
K32·K33·K34·K52

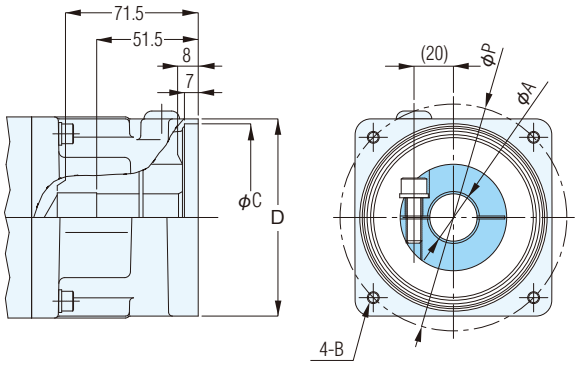


概略質量 12kg(13kg)

(注)1. フランジ種別記号はモータマッチング·容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸·フランジ形状詳細図をご参照ください。
3. 側面図は軸区分:L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分:H(キー無)も同寸法です。

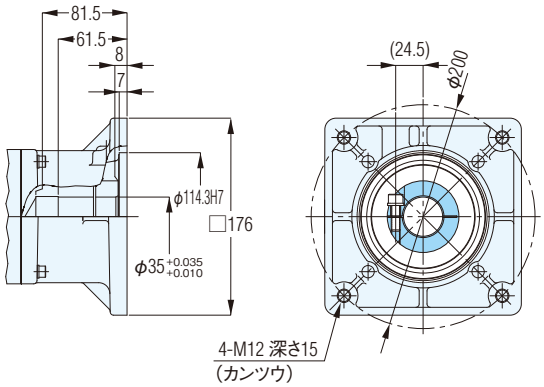
入力軸・フランジ形状詳細図

K13・K21・K22・K23・K32・K33・K34・K52



種別	A寸法	B寸法	C寸法	D寸法	P寸法
K13	φ24H7	M6 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K21	φ19H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K22	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K23	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K32	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K33	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K34	φ28H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K52	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□120	φ130

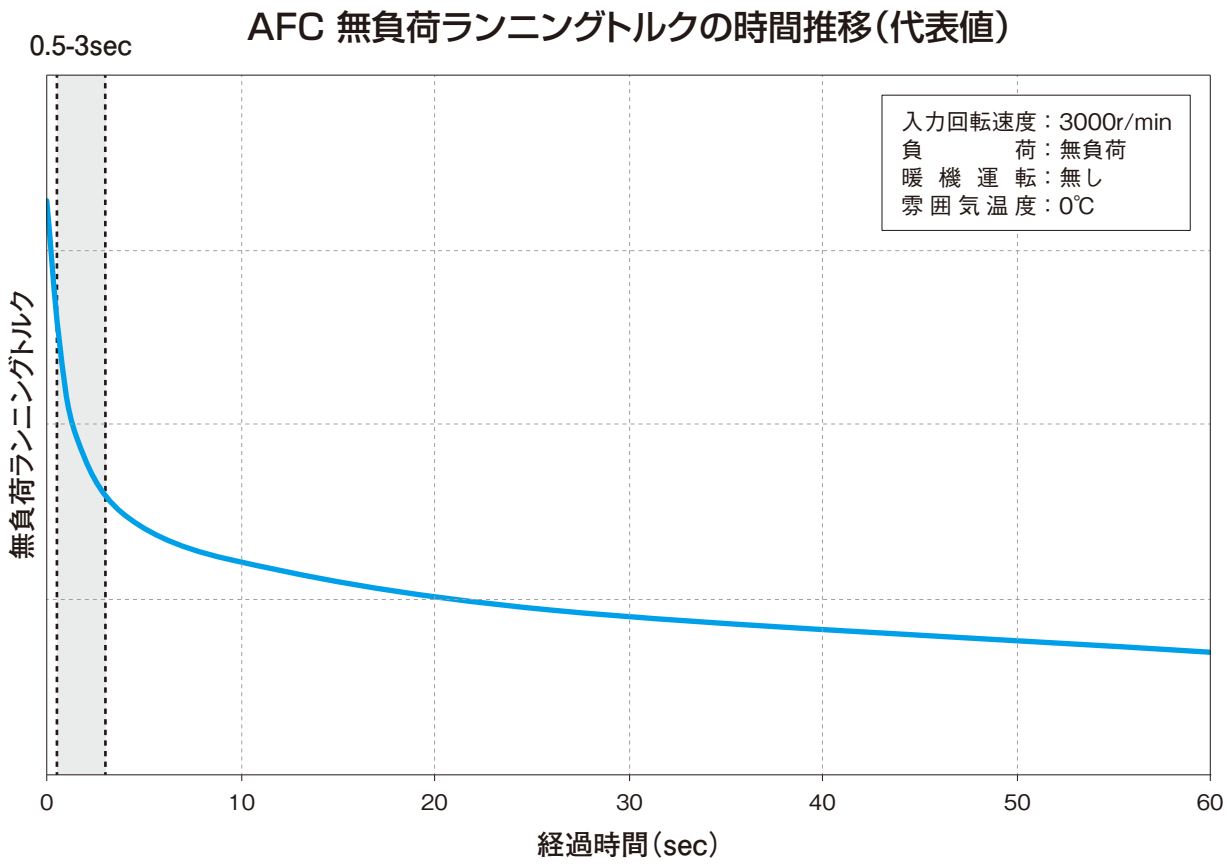
K75



低温起動特性(無負荷ランニングトルク) AFC

無負荷ランニングトルクとは、減速機を無負荷状態で定格入力回転速度
(3000r/min)で回すために必要な入力側のトルクを言います。

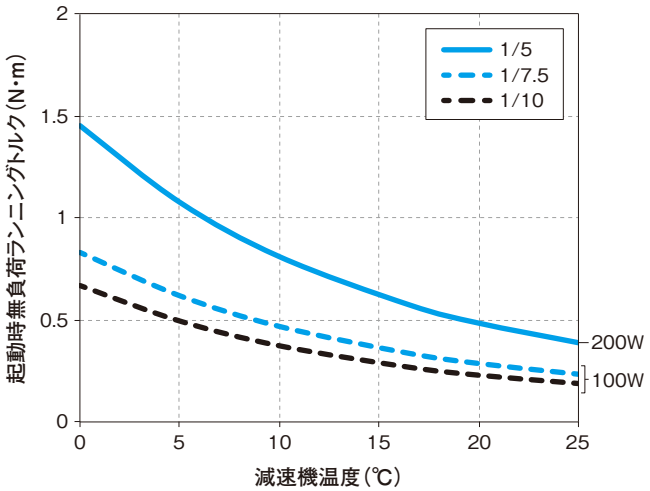
減速機を低温時に使用すると、起動時の無負荷ランニングトルクが増加します。
運転を続けると、減速機温度の上昇に伴って無負荷ランニングトルクは減少します。
減少度合は、機種及び、使用環境により異なります。
なお、下図は暖機運転を行わない状態での代表値です。



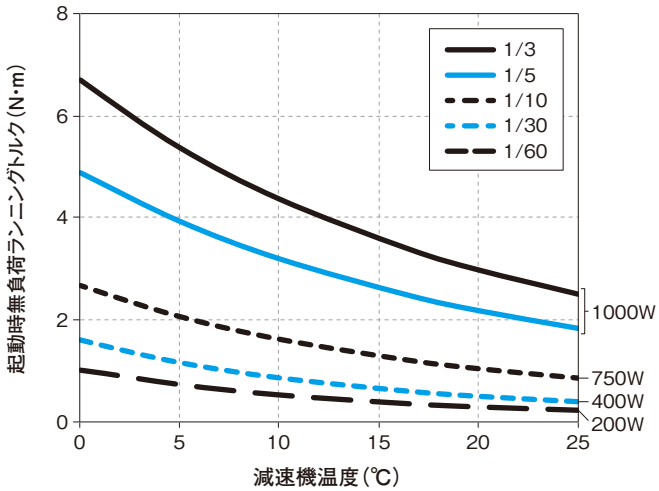
右頁の図は、各機種の無負荷ランニングトルクの0.5secから3secまでの平均値を示しています。

入力回転速度：3000r/min
無負荷ランニングトルク(入力側)：0.5-3sec平均値
下図は暖機運転を行わない状態での代表値です。

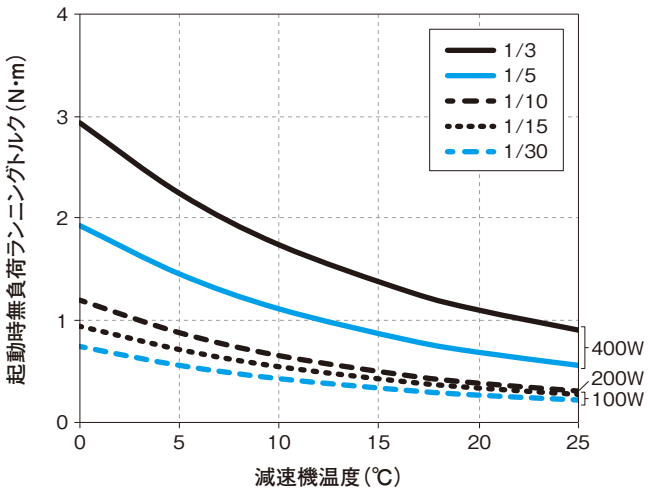
12枠（100W・200W）



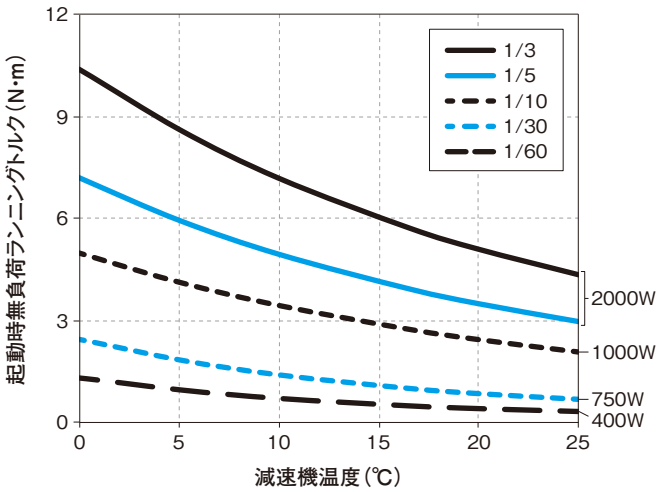
22枠（200W・400W・750W・1000W）



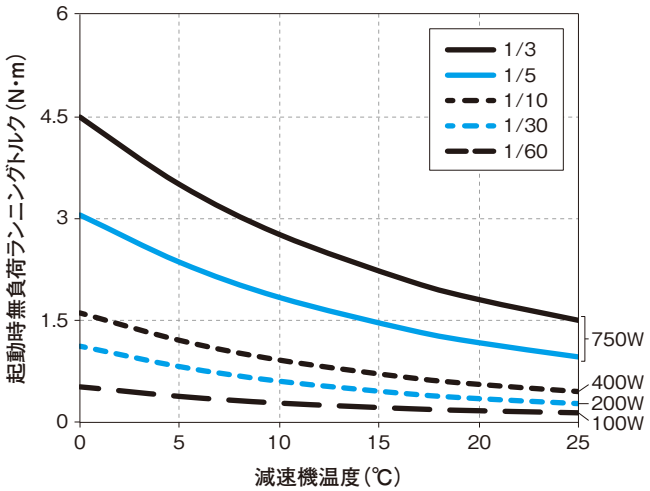
15枠（100W・200W・400W）



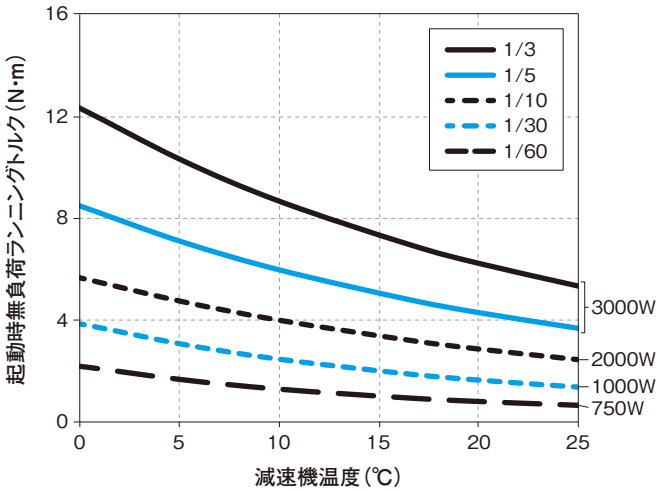
28枠（400W・750W・1000W・2000W）



18枠（100W・200W・400W・750W）



32枠（750W・1000W・2000W・3000W）



※1/10は一段減速機種の値です。